

PRIMINER

VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN

PRÄZISE - DYNAMISCH - ZUVERLÄSSIG





PRIMINER

Das Unternehmen

**DESIGNED IN
GERMANY
MADE IN CHINA**



PRIMINER 



WIR BLEIBEN AKTUELL

„Nur Mitarbeiter, die regelmäßig geschult und in die Entwicklung unseres Produktionsprozesses einbezogen werden, können die Anforderungen der Gegenwart und Zukunft als Ganzes verstehen“, sagt Herr Kaehlecke GF von Priminer Deutschland. „Das ist bei unseren deutschen und chinesischen Mitarbeitern der Fall. Wir haben ein intensives Austauschprogramm zwischen unseren beiden Hauptstandorten, zusätzlich zu unseren permanenten Schulungen bei unseren weltweit führenden Zulieferern.“



WIE WIR DAS SCHAFFEN

Konsequentes QC-Management nach internationalen Normen, ein hochmotiviertes Team von Spezialisten, die Vorteile der Serienfertigung und zuverlässige Top-Zulieferer mit weltweit führenden Lösungen sind Säulen unseres Erfolgs. Eine offene und ergebnisorientierte Unternehmenskultur über alle Ebenen hinweg ist die Grundlage für ein dauerhaft hohes Niveau unserer Zuverlässigkeit und Produkte.



Unser Team

International, kompetent, hoch motiviert und immer offen für neue Ideen... Das ist unser Team. Die Kooperationskultur ist ein Spiegel dieser Einstellungen. Unser Management hat für jeden ein offenes Ohr und wir begegnen uns gegenseitig auf Augenhöhe.

PRIMIN



PRIMINER



PRIMINER Global TEAM





UNSER KNOW-HOW FÜR UNSER GESCHÄFT

Technologie & Know-how

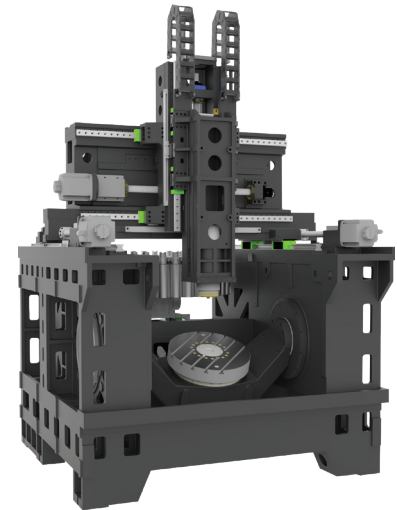
Wir denken und planen schon jetzt die Zukunft. Eine wachsende eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung mit erfahrenen Ingenieuren, die unsere Maschinenkonzepte entwickeln, ist unser Garant dafür, dass wir auf die kommenden Trends im Werkzeugmaschinenbau vorbereitet sind. Wir haben immer zwei Augen am Markt. Flexibilität in Sachen CNC-Steuerungen ist für uns ein Muss, hier gehen wir nur mit den Marktführern. Ohne jeden Kompromiss!





U500-5X · U800-5X

- Gantry Bauweise
- Direkt angetriebener Drehtisch
- Doppeltes Antriebssystem mit zwei Kugelumlaufspindeln auf der Y-Achse, um die beste Dynamik zu gewährleisten
- Kompaktes Design mit minimaler Grundrissfläche



Standard Konfiguration

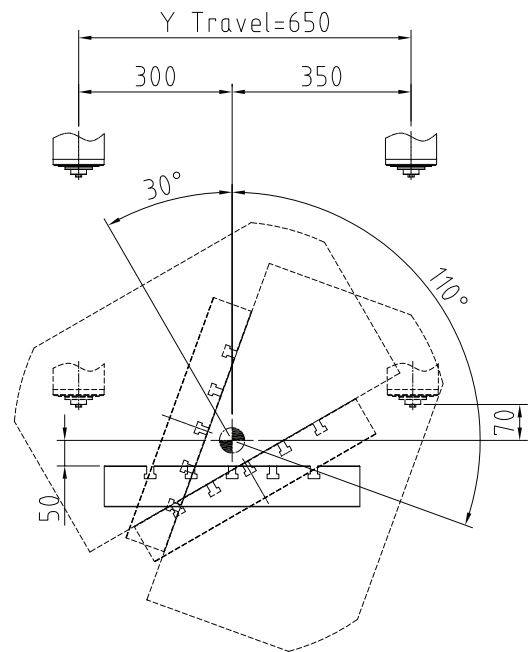
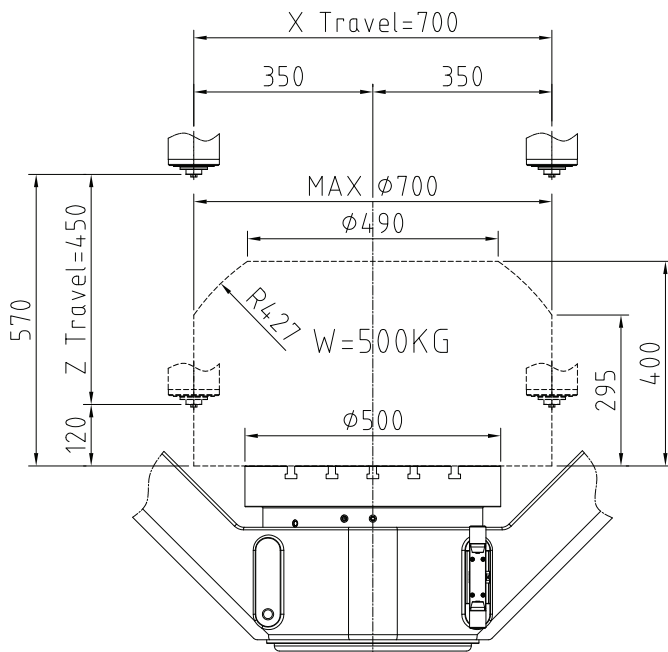
- ✓ Drehtisch mit Direktantrieb
- ✓ A-Achse mit doppeltem Direktantrieb (U800-5X)
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Eingebaute Spindel HSK A63 20000 U/min (U500-5X)
- ✓ Eingebaute Spindel HSK A63 16000 U/min (U800-5X)
- ✓ 32-fach Werkzeugwechsler (U500-5X)
- ✓ 40-fach Werkzeugwechsler (U800-5X)
- ✓ Ketten-Späneförderer
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Glasmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Drehgeber an der A/C-Achse
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Zentrales automatisches Fettschmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

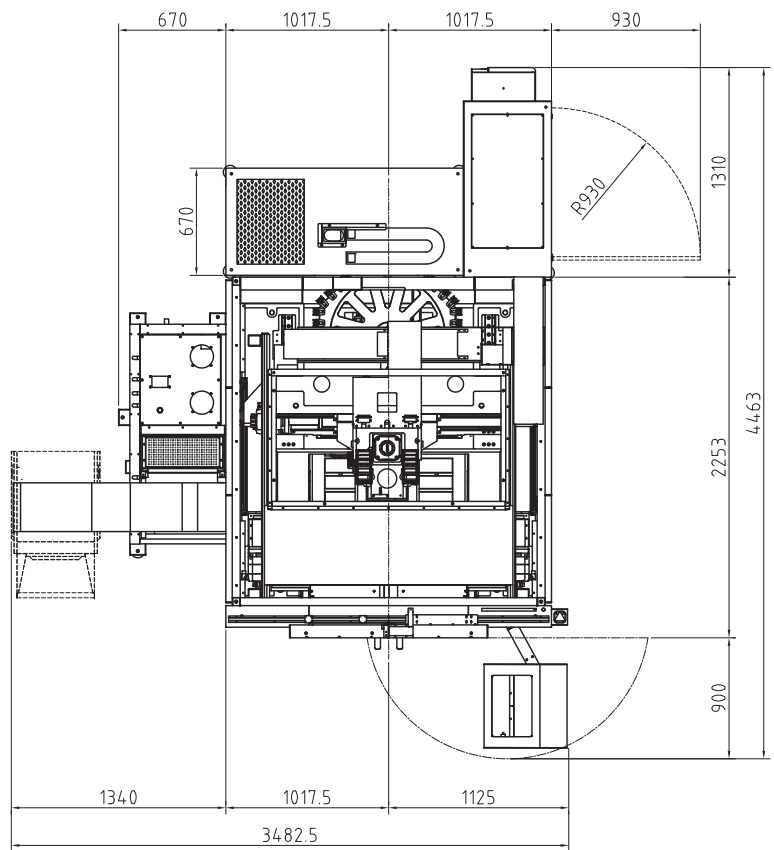
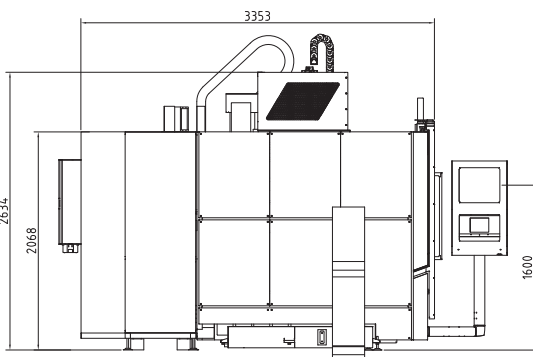
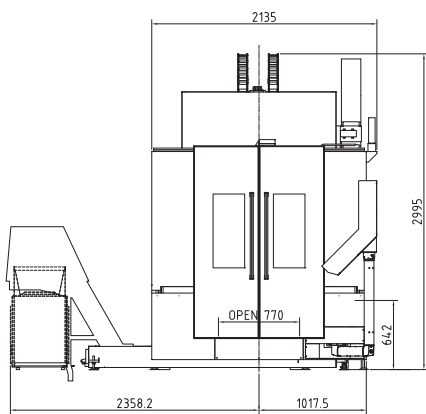
- Built-in Spindel HSK A63 18000rpm
- Built-in Spindel HSK E50 36000U/min
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- Kinematik
- Ölnebelabschneider
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Kühlmittel-Kühlsystem
- Zusätzlicher 200GB SSD-Pogrammspeicher

Technische Daten		U500-5X			U800-5X
Tisch					
Max. Werkstückdurchmesser	mm	Ø 700			Ø1000
Tischgröße	mm	Ø 500			Ø800x700
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 5 x 80			14 x 7 x 100
Max. Belastung	kg	500			1000
Verfahrweg					
X/Y/Z Verfahrweg	mm	700 / 650 / 450			1000/1000/600
A/C Verfahrweg	Grad	+30° ~ -110° / 360°			
Spindel					
Spindelkonus	-	HSK A63	HSK A63	HSK E50	HSK A63
Leistung des Spindelmotors	kW	21 / 26	20 / 24	15 / 18	30/36
Drehmoment des Spindelmotors	Nm	67 / 86	48 / 58	14 / 17.3	100/120
Spindeldrehzahl	U/min	18000	20000	36000	16000
Spindelnahe zum Tisch	mm	135-585	110-560	110-560	180-780
Vorschub					
Eilgang X/Y/Z	m/min	36			48/48/24
Umdrehungsgeschwindigkeit A/C	U/min	100 / 170			100/100
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000			1-12000
Werkzeugwechsler					
Anzahl der Werkzeuge	Stk	32			40
Max. Werkzeuglänge	mm	250			300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 63			Ø 78
Max. Werkzeuggewicht	kg	4			8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrweg)					
Positioniergenauigkeit	mm	0,006 (X/Y/Z) 5/3 arc-sec (A/C)			0,008 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Wiederholungsgenauigkeit	mm	0,003 (X/Y/Z) 2,5/2 arc-sec (A/C)			0,004 (X/Y/Z) 4/3 arc-sec (A/C)
Abmessung und Gewicht					
Abmessung	mm	3560x3380x2995			4100x3800x3600
Gewicht	kg	9000			15000

Arbeitsbereich (U500-5X)



Abmessungen (U500-5X)



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

C500-5X



- X/Y/Z-Achsenbewegung sind vom Bearbeitungsbereich getrennt
- Dual-Support-Rundtisch, hohe Steifigkeit, hohe Leistung und Effizienz
- A/C-Achse mit Rollengetriebe-Kurvenantrieb
- X/Y/Z-Achse optional mit direktem Messsystem
- A/C-Achse optional mit Drehimpulsgeber

Technische Daten		C500-5X
Tisch		
Max. Werkstückdurchmesser	mm	700
Tischgröße	mm	Ø 500 x 400
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 80 x 5
Max. Belastung	kg	300
Verfahrenweg		
X/Y/Z Verfahrenweg	mm	700 / 550 / 500
A/C Verfahrenweg	Grad	+30° ~ -120° / 360°
Spindelnase zum Tisch	mm	120 - 620
Spindel		
Spindelkonus	-	SK40/BBT40/CAT40
Leistung des Spindelmotors	kW	9 / 22
Drehmoment des Spindelmotors	Nm	63 / 135
Spindeldrehzahl	rpm	12000
Vorschub		
Eilgang X/Y/Z	m/min	48
Rotationsgeschwindigkeit A/C	U/min	50/60
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	40
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 80 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrenweg)		
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,008 (X/Y/Z)
Wiederholungsgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,006 (X/Y/Z)
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,006 (X/Y/Z)
Wiederholungsgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,004 (X/Y/Z)
Abmessung und Gewicht		
Abmessungen	mm	3976x4965x3050
Gewicht	kg	7000

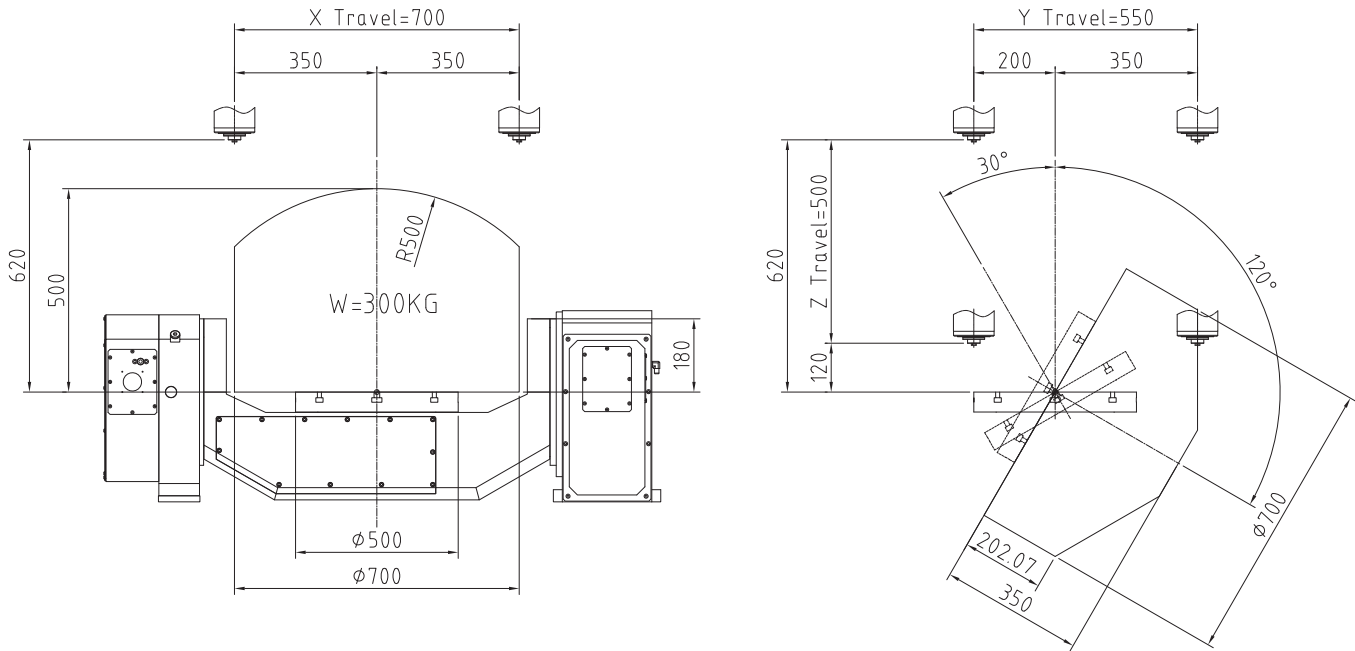
Standard Konfiguration

- ✓ Rollengetriebe Kurvenantrieb Drehtisch
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Spindel mit Direktantrieb 12000 U/min
- ✓ 60-fach Kettenwerkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektrisches Handrad (MGP)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

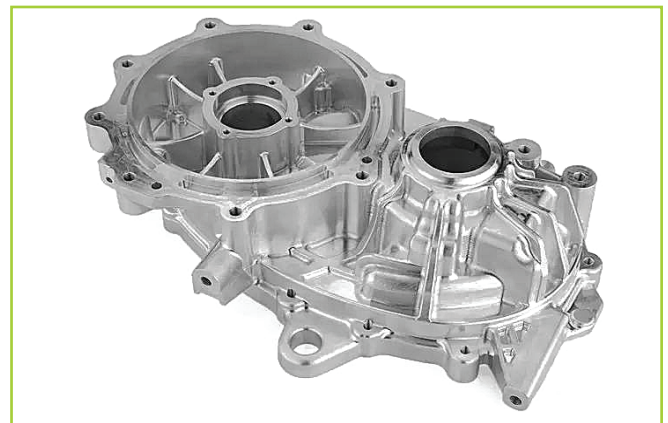
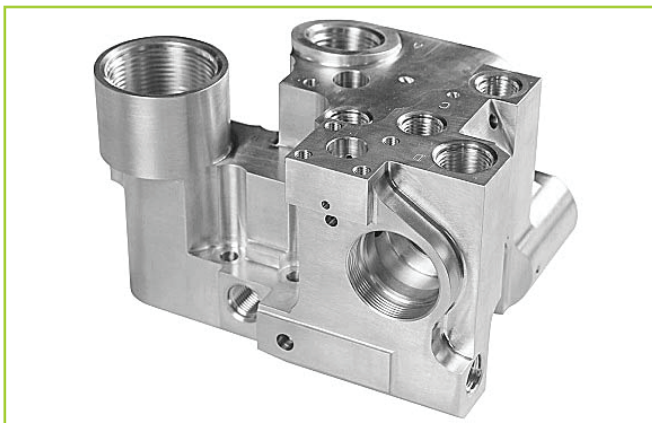
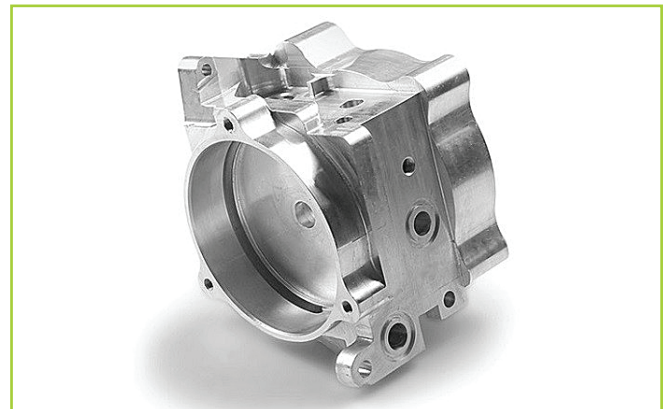
Optionale Konfiguration

- Spindel mit Direktantrieb 15000rpm SK40/BBT40/CAT40, 8.5/33.5 kW_63/135 Nm
- Spindel mit Direktantrieb 15000rpm HSK A63, 8.5/33.5 kW, 63/135 Nm
- Built-in Spindel 18000rpm HSK A63, 30/36kW_85/102 Nm
- Built-in Spindel 20000 rpm HSK A63, 20/24 kW_48/58 Nm
- 60-fach Kettenwerkzeugwechsler
- Glasmaßstäbe auf der X/Y/Z-Achse
- Drehgeber an der A/C-Achse
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Werkstückvermessung
- Ölnebelabscheider
- Ölabbreiter
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- Kinematik
- Zusätzlicher 200 GB SSD-Programmspeicher

Arbeitsbereich



Werkstückmuster



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

GT18-5X



Technische Daten		GT18-5X
Tisch		
Tischgröße	mm	1800 x 1400
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22 x 7 x 170
Max. Belastung	kg	6000
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	1900/1400/800
Spindelnahe zum Tisch	mm	100 - 900
90° Spindelmittellinie zum Tisch	mm	410-1210
Abstand zwischen den Säulen	mm	1960
B/C Fräskopf		
B/C Verfahrweg	-	±108° / ±270°
Spannkraft	Nm	2000/3000
Spindel		
Spindelkonus	-	HSK A63
Motorleistung	kW	42/56,7
Motordrehmoment	Nm	68/90,2
Spindeldrehzahl	rpm	24000
Vorschub		
Eilgang X/Y/Z	m/min	24
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
A(B)/C Max. Drehzahl	U/min	50
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	60
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeughdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 150
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit(VDI 3441 Voller Verfahrweg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,010/0,010/0,008 (X/Y/Z) 6/8 Bogensekunden (B/C)
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006 (X/Y/Z) 3/4 Bogensekunden (B/C)
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	6160x4970x4840
Gewicht	kg	24000

Standard Konfiguration

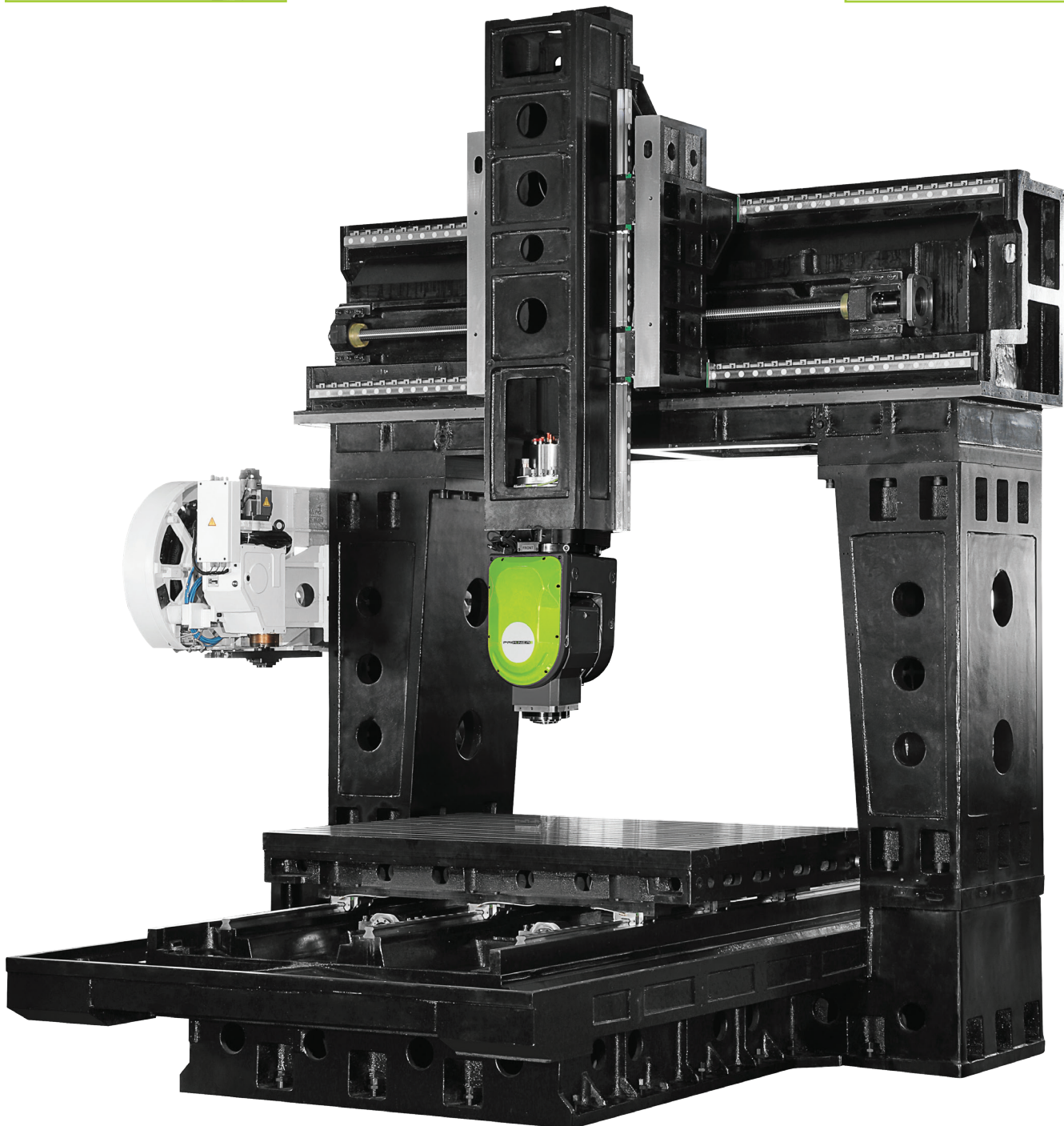
- ✓ Direktantrieb B/C-Kopf
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Glasmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Drehgeber an der B/C-Achse
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Built-in Spindel HSK A100 15000 U/min, 40/50 kW, 103/129 Nm, 40/60-fach Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel
- Ölabbreiter
- Kühlmittel Kühlsystem
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- Kinematik
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher



- Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung, weit verbreitet in den Bereichen Werkzeug- und Formenbau, Elektronik, Verteidigung, Luft- und Raumfahrt und Medizintechnik
- Doppelter Antrieb auf der Y-Achse zur Gewährleistung der besten dynamischen Leistung
- Doppelarmiger B/C-Kopf mit Direktantrieb durch Torquemotor
- Heidenhain-Glasmaßstäbe an der X-, Y- und Z-Achse



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

GT320-5X · GT420-5X



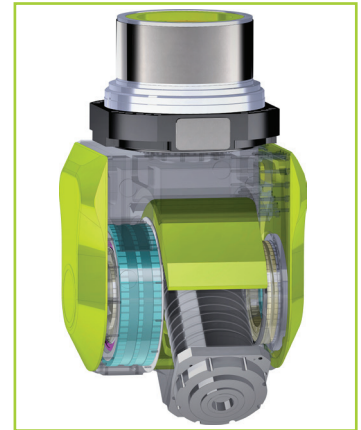
Technische Daten		GT320-5X	GT420-5X
Tisch			
Tischgröße	mm	3300 x 1700	4000 x 1700
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22 x 9 x 170	22 x 11 x 170
Max. Belastung	kg	8000	10000
Verfahrweg			
X/Y/Z Verfahrweg	mm	3300/2700/1000	4200/2700/1000
Spindelnase zum Tisch	mm	155 - 1155	
90° Spindelmittellinie zum Tisch	mm	465-1465	
Abstand zwischen den Säulen	mm	2000	
A/C Fräskopf			
A/C Verfahrweg	-	±108° / ±270°	
A/C Spannkraft	Nm	2000/3000	
Spindel			
Spindelkonus	-	HSK A63	
Motorleistung	kW	42/56,7	
Motordrehmoment	Nm	68/90,2	
Spindeldrehzahl	U/min	24000	
Vorschub			
Eilgang X/Y/Z	m/min	20	15/20/20
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000	
A/C Max. Drehzahl	U/min	50	
Werkzeugwechsler			
Anzahl der Werkzeuge	Stk	60	
Max. Werkzeuglänge	mm	300	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 80 / Ø 125	
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Verfahrweg)			
Positioniergenauigkeit	mm	0,015/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 Bogensekunden (A/C)	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 Bogensekunden (A/C)
Wiederholgenauigkeit	mm	0,010/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 Bogensekunden (A/C)	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 Bogensekunden (A/C)
Abmessungen & Gewicht			
Abmessungen	mm	9672 x 6300 x 5570	11692 x 6300 x 5560
Gewicht	kg	30000	42000

Standard Konfiguration

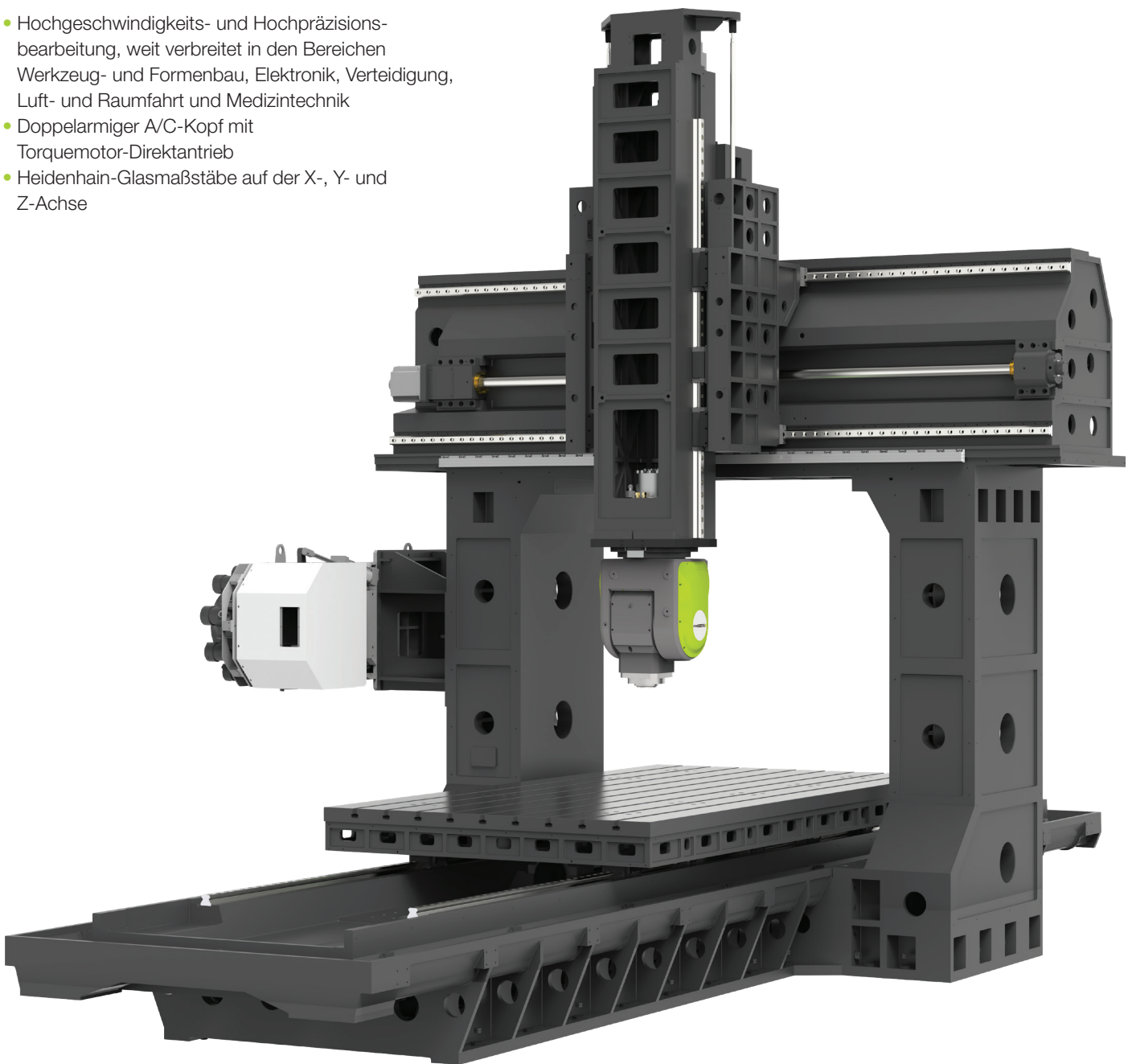
- ✓ Direktantrieb A/C-Kopf
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Glasmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Drehgeber an der A/C-Achse
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Built-in Spindel HSK A100 15000 U/min, 40/50 kW, 103/129 Nm, 40/60-fach Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch Spindel
- Ölabbreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- Kinematik
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher



- Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung, weit verbreitet in den Bereichen Werkzeug- und Formenbau, Elektronik, Verteidigung, Luft- und Raumfahrt und Medizintechnik
- Doppelarmiger A/C-Kopf mit Torquemotor-Direktantrieb
- Heidenhain-Glasmaßstäbe auf der X-, Y- und Z-Achse



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

GT428-5X



Technische Daten		GT428-5X		
Tisch				
Tischgröße	mm	4000x2400		
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	28x11x200		
Max. Belastung	kg	12000		
Verfahrweg				
X/Y/Z Verfahrweg	mm	4200/3300/1200		
Spindelnahe zum Tisch	mm	80 - 1280	-40 - 1160	85-1285
90°Spindelmittellinie zum Tisch	mm	363-1563	310-1510	452.5-1652.5
Abstand zwischen den Säulen	mm	2800		
A/C Fräskopf		Model L	Model XL	Model S
A/C Verfahrweg	-	±115° / 360°	±110° / ±250°	±108° / ±270°
A/C Spannkraft	Nm	10500/5400	8000/8000	2000/3000
Spindel				
Spindelkonus	-	HSK A100	HSK A100	HSK A100
Motorleistung	kW	50/61	40/47	40/50
Motordrehmoment	Nm	160/193	248/293	103/129
Spindeldrehzahl	U/min	15000	12000	15000
Vorschub				
Eilgang X/Y/Z	m/min	12/15/20		
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000		
A(B)/C Max. Drehzahl	U/min	50		
Werkzeugwechsler				
Anzahl der Werkzeuge	Stk	60		
Max. Werkzeuglänge	mm	400		
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 125 / Ø 250		
Max. Werkzeuggewicht	kg	16		
Genauigkeit(VDI 3441 Voller Verfahrweg)				
Positioniergenauigkeit	mm	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 Bogensekunden (A/C)		
Wiederholgenauigkeit	mm	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 Bogensekunden (A/C)		
Abmessungen & Gewicht				
Abmessungen	mm	11980x6751x6320		
Gewicht	kg	52000		

Standard Konfiguration

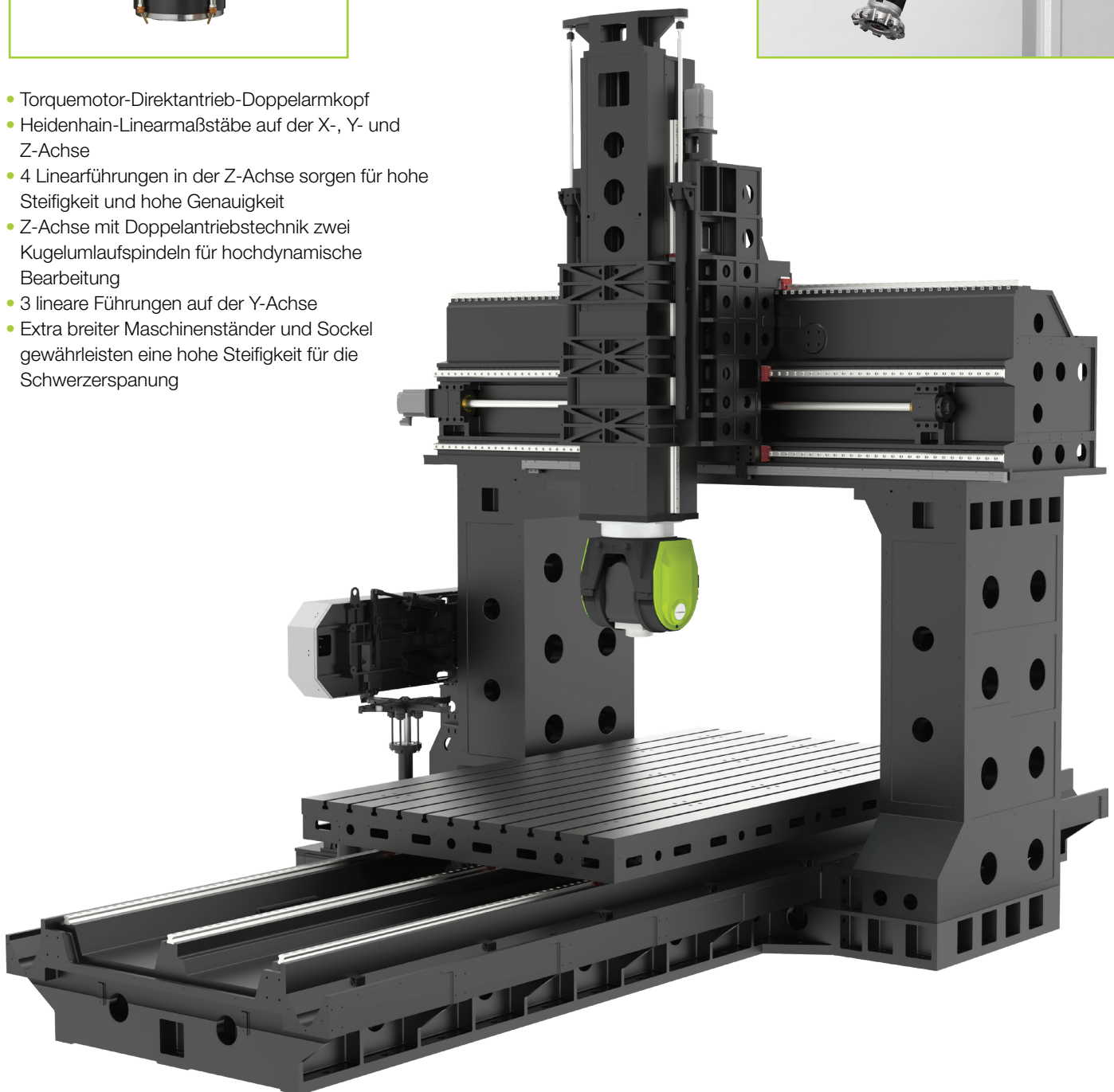
- ✓ Direktantrieb A/C-Kopf
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Modell L AC-Kopf, Built-in Spindel HSK A100 15000 U/min
- ✓ 60-fach Werkzeugwechsler in Kettenausführung
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Glasmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Drehgeber an der A/C-Achse
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmieresystem
- ✓ Kühlmittelanlage
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmier-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Modell XL AC-Kopf, Built-in Spindel HSK A100 12000 U/min
- Modell S AC-Kopf, Built-in Spindel HSK A100 15000 U/min
- IKZ Kühlmittel und Luft durch Spindel
- Ölabbreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- Kinematik
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher



- Torquemotor-Direktantrieb-Doppelarmkopf
- Heidenhain-Linearmaßstäbe auf der X-, Y- und Z-Achse
- 4 Linearführungen in der Z-Achse sorgen für hohe Steifigkeit und hohe Genauigkeit
- Z-Achse mit Doppelantriebstechnik zwei Kugelumlaufspindeln für hochdynamische Bearbeitung
- 3 lineare Führungen auf der Y-Achse
- Extra breiter Maschinenständer und Sockel gewährleisten eine hohe Steifigkeit für die Schwerzerspannung



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

GT428-5G



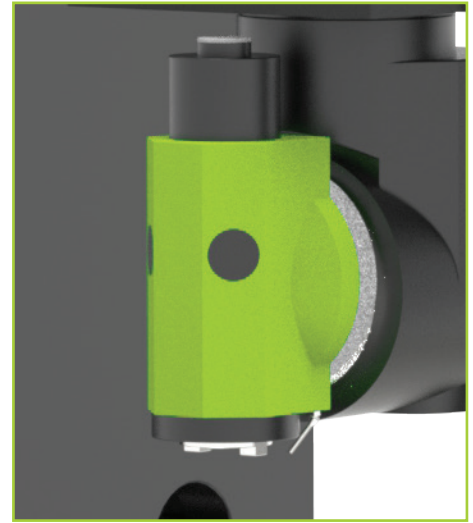
Technische Daten		GT428-5XG	
Tisch			
Tischgröße	mm	4000×2400	
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	28×11×200	
Max. Belastung	kg	12000	
Verfahrenweg			
XY/Z Verfahrenweg	mm	4200/3300/1200	
Spindelnahe zum Tisch	mm	250-1450	
90°Spindelmittellinie zum Tisch	mm	475-1675	
Abstand zwischen den Säulen	mm	2800	
A/C Fräskopf			
A/C Verfahrenweg	-	±135°/±180°	
A/C Spannkraft	kg	10000	
Spindel			
Spindelkonus	-	BT50	
Motorleistung	kW	30/62	
Motordrehmoment	Nm	1028/1776	
Spindeldrehzahl	U/min	3000/4000 (S1/S6)	
Vorschub			
Eilgang XY/Z	m/min	12/15/20	
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000	
Werkzeugwechsler			
Anzahl der Werkzeuge	Stk	60	
Max. Werkzeuglänge	mm	400	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 125 / Ø 250	
Max. Werkzeuggewicht	kg	16	
Genauigkeit(VDI 3441 Voller Verfahrenweg)			
Positioniergenauigkeit	mm	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z)	
Wiederholgenauigkeit	mm	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z)	
Abmessungen & Gewicht			
Abmessungen	mm	11980×6751×6320	
Gewicht	kg	52000	

Standard Konfiguration

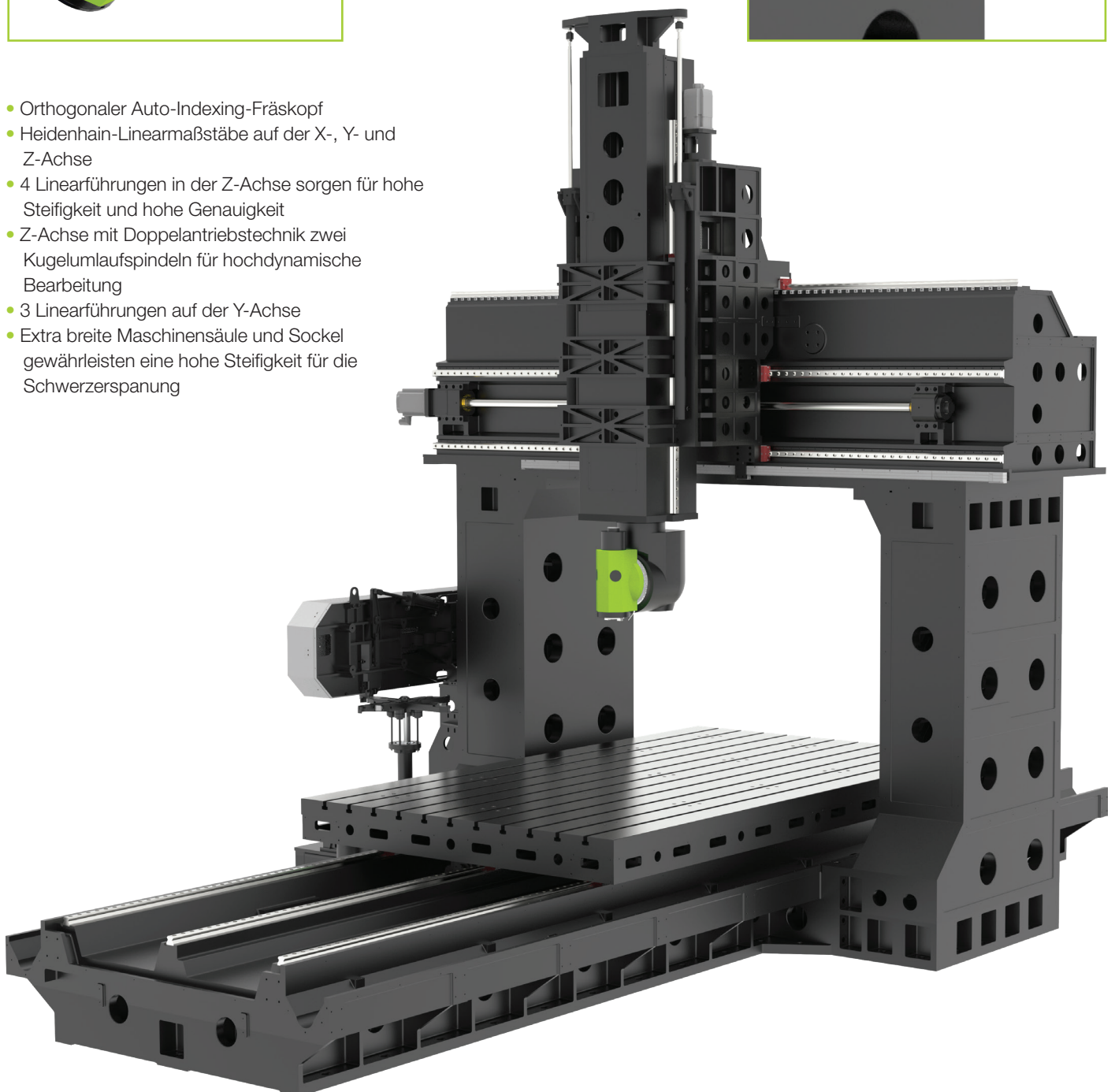
- ✓ Siemens 828D Steuerung PPU290 (3+2)
- ✓ Orthogonaler Auto-Indexing-Fräskopf
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken und ein Kettenförderer)
- ✓ BT50 60-fach Kettenwerkzeugwechsler
- ✓ Spindelmotor mit Hochpräzisions-Wasserkühlung
- ✓ Spindel- und Getriebeölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Glasmaßstäbe auf XY/Z-Achse
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmieresystem
- ✓ Kühlmittelleinrichtung
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmierende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- IKZ Kühlmittel und Luft durch Spindel
- Ölabbreiter
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

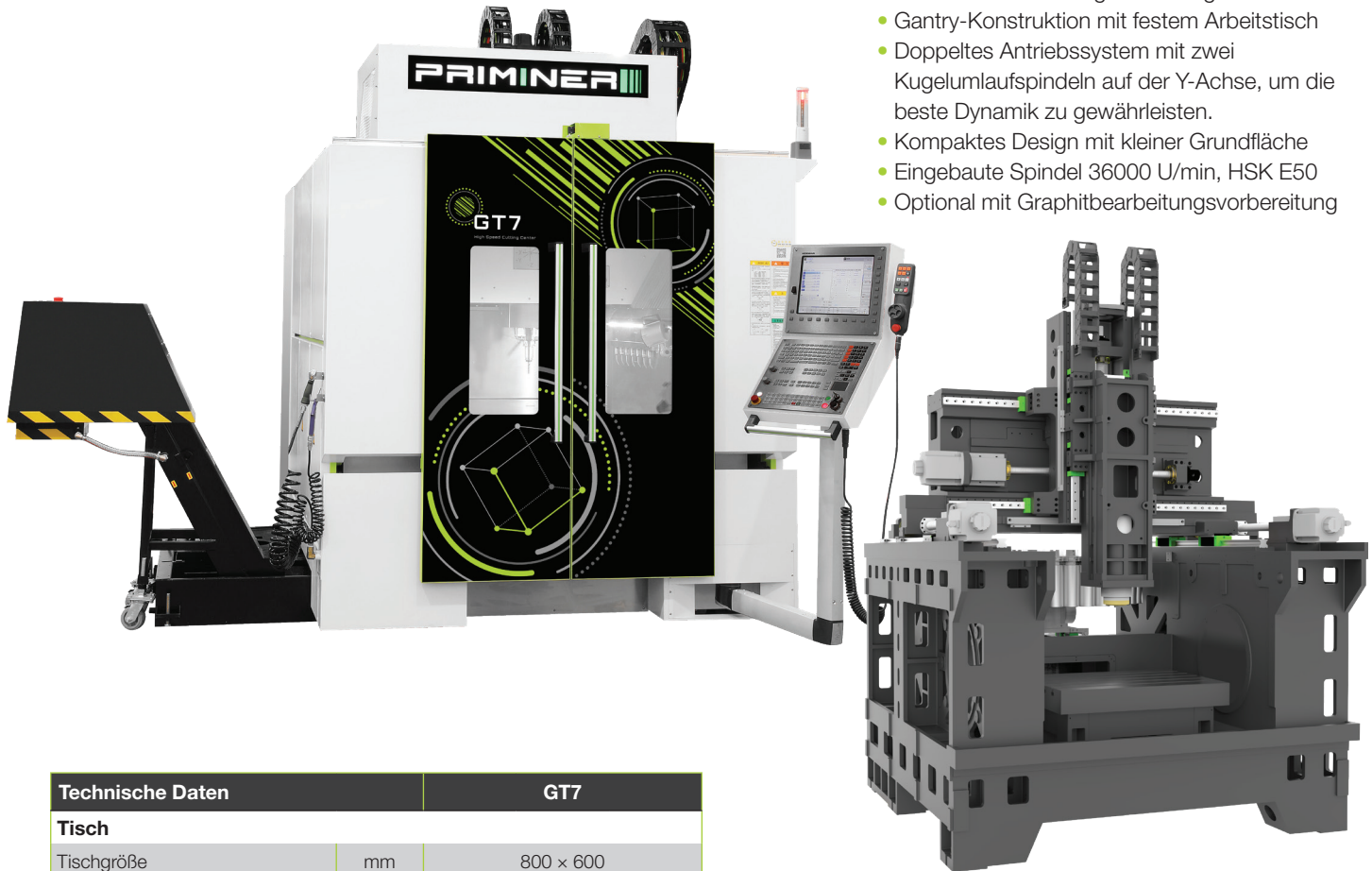


- Orthogonaler Auto-Indexing-Fräskopf
- Heidenhain-Linearmaßstäbe auf der X-, Y- und Z-Achse
- 4 Linearführungen in der Z-Achse sorgen für hohe Steifigkeit und hohe Genauigkeit
- Z-Achse mit Doppelantriebstechnik zwei Kugelumlaufspindeln für hochdynamische Bearbeitung
- 3 Linearführungen auf der Y-Achse
- Extra breite Maschinsäule und Sockel gewährleisten eine hohe Steifigkeit für die Schwerzerspannung



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

GT7



- Beste Wahl für Hochgeschwindigkeitsschneiden
- Gantry-Konstruktion mit festem Arbeitstisch
- Doppeltes Antriebssystem mit zwei Kugelumlaufspindeln auf der Y-Achse, um die beste Dynamik zu gewährleisten.
- Kompaktes Design mit kleiner Grundfläche
- Eingebaute Spindel 36000 U/min, HSK E50
- Optional mit Graphitbearbeitungsvorbereitung

Technische Daten		GT7		
Tisch				
Tischgröße	mm	800 x 600		
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 5 x 100		
Max. Belastung	kg	600		
Verfahrweg				
X/Y/Z Verfahrweg	mm	700 / 600 / 450		
Spindle				
Spindelkonus	-	HSK A63	HSK E50	HSK E32
Motorleistung	kW	20 / 24	15 / 18	6,3 / 9,45
Motordrehmoment	Nm	48 / 58	14 / 17,3	2 / 3
Spindeldrehzahl	U/min	20000	36000	40000
Spindelhase zum Tisch	mm	135-585	135-585	145-595
Vorschub				
Eilgang X/Y/Z	m/min	15		
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000		
Werkzeugwechsler				
Anzahl der Werkzeuge	Stk	32		
Max. Werkzeuglänge	mm	250		
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	63		
Max. Werkzeuggewicht	kg	4		
Genauigkeit(VDI 3441 Voller Verfahrweg)				
Positioniergenauigkeit	mm	0,006		
Wiederholgenauigkeit	mm	0,003		
Abmessungen und Gewicht				
Abmessungen	mm	3560x3380x2995		
Gewicht	kg	8000		

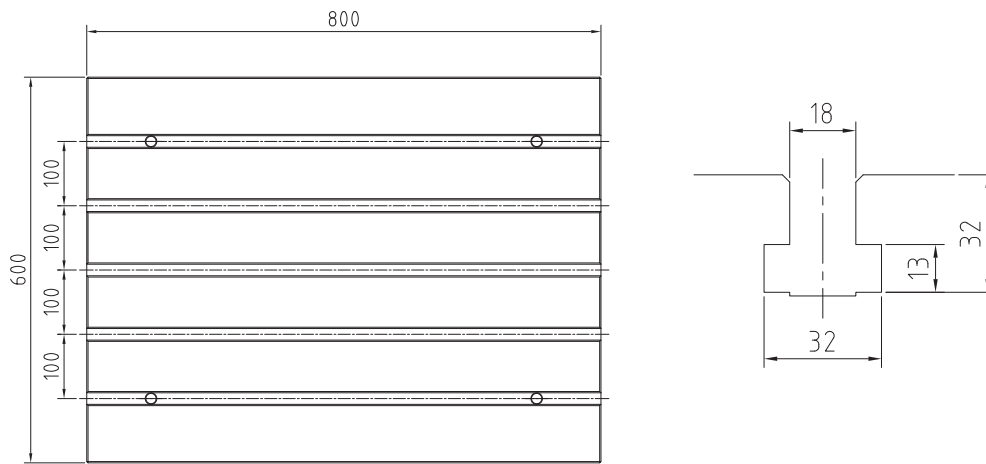
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Eingebaute Motorspindel HSK E50 36000 U/min
- ✓ 32-fach Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräzisionsspindel-Wasserkühler
- ✓ Glasmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Zentralisiertes automatisches Fettschmiersystem
- ✓ Kühlmittelsystem
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmendeleuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und -blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

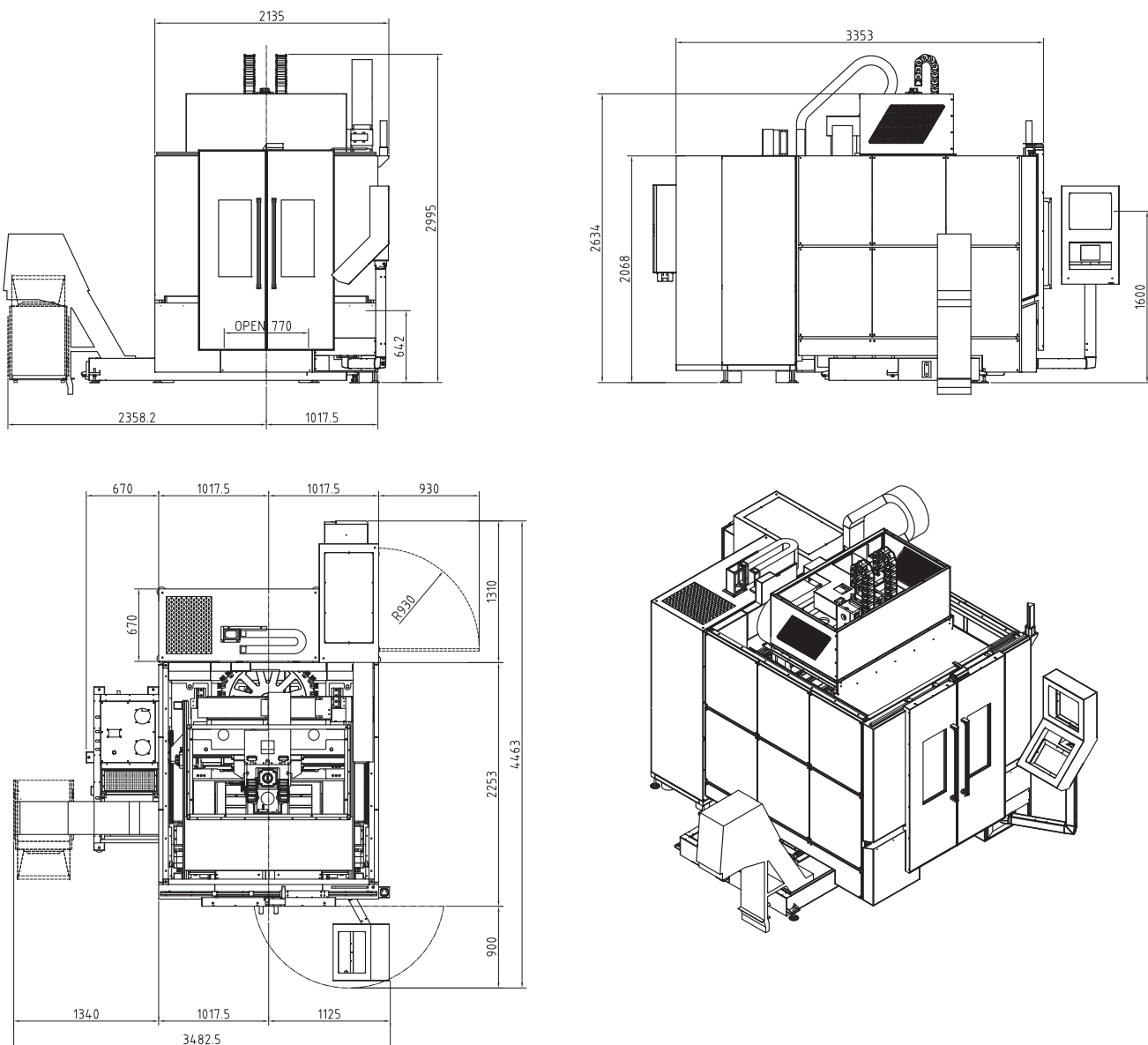
Optionale Konfiguration

- Built-in Spindel HSK A63 20000 U/min, 32-fach Werkzeugwechsler
- Built-in Spindel HSK E32 40000 U/min, 48-fach Werkzeugwechsler
- Graphit-Bearbeitungsvorbereitung
- Ölnebelabscheider
- Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel
- IKZ Kühlmittel und Luft durch Spindel
- Ölabstreifer
- Minimal-Schmierungssystem
- Kühlmittel Kühlsystem
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

Arbeitstisch



Abmessungen

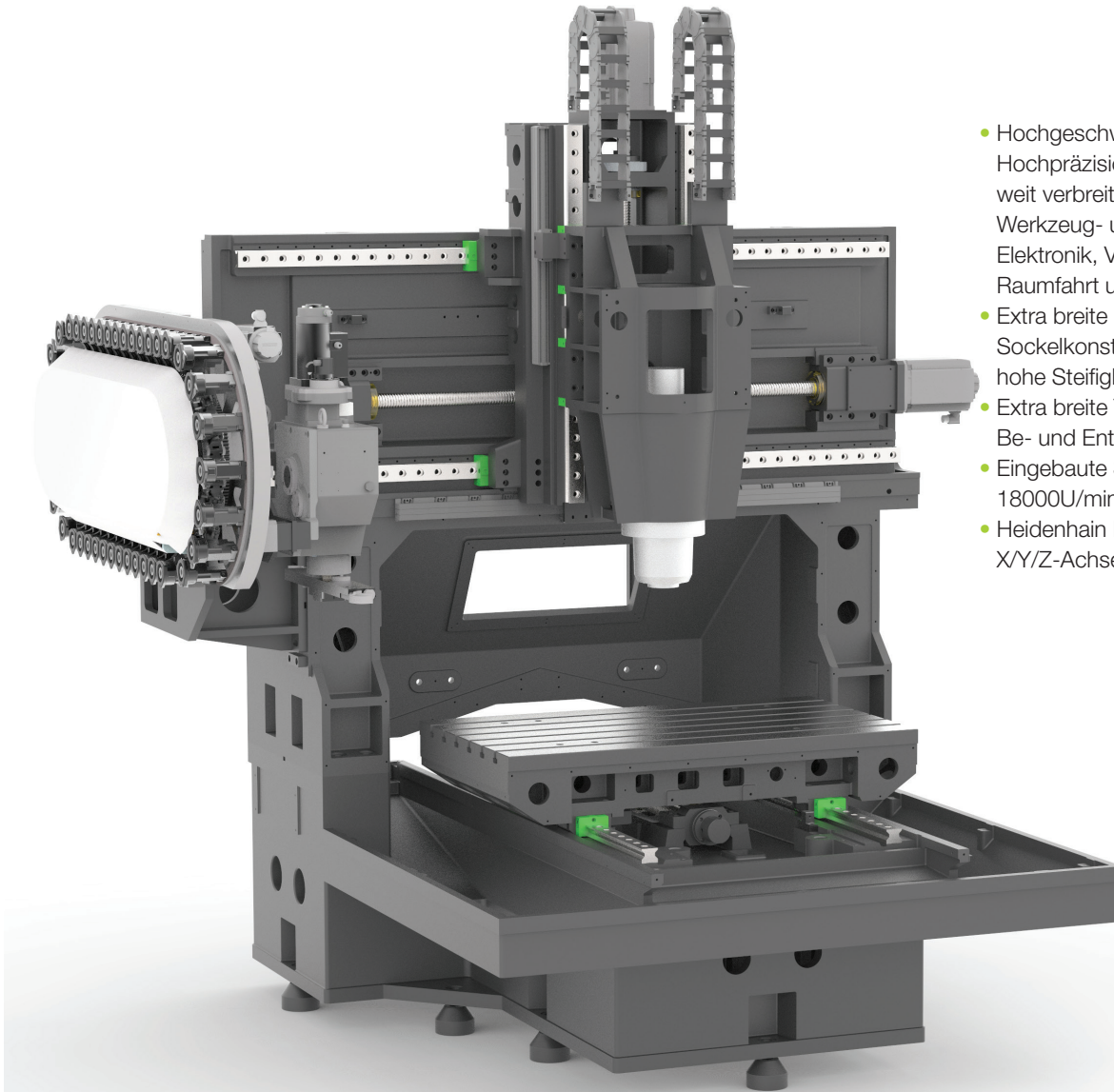


* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

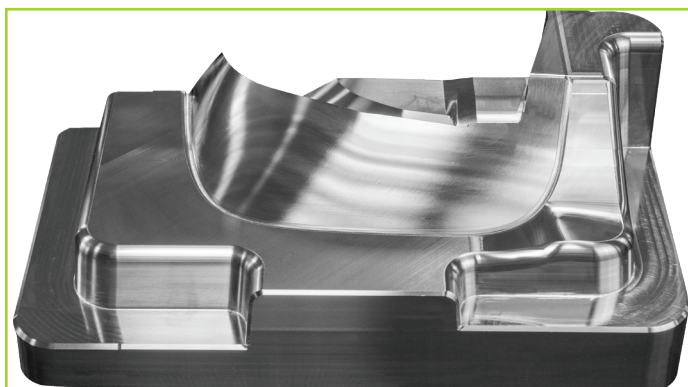
GT11



Technische Daten		GT11	
Tisch			
Tischgröße	mm	1200x700	
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18x6x100	
Max. Belastung	kg	1500	
Verfahrweg			
X/Y/Z Verfahrweg	mm	1150 / 700 / 520	
Spindelnase zum Tisch	mm	140-660	
Spindel			
Spindelkonus		HSK A63	
Motorleistung	kW	30/36	
Motordrehmoment	Nm	85/102	
Spindeldrehzahl	U/min	18000	
Vorschub			
Eilgang X/Y/Z	m/min	24	
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000	
Werkzeugwechsler			
Anzahl der Werkzeuge	Stk	40	
Max. Werkzeuglänge	mm	300	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125	
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	
Genauigkeit (VDI3441 Voller Verfahrweg)			
Positioniergenauigkeit	mm	0,006	
Wiederholgenauigkeit	mm	0,003	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen	mm	3680x3180x3090	
Gewicht	kg	9000	



- Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung, weit verbreitet in den Bereichen Werkzeug- und Formenbau, Elektronik, Verteidigung, Luft- und Raumfahrt und Medizintechnik
- Extra breite Maschinsäule und Sockelkonstruktion gewährleisten hohe Steifigkeit
- Extra breite Tür für einfaches Be- und Entladen
- Eingebaute Spindel HSK A63 18000U/min
- Heidenhain Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse



Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Built-in Spindel HSK A63 18000 U/min
- ✓ Werkzeugwechsler mit 40 Plätzen in Kettenausführung
- ✓ Zwei Schnecken- und ein Kettenspäneförderer
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Linearmaßstäbe für X/Y/Z
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Gebläse während des Schneidens
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmierende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Built-in Spindel HSK A63 16000 U/min, 30/36 kW, 100/120 Nm
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölkühlung durch den Kugelgewindetrieb
- Ölabbreiter
- Ölnebelabscheider
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

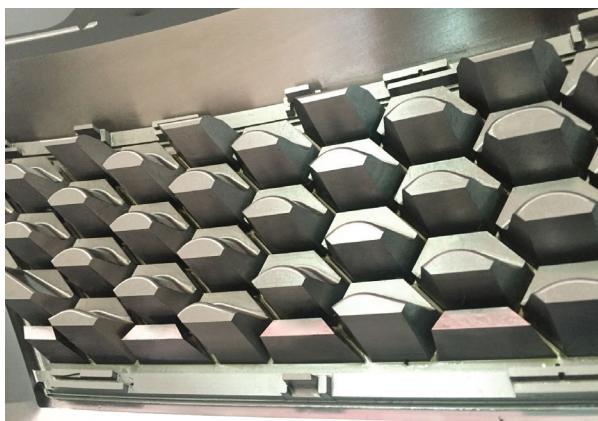
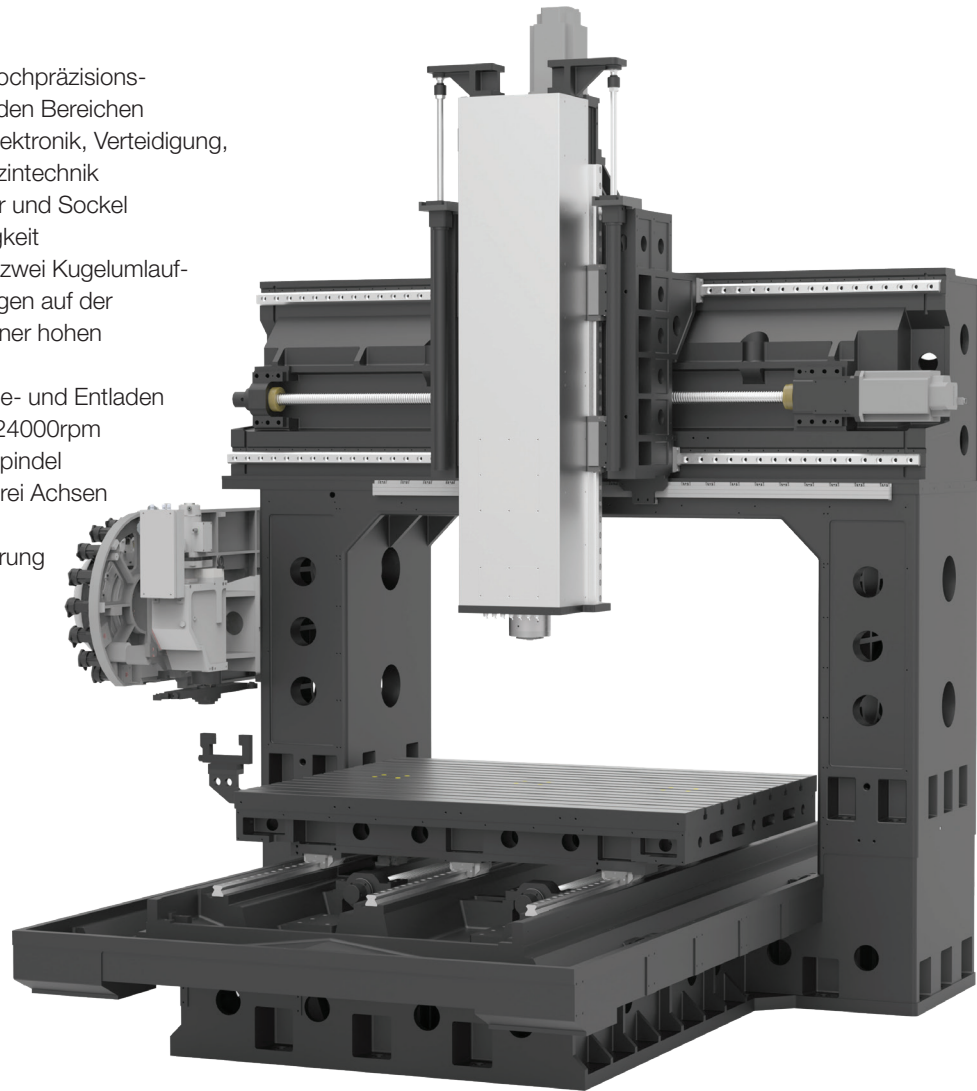
* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

GT18



Technische Daten		GT18
Tisch		
Tischgröße	mm	1800×1400
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22×7×170
Max. Belastung	kg	6000
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	1800 / 1400 / 800
Spindelnase zum Tisch	mm	150-950
Spindelmitte zur Säule	mm	400
Abstand zwischen den Säulen	mm	1960
Spindel		
Spindelkonus		HSK A63
Motorleistung	kW	30 / 36
Motordrehmoment	Nm	85 / 102
Spindeldrehzahl	U/min	24000
Vorschub		
Eilgang X/Y/Z	m/min	24
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	60
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 150
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit(VDI 3441 Voller Verfahrweg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,010/0,010/0,008 (X/Y/Z)
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006 (X/Y/Z)
Abmessungen & Gewicht		
Abmessungen	mm	6160×4970×4380
Gewicht	kg	22000

- Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung, weit verbreitet in den Bereichen Werkzeug- und Formenbau, Elektronik, Verteidigung, Luft- und Raumfahrt und Medizintechnik
- Extra breiter Maschinenständer und Sockel gewährleisten eine hohe Steifigkeit
- Doppeltes Antriebssystem mit zwei Kugelumlaufspindeln und drei Linearführungen auf der Y-Achse zur Gewährleistung einer hohen Bearbeitungsgenauigkeit
- Extra breite Tür für einfaches Be- und Entladen
- Eingebaute Spindel HSK A63 24000rpm
- Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel
- Heidenhain Glasmaßstäbe in drei Achsen
- Servo-Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen in Kettenausführung



Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Built-in Spindel HSK A63 24000 U/min
- ✓ 60 Plätze Servo-Werkzeugwechsler mit Kette
- ✓ Zwei Schnecken- und ein Kettenspäneförderer
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Hochpräziser Spindel-Wasserkühler
- ✓ Linearmaßstäbe für X/Y/Z
- ✓ Öl-Luft-Schmiersystem für die Spindel
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Gebläse während des Schneidens
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

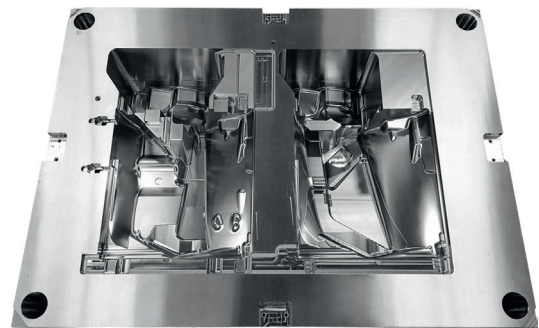
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölkühlung durch den Kugelgewindetrieb
- Ölabbreiter
- Ölnebelabscheider
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher

* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

UHP Center VF900 · 1100 · 1300 · 1500

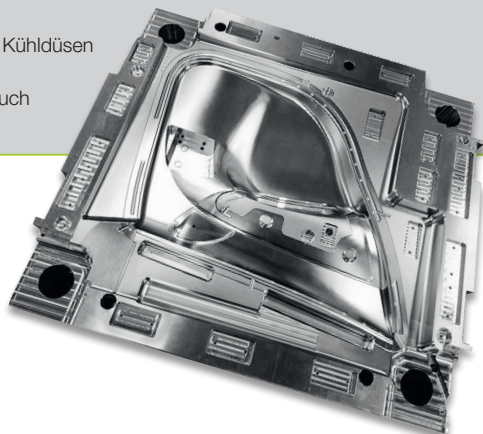


- Das Ultra-Hochleistungszentrum der VF-Serie wurde speziell für Hochgeschwindigkeits- und Hochleistungsbearbeitungsanwendungen entwickelt
- Fortschrittliches Design mit verstärkter Körperstruktur durch FEM-Analyse. Die VF-Serie bietet eine hervorragende Zerspanungsleistung und reduzierte Vibrationen, um die höchsten Bearbeitungsanforderungen zu erfüllen.
- Extra breiter Maschinenständer und Sockel gewährleisten eine hohe Steifigkeit bei Hochgeschwindigkeitsbewegungen
- Kühlkreislauf für den Motorsitz (VF1100, VF1300, VF1500)
- Glasmaßstäbe (optional)



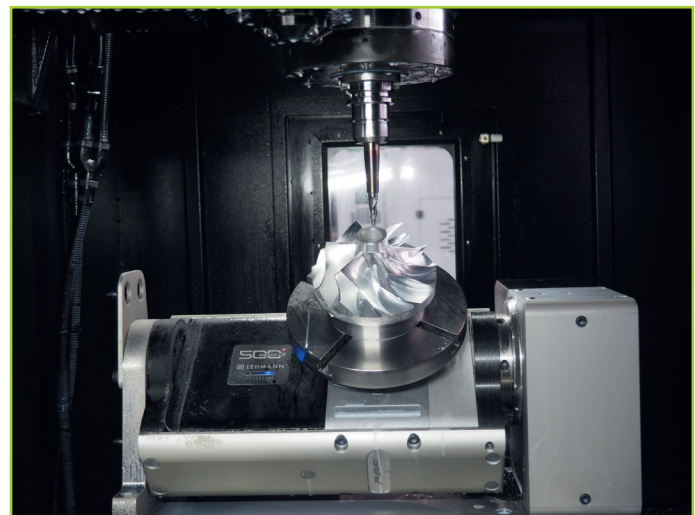
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Zwei Schnecken- und ein Kettenspäneförderer (VF 1100, VF1300)
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Ölkühler für die Spindel
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Kühlkreislauf für den Motorsitz (VF1100, VF1300, VF1500)
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ Benutzerhandbuch

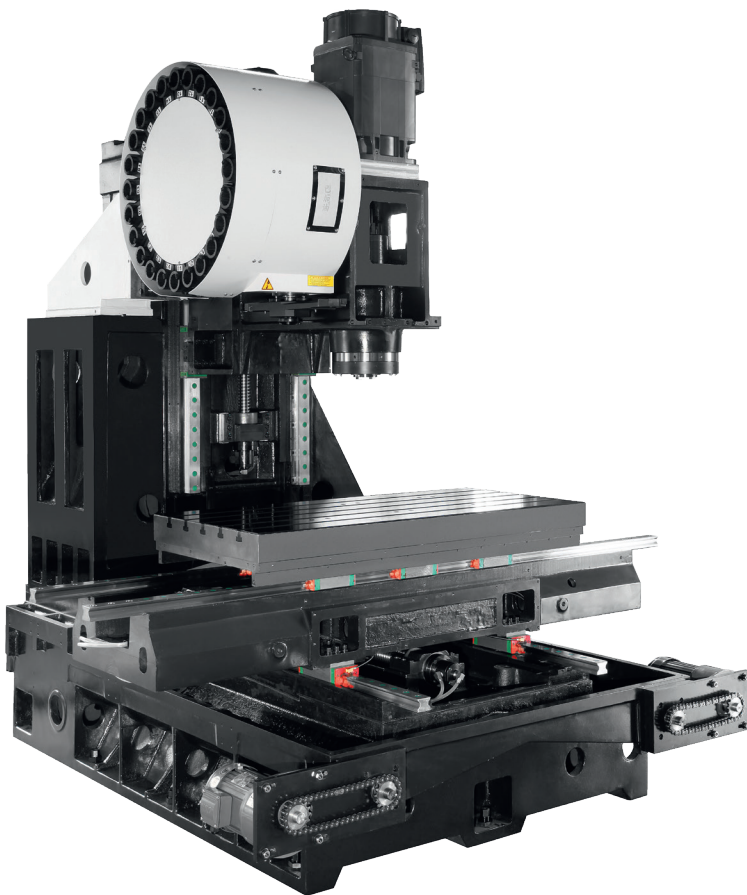


Optionale Konfiguration

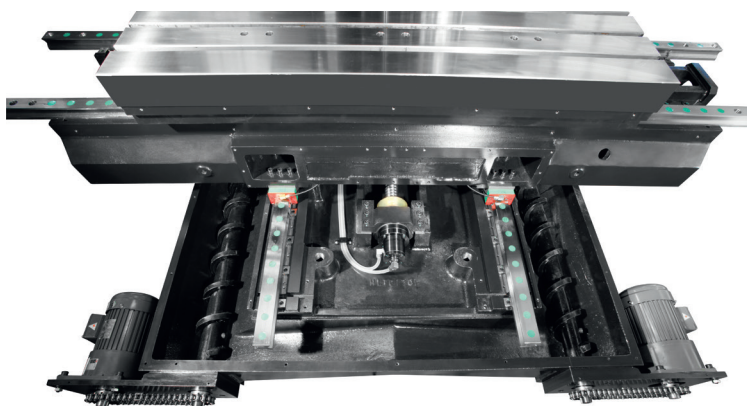
- 28-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- 40-fach Kettenwerkzeugwechsler (VF1100, VF1300, VF1500)
- IKZ Kühlmittel und Luft durch Spindel
- Ölkühlung durch den Kugelgewindetrieb (VF1100, VF1300, VF1500)
- Ölabbreifer
- Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS-Steuerung verfügbar)



Lehmann 4. und 5. Achse



Gusseisen, das zum Spannungsabbau gehärtet wurde, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten



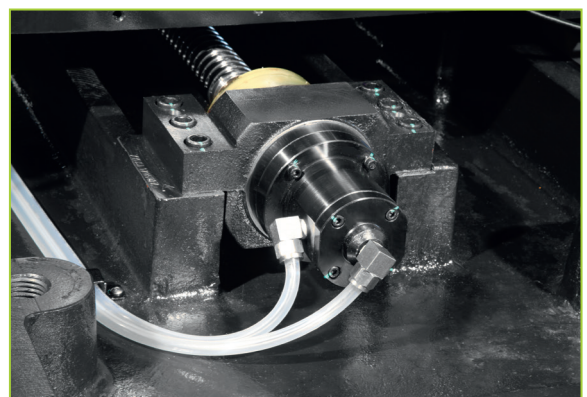
Zwei Schneckenspäneförderer in der Y-Achse (VF1100 & VF1300)



Externe Werkzeugkühlung



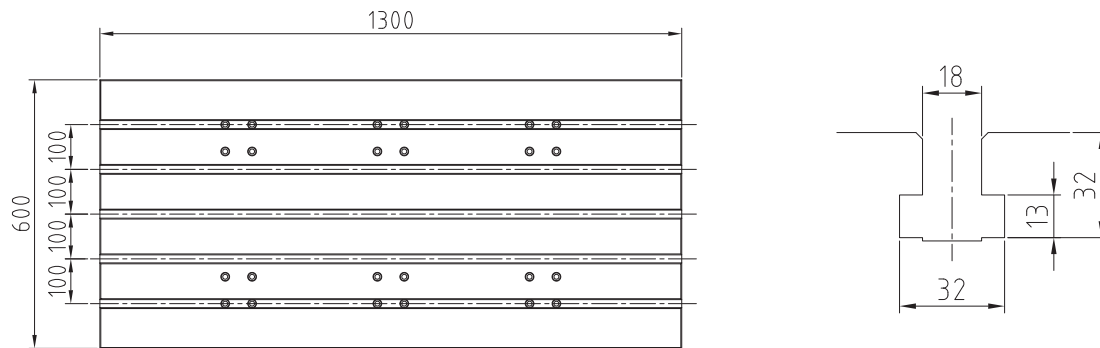
Spindel mit hoher Steifigkeit



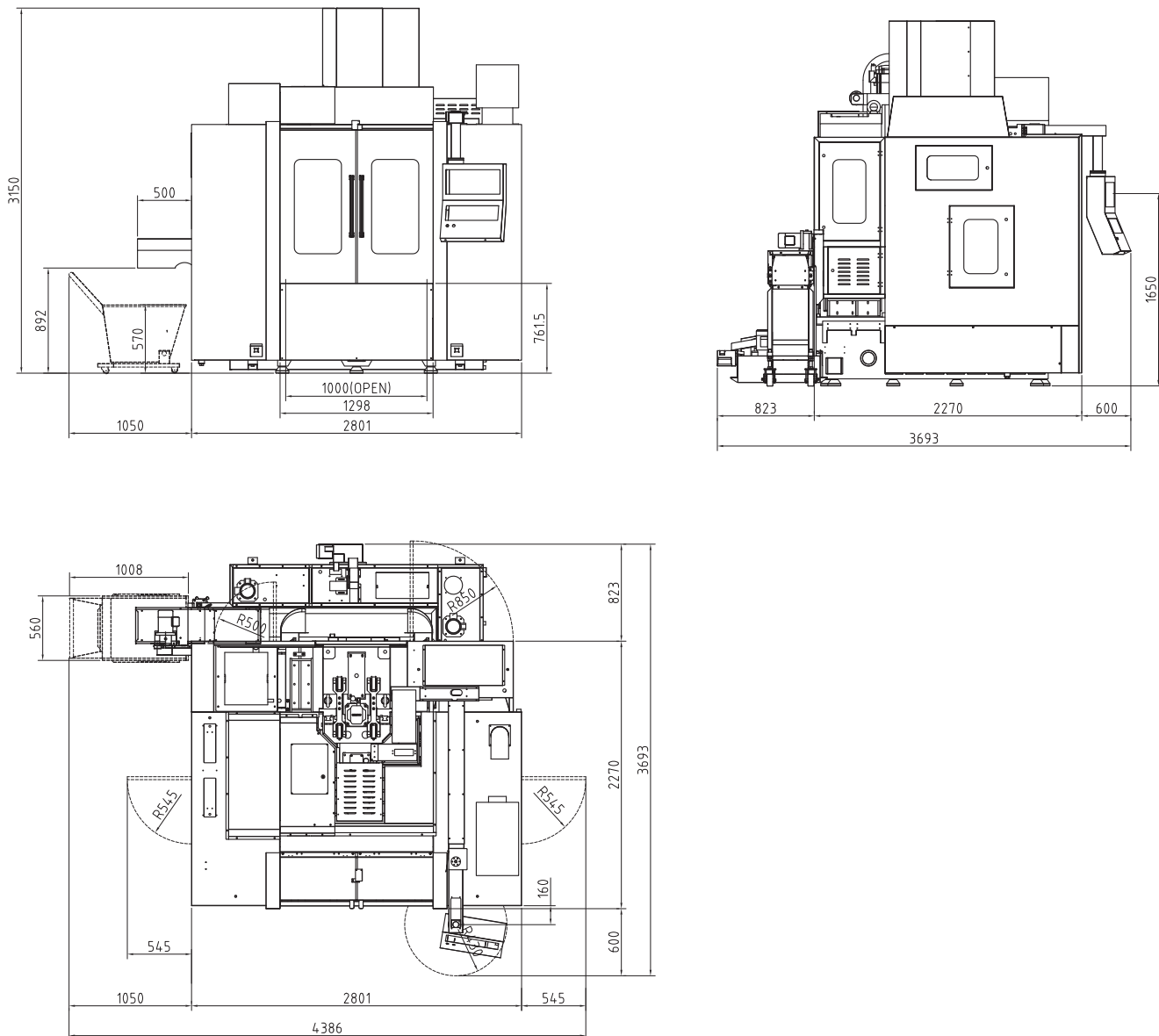
Ölkühlung durch Kugelumlaufspindel (VF1100, VF1300, VF1500)

* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Arbeitstisch (VF1100)



Abmessungen (VF1100)



Technische Daten

Technische Daten		VF900	VF1100	VF1300	VF1500
Tisch					
Tischgröße	mm	1060 x 600	1300 x 600	1500 x 650	1700 x 700
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 5 x 100			18 x 6 x 100
Max. Belastung	kg	800	1000	1200	1500
Verfahrweg					
X/Y/Z Verfahrweg	mm	900 / 600 / 600	1100 / 650 / 600	1300 / 650 / 600	1500/760/700
Spindelnase zum Tisch	mm	150 - 750			130 - 830
Spindelmitte zur Säule	mm	652	697		802
Spindel					
Spindel (Standard)	-	SK40 / BBT40 / CAT 40			
Spindeldrehzahl	U/min	12000	15000 (SIEMENS), 12000 (FANUC)		
Motorleistung/Drehmoment	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 15/30kW; 95.5/191Nm (FANUC)		
Spindel (Option 1)	-	HSK A63, 20000rpm		HSK A63, 18000rpm	
Motorleistung/Drehmoment	-	20/24kW; 48/58Nm (SIEMENS)		30/36kW; 85/102Nm (SIEMENS)	
Spindel (Option 2)	-	/		BBT50, 10000 rpm	
Motorleistung/Drehmoment	-	/		20/53 kW; 126/250Nm (SIEMENS)	
Vorschub					
Eilgang X/Y/Z	m/min	36			24
Schnittvorschub	mm/min	1 - 12000			
Werkzeugwechsler					
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24			
Max. Werkzeuglänge	mm	300			
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125			
Max. Werkzeuggewicht	kg	8			
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)					
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,008		0,010	
Wiederholgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,006		0,006	
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,006		0,008	
Wiederholgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,004		0,006	
Abmessungen und Gewicht					
Abmessungen	mm	3850x2340x3000	3850x3100x3185	4025x3090x3185	5180x2365x3170
Gewicht	kg	6500	7500	8000	10000



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

UHP Center VF760



- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung auf allen Achsen minimiert die thermische Verformung



Standard Konfiguration

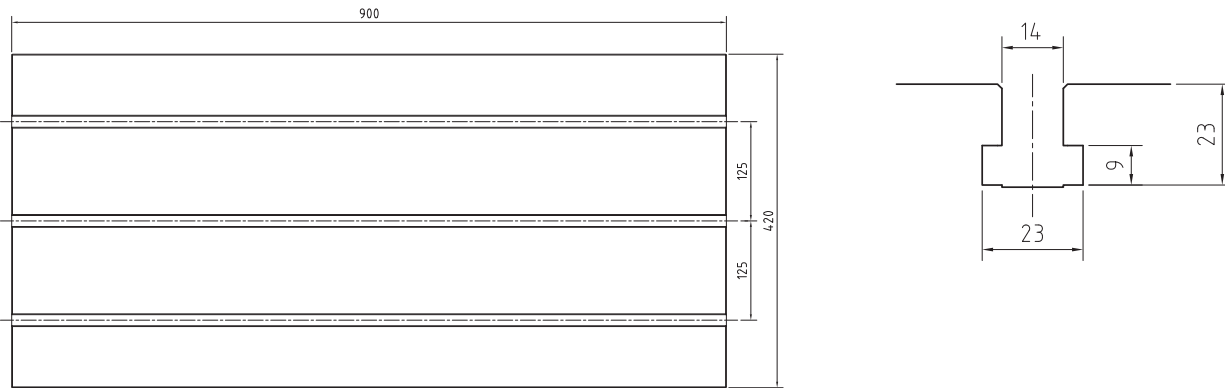
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Direkt angetriebene Spindel 12000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmieresystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Gebläse beim Schneiden
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

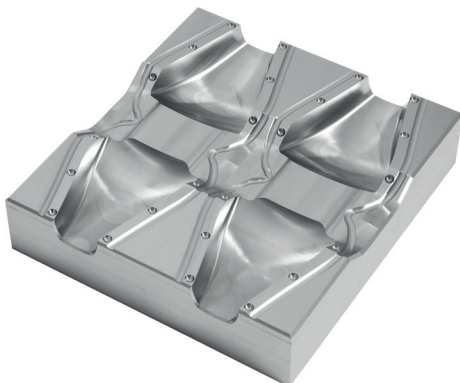
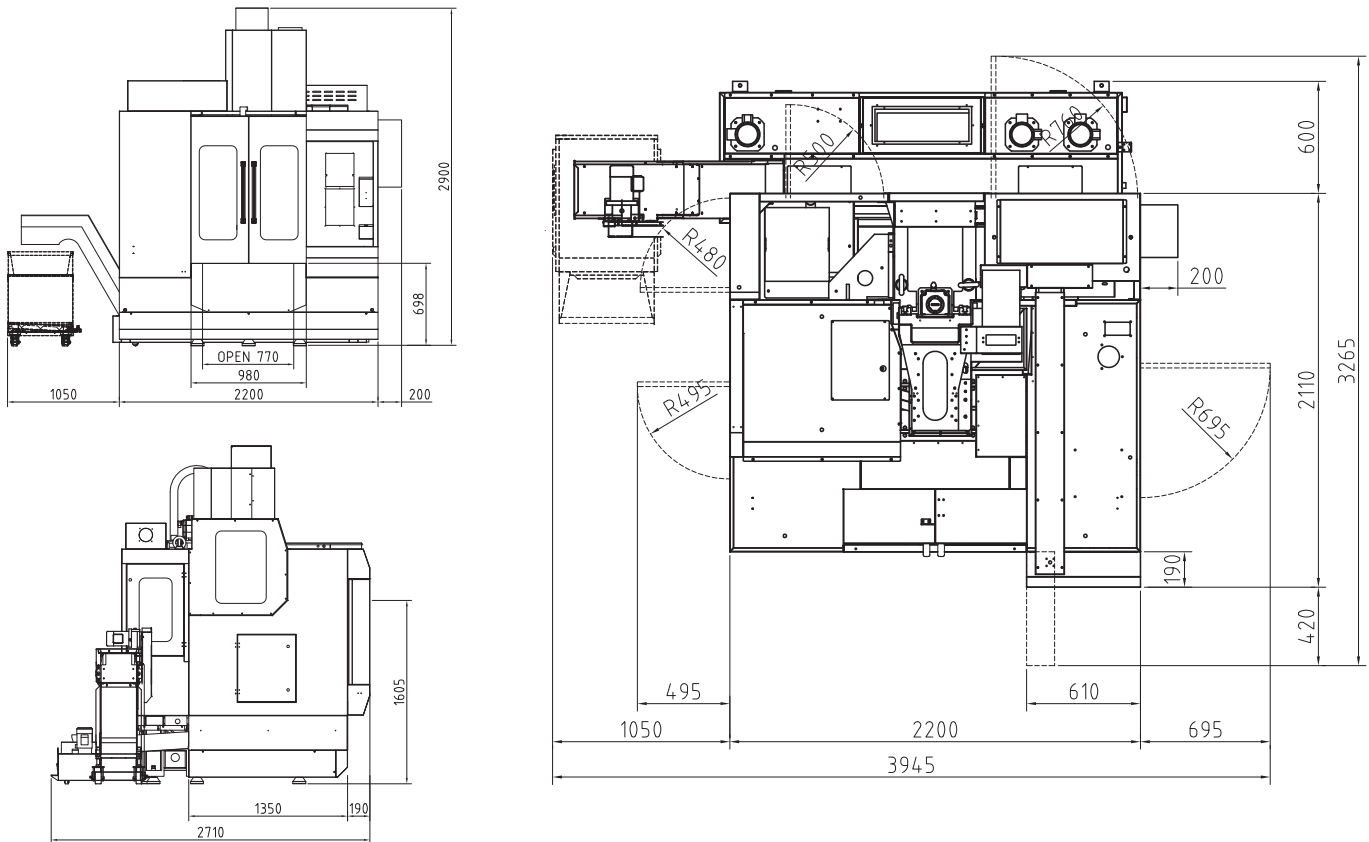
- Spindel mit Direktantrieb 15000 U/min
- Built-in Spindel 20000 U/min, HSK A63
- 28 Plätze Arm Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- Ölabbreifer
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

Technische Daten		VF760
Tisch		
Tischgröße	mm	900 x 420
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. Belastung	kg	500
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	720 / 450 / 520
Spindelnase zum Tisch	mm	100 - 620
Spindelmitte zur Säule	mm	517
Spindel		
Spindelkonus	-	SK 40 / BBT 40 / CAT 40
Spindeldrehzahl	U/min	12000
Motorleistung/Drehmoment	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Spindel (Option)	-	HSK A63, 20000rpm
Motorleistung/Drehmoment	-	20/24kW; 48/58Nm (SIEMENS)
Vorschub		
Eilgang X/Y/Z	m/min	48 (24 opt.)
Schnittvorschub	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,080
Wiederholgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,006
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,006
Wiederholgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,004
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	3250x2710x2900
Gewicht	kg	4500

Arbeitstisch



Abmessungen

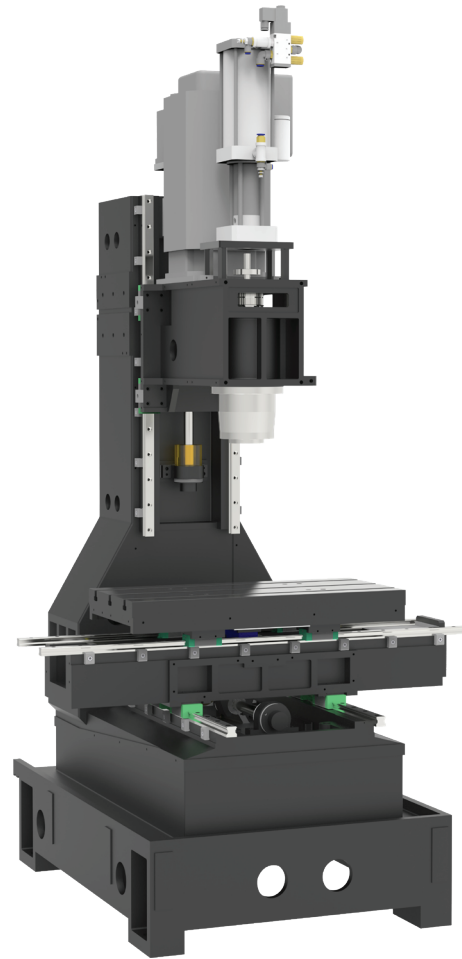


* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

MINI Center



- Ausbildung
- Werkzeugbau, Werkstatt, Start-ups
- Modellbau
- Forschung und Entwicklung
- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um die Stabilität der Maschine ohne Verformung



Technische Daten		Mini Center
Tisch		
Tischgröße	mm	650 x 300
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 3 x 100
Max. Belastung	kg	200
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	500 / 300 / 400
Spindelnahe zum Tisch	mm	120 - 520
Spindelmitte zur Säule	mm	340
Spindel		
Spindelkonus	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	4,8/21kW; 19/45Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Spindeldrehzahl	U/min	10000
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit	m/min	X/Y: 24, Z: 16
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-10000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	12
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 90 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,010
Wiederholgenauigkeit	mm	0,008
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	1660x2000x2495
Gewicht	kg	1800

Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Spindel mit Riemenantrieb 10000 U/min
- ✓ 12-Positionen-Schirm-Werkzeugwechsler
- ✓ Ölkühler für Spindel
- ✓ Wärmetauscher für Schaltschrank
- ✓ Starres Gewindebohren
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmieresystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- Ölabbstreifer



12-fach Werkzeugwechsler mit Schirm



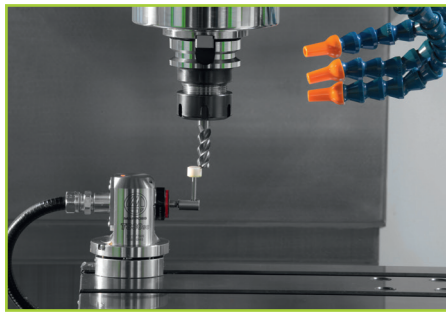
Arbeitsraumleuchte



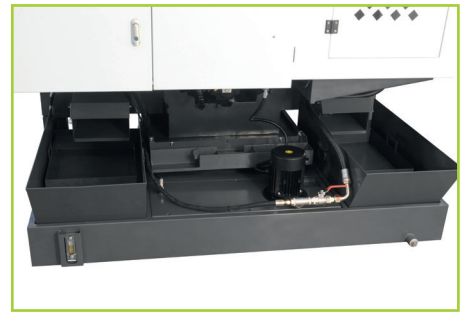
Spänespülsystem



4. Achse (optional)

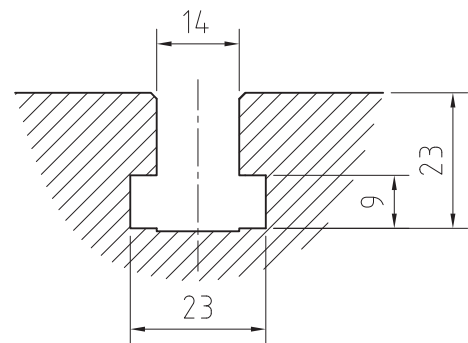
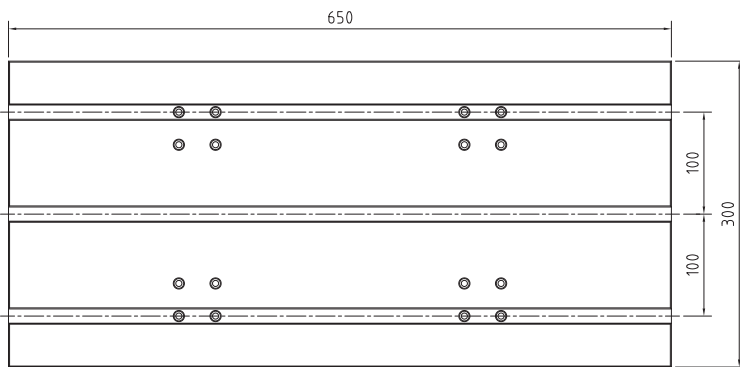


Werkzeuggester (optional)

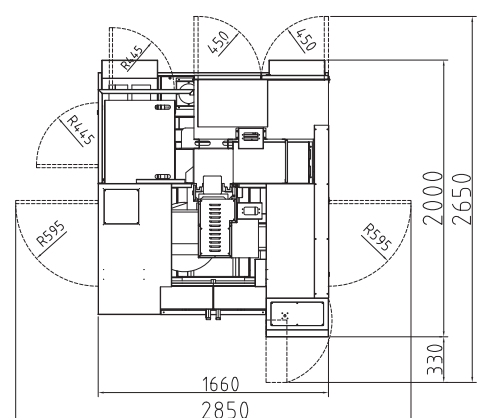
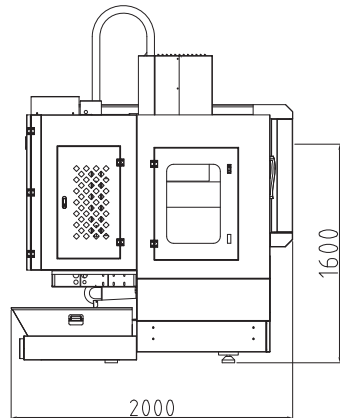
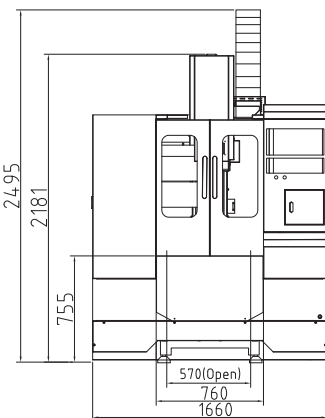


Spänesammler und Kühlmittelbehälter

Arbeitstisch



Abmessungen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Delta Center T7



- Hochsteifer Maschinenrahmen für hohe Beschleunigung
- Hochgeschwindigkeits- und geräuscharme Kugelumlaufspindel und Linearführungen in drei Achsen
- Eilgang 48 m/min zur Reduzierung der Nebenzeiten



Technische Daten		T7
Tisch		
Tischgröße	mm	800 x 420
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. Belastung	kg	250
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	700 / 450 / 300
Spindelnahe zum Tisch	mm	150 - 450
Spindelmitte zur Säule	mm	464
Spindel		
Spindelkonus	-	BBT30
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	kW	4,8/21kW; 19/45Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Spindeldrehzahl	U/min	12000
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	48
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	21
Max. Werkzeuglänge	mm	200
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	60 (80)
Max. Werkzeuggewicht	kg	2
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,008
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	2200x2460x2400
Gewicht	kg	3700

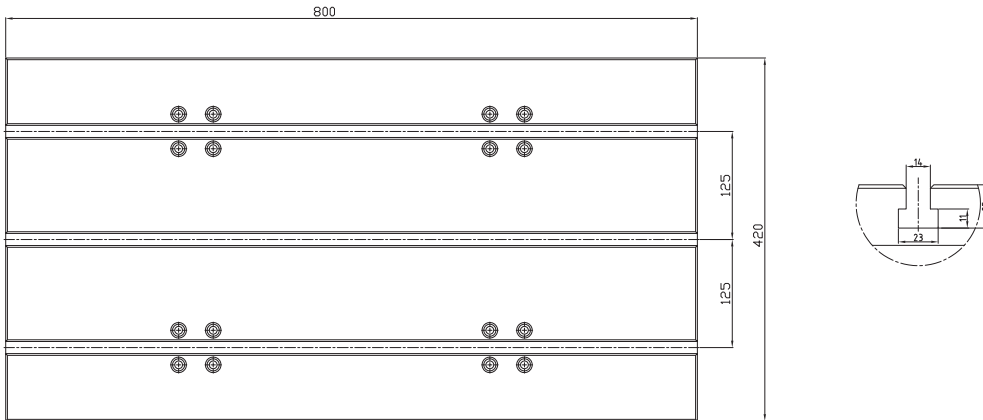
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Direkt angetriebene Spindel 12000 U/min
- ✓ Servo-Werkzeugwechsler mit 21 Plätzen
- ✓ Ölkühler für die Spindel
- ✓ Wärmetauscher für Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

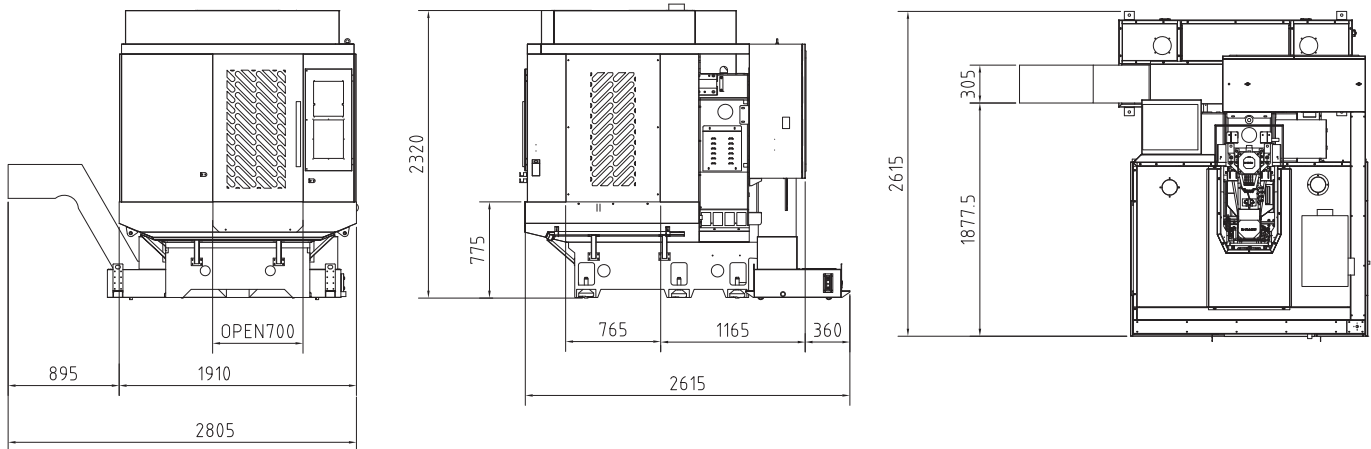
Optionale Konfiguration

- Direktantrieb Spindel 20000 U/min
- Kettenspäneförderer
- 4. Achse und Werkstücktaster
- Werkzeugmesstaster
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabbreifer

Arbeitstisch



Abmessungen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Delta Center V7L Lite



- Werkzeugbau
- Bearbeitung von Metallteilen
- Modellbau, Forschung und Entwicklung
- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um die Stabilität der Maschine ohne Verformung zu gewährleisten
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung in allen Achsen minimiert die thermische Verformung



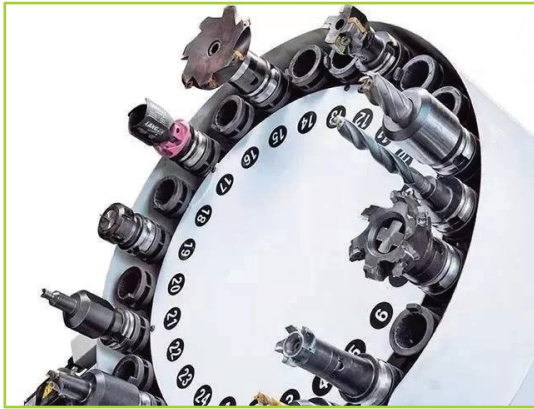
Technische Daten		Delta Center V7L Lite	
Tisch			
Tischgröße	mm	900 x 420	
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 3 x 125	
Max. Belastung	kg	500	
Verfahrweg			
X/Y/Z Verfahrweg	mm	760 / 450 / 520	
Spindelnahe zum Tisch	mm	100 - 620	
Spindelmitte zur Säule	mm	517	
Spindel			
Spindelkonus	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40	
Spindeldrehzahl	U/min	10000	
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	7,5/15kW; 36/72Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)	
Vorschub			
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	30	
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000	
Werkzeugwechsler			
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24	
Max. Werkzeuglänge	mm	300	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125	
Max. Werkzeuggewicht	kg	8	
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)			
Positioniergenauigkeit	mm	0,008	
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen	mm	2900x2295x2900	
Gewicht	kg	4500	

Standard Konfiguration

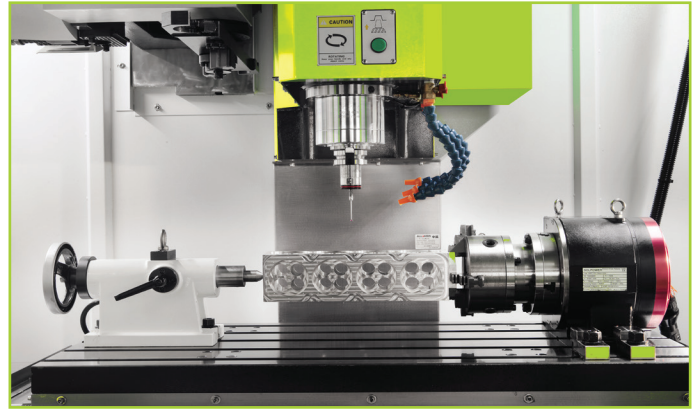
- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Schnecken-Späneförderer
- ✓ Ölkühler für Spindel
- ✓ Wärmetauscher für Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet CF-Karte und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- 4. Achse
- Werkstücktaster
- Werkzeug-Taster
- Ölabbreifer

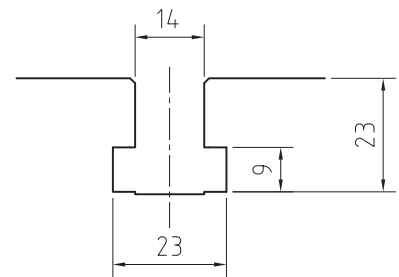
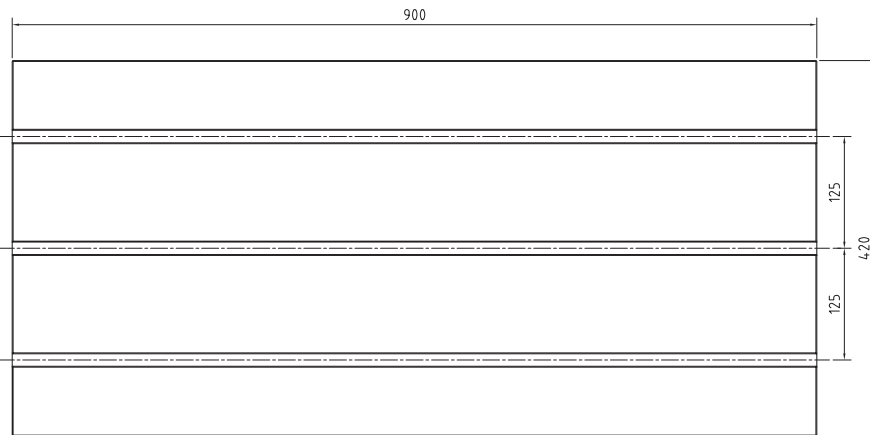


24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler

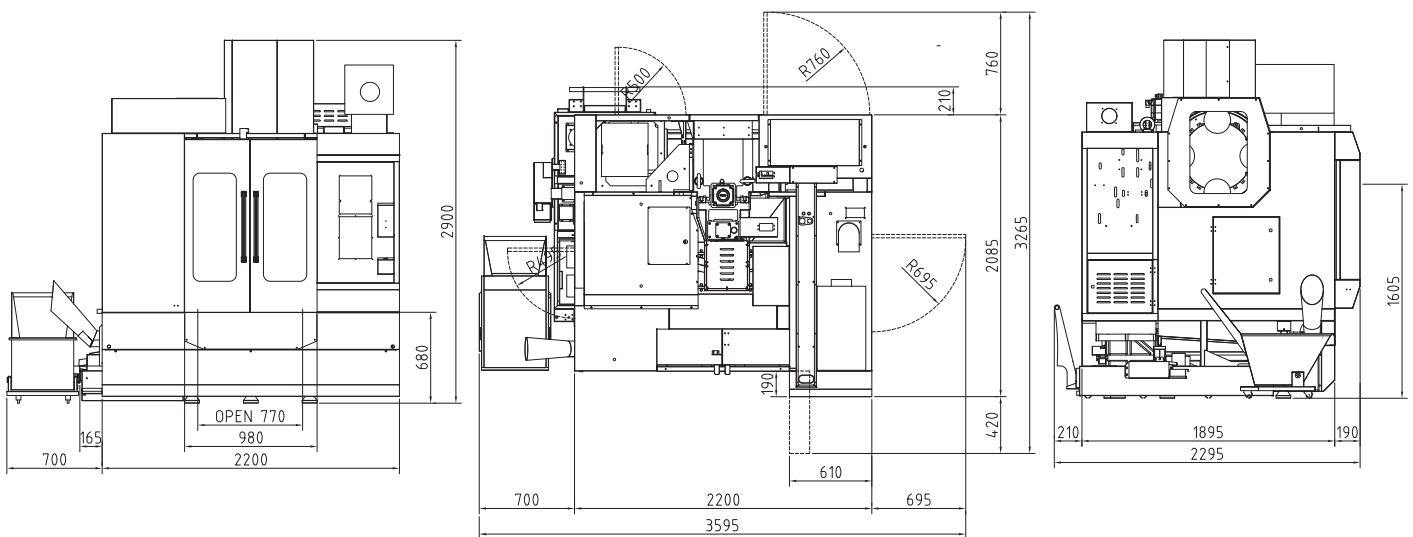


4. Achse (optional)

Arbeitstisch



Abmessungen

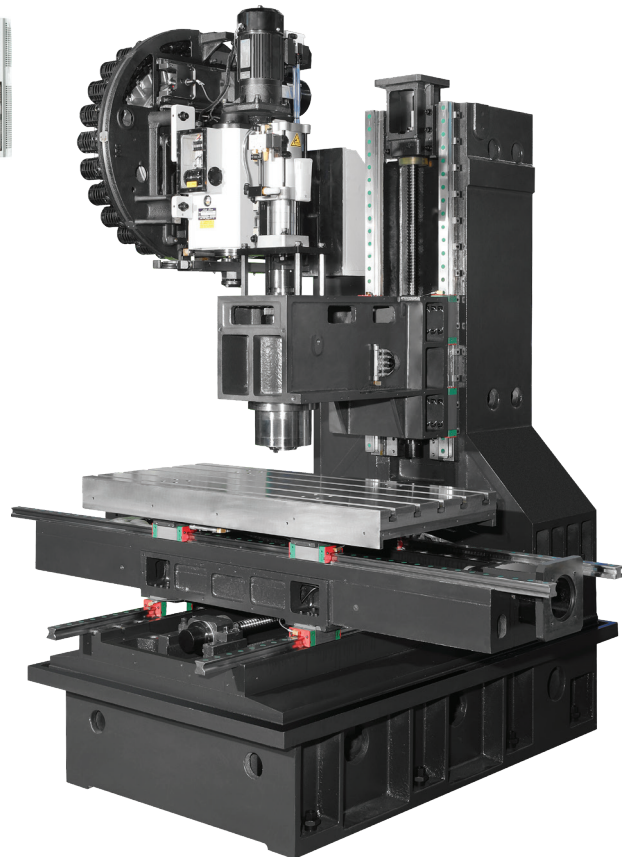


* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Delta Center V10L



- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten
- Vorspannung in allen Achsen minimiert die thermische Verformung
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit



Technische Daten		Delta Center V10L
Tisch		
Tischgröße	mm	1100 x 500
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 5 x 100
Max. Belastung	kg	600
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	1020 / 530 / 560
Spindelnahe zum Tisch	mm	115 - 675
Spindelmitte zur Säule	mm	566
Spindel		
Spindlekonus	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Spindeldrehzahl	U/min	10000
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	7,5/15kW; 36/72Nm (SIEMENS) 7,5/15kW; 35,8/95,5Nm (FANUC)
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	30
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,010
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	3870x2175x2850
Gewicht	kg	5000

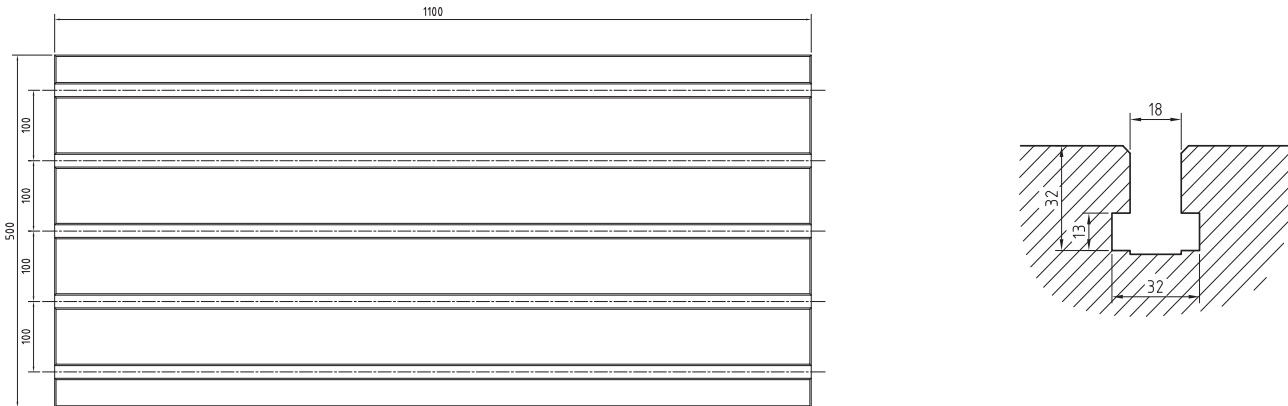
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet, CF-Karte und USB Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmierensystem
- ✓ Kühlmittelleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

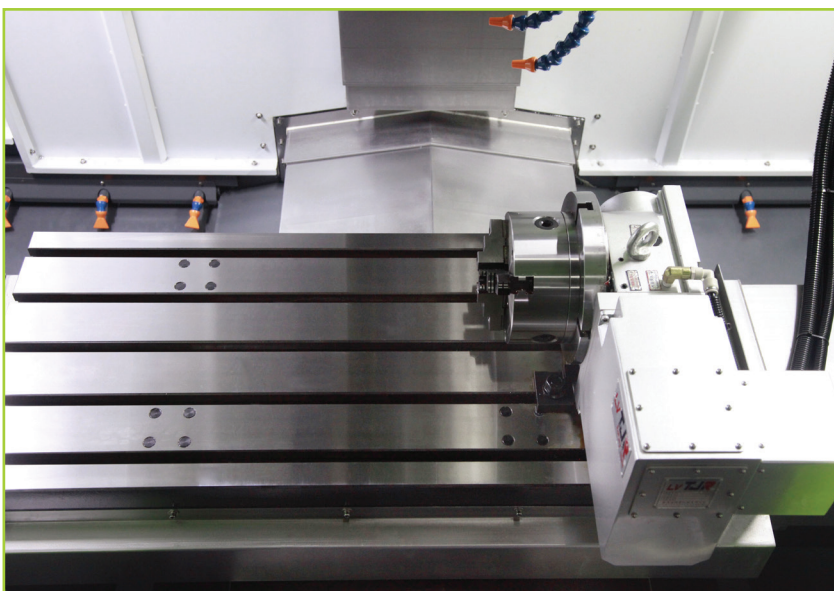
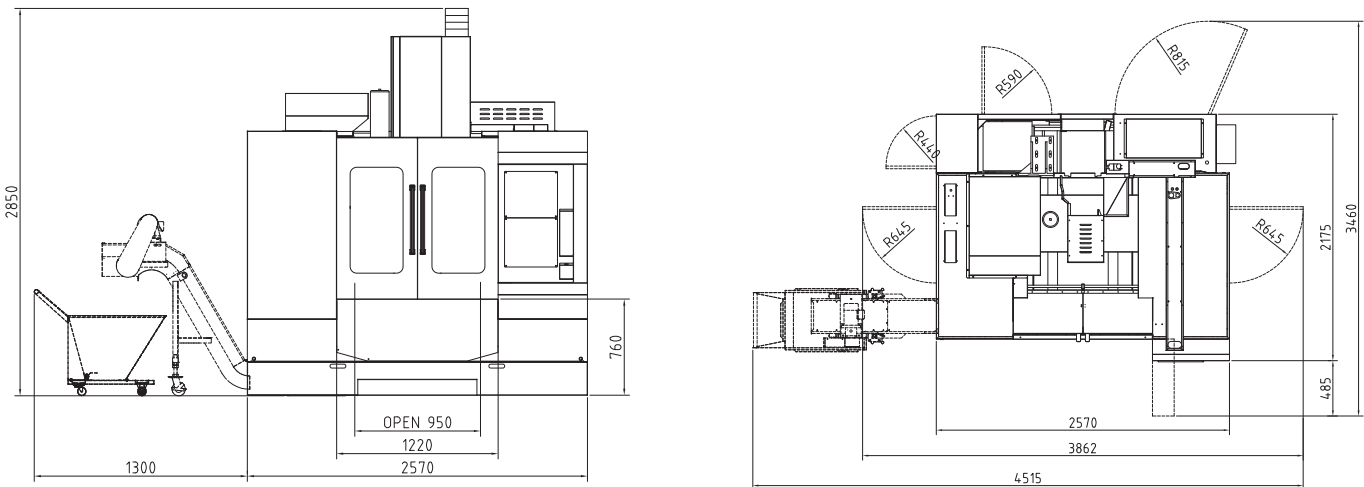
Optionale Konfiguration

- Direktantrieb Spindel 12000 U/min
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabscheider
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse

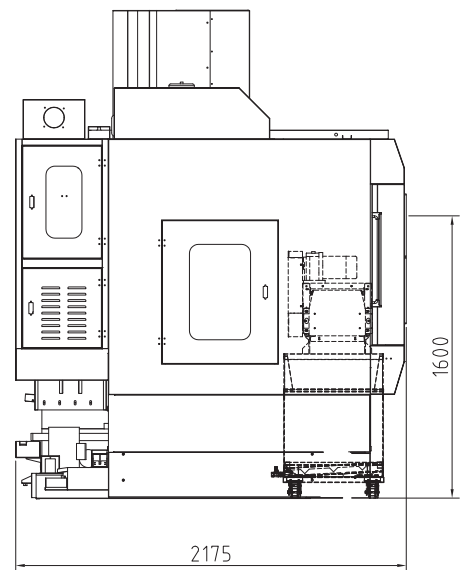
Arbeitstisch



Abmessungen



4. Achse, verschiedene Größen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Alpha Center V7L



Technische Daten		Alpha Center V7L
Tisch		
Tischgröße	mm	900 x 420
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	14 x 3 x 125
Max. Belastung	kg	500
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	760 / 450 / 520
Spindelnahe zum Tisch	mm	100 - 620
Spindelmitte zur Säule	mm	517
Spindel		
Spindlekonus	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Spindeldrehzahl	U/min	10000
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 7,5/15kW; 35,8/95,5Nm (FANUC)
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	48
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,008
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	3250x2710x2900
Gewicht	kg	4500

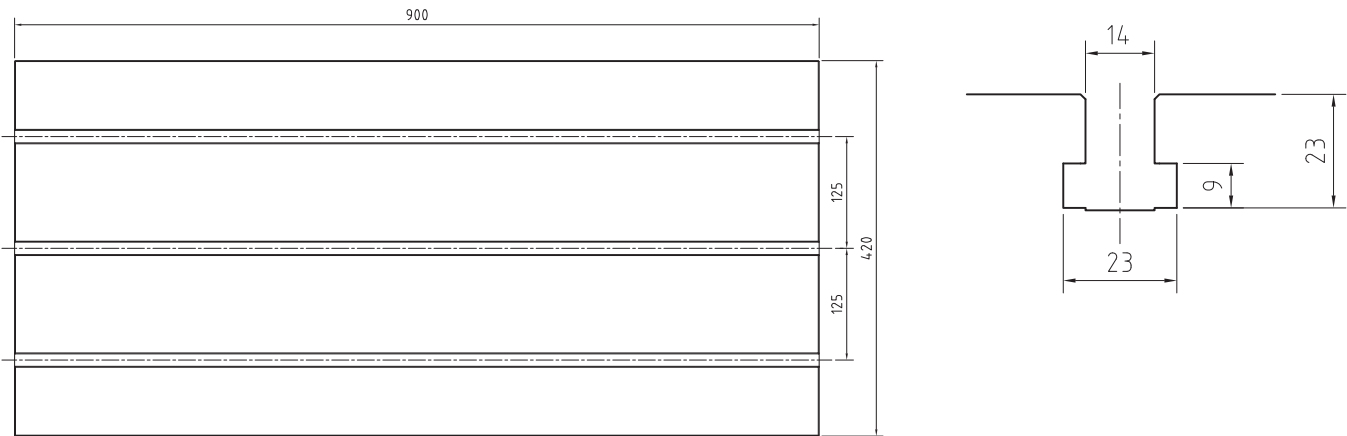
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet CF-Karte und USB Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

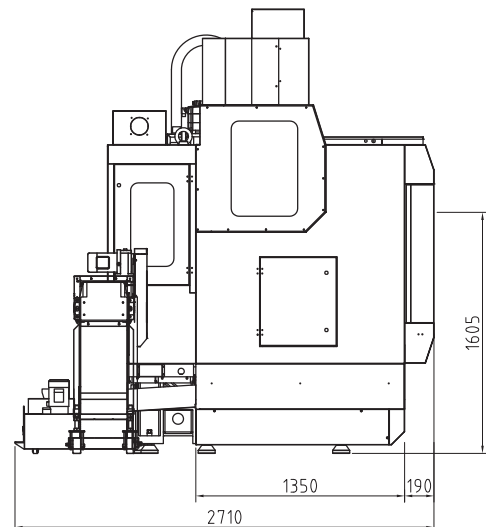
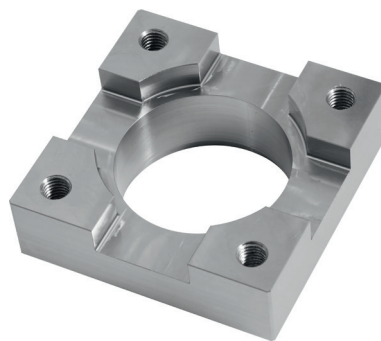
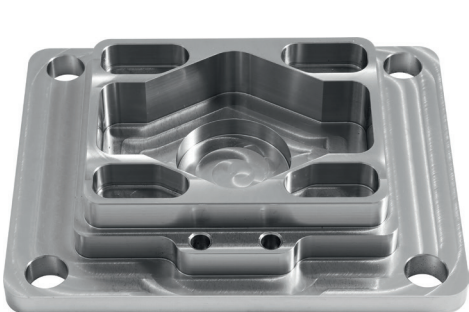
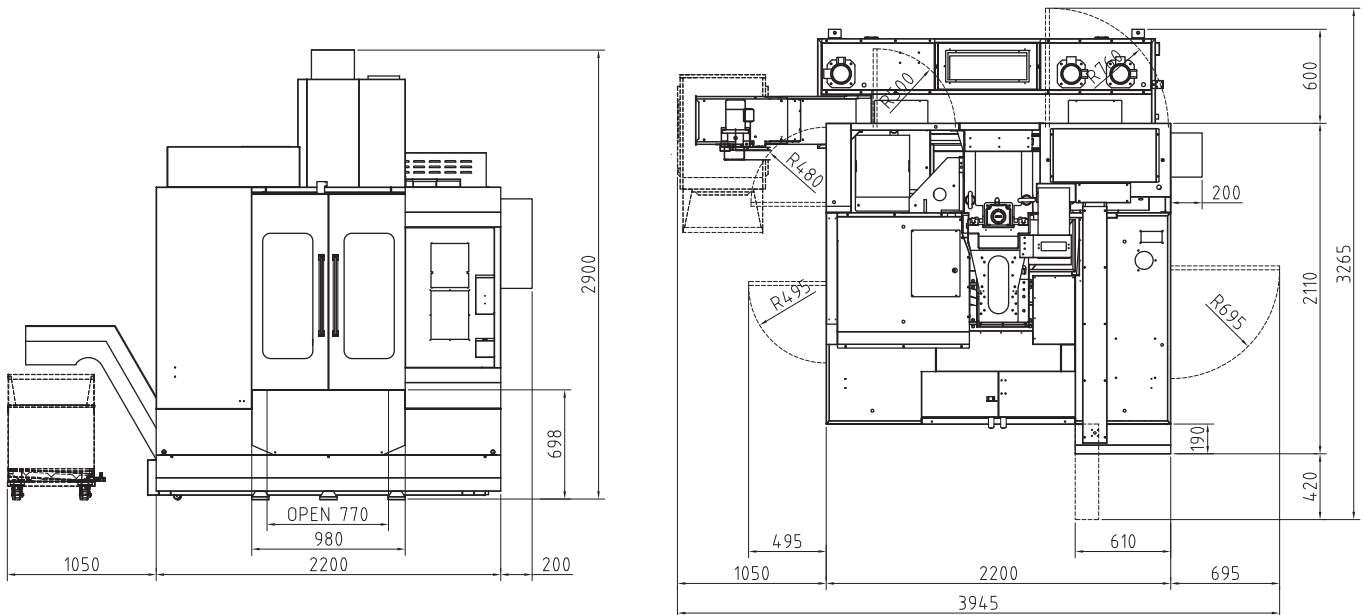
Optionale Konfiguration

- Spindel mit Direktantrieb 12000 U/min
- 28-fach Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabbreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

Arbeitsstisch



Abmessungen

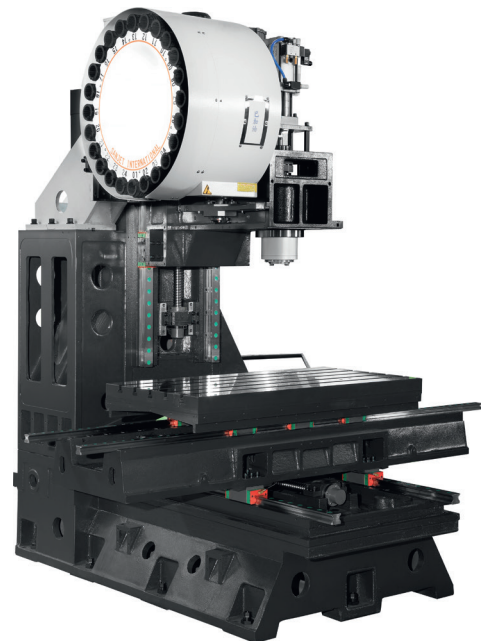


* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Alpha Center V11L



- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung auf allen Achsen minimiert die thermische Verformung



Technische Daten		V11L
Tisch		
Tischgröße	mm	1060 x 600
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 5 x 100
Max. Belastung	kg	1000
Verfahrenweg		
X/Y/Z Verfahrenweg	mm	1100 / 600 / 600
Spindelnahe zum Tisch	mm	150 - 750
Spindelmitte zur Säule	mm	652
Spindel		
Spindlekonus	-	SK 40 / BT 40 / CAT 40
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Spindeldrehzahl	U/min	10000
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	36
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,008
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	3845x2320x3120
Gewicht	kg	6500

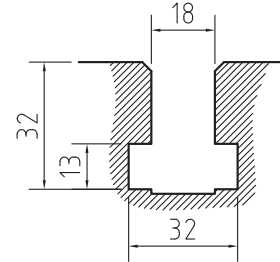
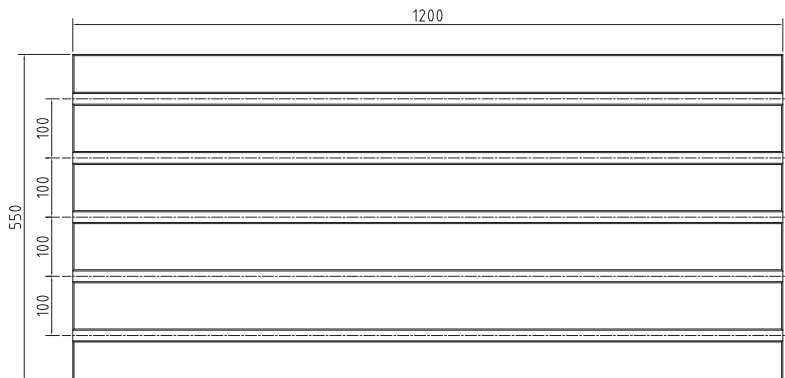
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierung für Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Spänespülsystem
- ✓ Benutzerhandbuch

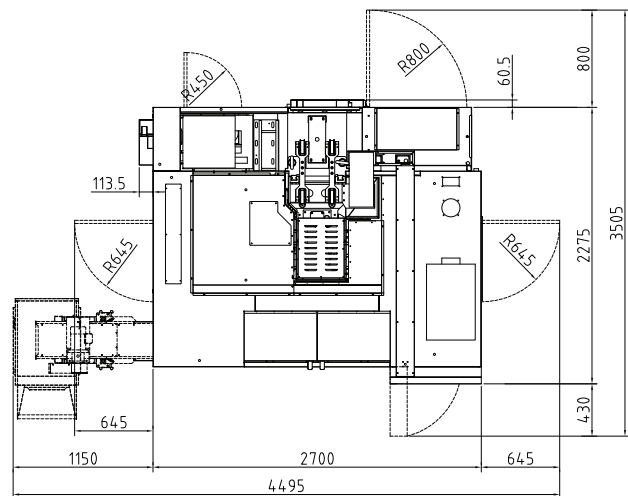
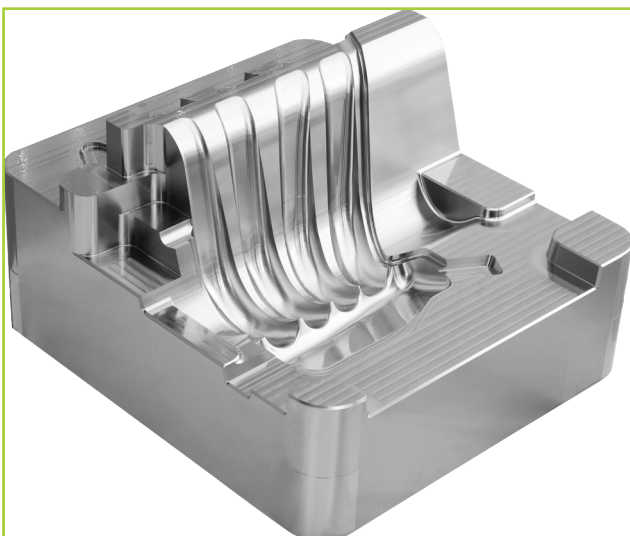
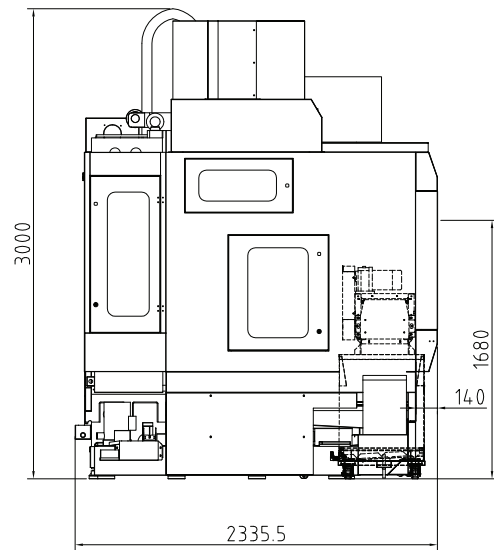
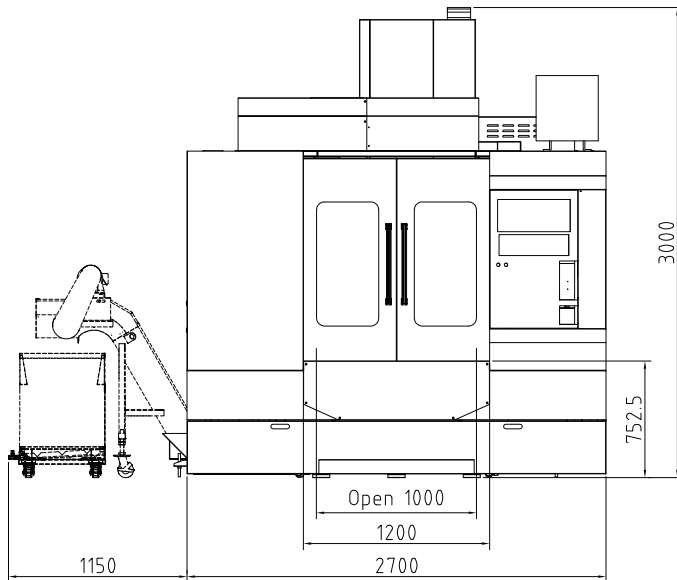
Optionale Konfiguration

- Spindel mit Direktantrieb 12000 U/min
- Spindel mit Direktantrieb 15000 U/min
- 28-fach Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabbstreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

Arbeitstisch

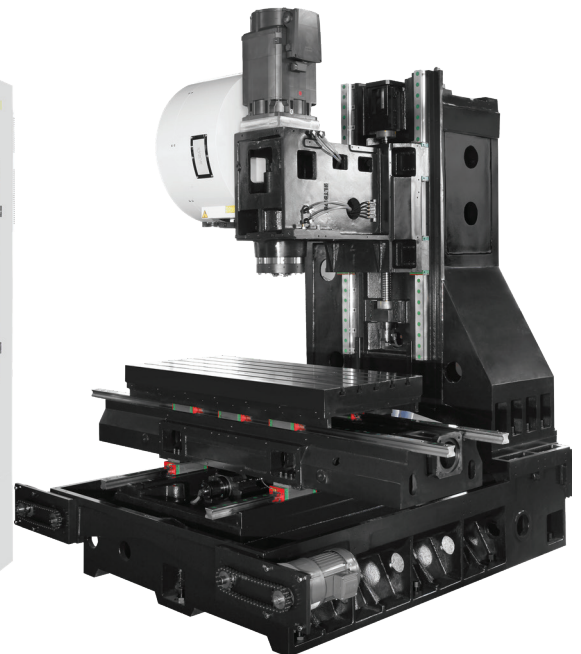


Abmessungen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Alpha Center V13L



- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung auf allen Achsen minimiert die thermische Verformung

Technische Daten		V13L
Tisch		
Tischgröße	mm	1500 x 650
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 5 x 100
Max. Belastung	kg	1200
Verfahrweg		
X/Y/Z-Verfahrweg	mm	1300 / 650 / 600
Spindelnahe zum Tisch	mm	150 - 750
Spindelmitte zur Säule	mm	697
Spindel		
Spindlekonus	-	SK40/BT40/CAT40
Spindeldrehzahl	U/min	10000
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	stk	24
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeughdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	36/36/24
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,010
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	4025x3090x3185
Gewicht	kg	8000

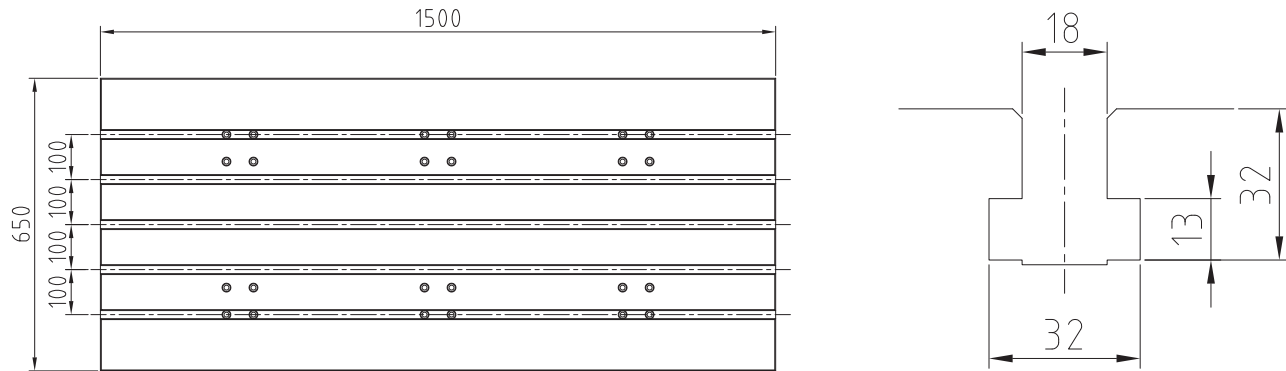
Standard-Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmierensystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Gebläse beim Schneiden
- ✓ Benutzerhandbuch

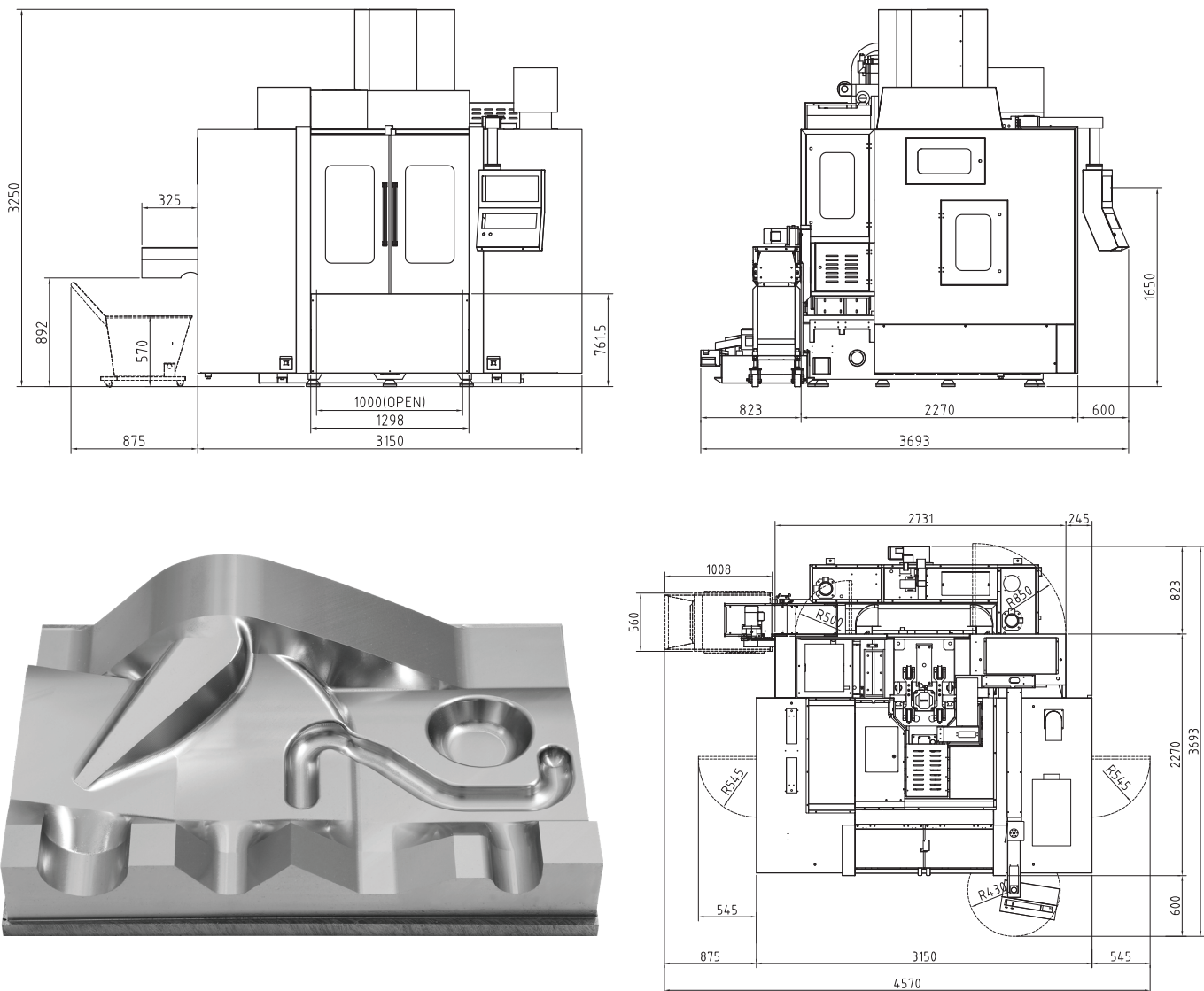
Optionale Konfiguration

- Direktantriebsspindel 12000 U/min, Kegel 40
- Direktantrieb Spindel 15000 U/min, Kegel 40 (SIEMENS)
- Direktantrieb Spindel 8000 U/min_15/20.3 kW, BBT50 (FANUC)
- Spindel mit Direktantrieb 10000 U/min_20/53 kW_BBT50 (SIEMENS)
- Riemengetriebene Spindel 6000 U/min_15/20,3 kW, BT50/SK50 (FANUC)
- Riemengetriebene Spindel 6000 U/min_20/53 kW, BT50/SK50 (SIEMENS)
- Riemengetriebene Spindel mit BF-Getriebe 6000 U/min
- 28-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler, Kegel 40
- 40-fach Kettenwerkzeugwechsler, Kegel 40
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabbstreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

Arbeitstisch



Abmessungen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Alpha Center V15L

- 4 lineare Führungen auf der Y-Achse
- Gusseisen ist zum Spannungsabbau gehärtet, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung auf allen Achsen minimiert die thermische Verformung



Technische Daten		V15L
Tisch		
Tischgröße	mm	1700 x 700
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 6 x 100
Max. Belastung	kg	1500
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	1500 / 760 / 700
Spindelnahe zum Tisch	mm	130 - 830
Spindelmitte zur Säule	mm	802
Spindel		
Spindlekonus	-	SK40/BT40/CAT40
Spindeldrehzahl	U/min	10000
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeugdiameter	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	24/24/24
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,010
Wiederholgenauigkeit	mm	0,006
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	5180x2365x3170
Gewicht	kg	10000

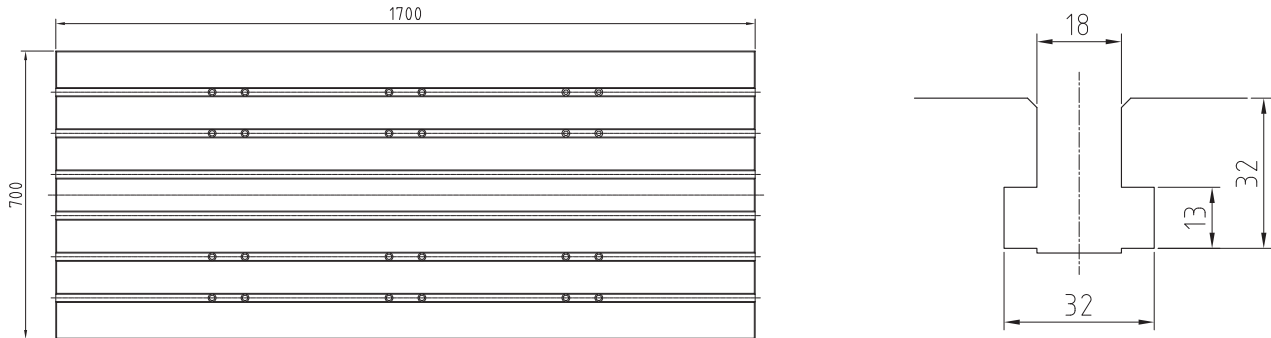
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantrieb Spindel 10000 U/min
- ✓ 24-Taschen-Arm-Werkzeugwechsler
- ✓ Kettenspäneförderer
- ✓ Spindel-Ölkühler
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Starres Gewindeschneiden
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmleuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Gebläse beim Schneiden
- ✓ Benutzerhandbuch

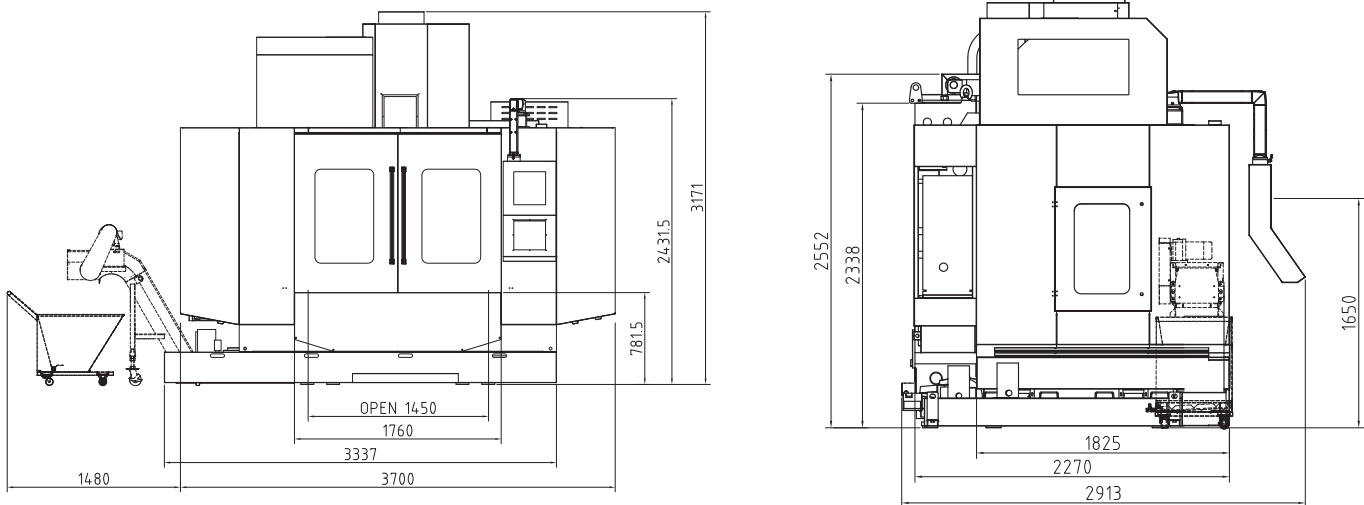
Optionale Konfiguration

- Direktantriebsspindel 12000 U/min, Kegel 40
- Direktantrieb Spindel 15000 U/min, Kegel 40 (SIEMENS)
- Direktantrieb Spindel 8000 U/min_15/20.3 kW, BBT50 (FANUC)
- Spindel mit Direktantrieb 10000 U/min_20/53 kW, BBT50 (SIEMENS)
- Riemengetriebene Spindel 6000 U/min_15/20,3 kW, BT50/SK50 (FANUC)
- Riemengetriebene Spindel 6000 U/min_20/53 kW, BT50/SK50 (SIEMENS)
- Riemengetriebene Spindel mit BF-Getriebe 6000 U/min
- 28 Plätze Armwerkzeugwechsler, Kegel 40
- 40 Plätze Kettenwerkzeugwechsler, Kegel 40
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabbreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

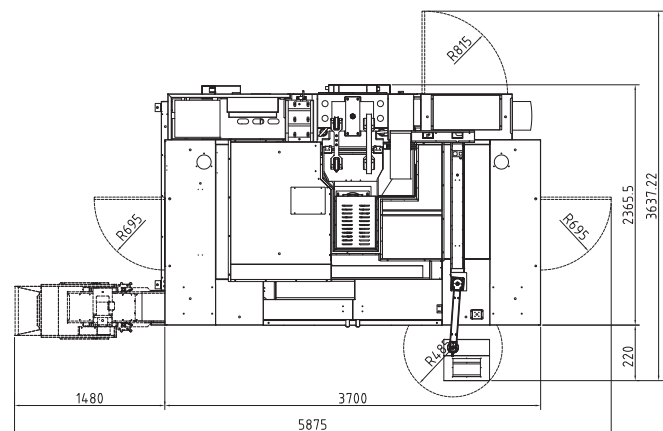
Arbeitstisch



Abmessungen



5. Achse, verschiedene Größen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Power Center V18

- Beste Wahl für die Schwerstzerspannung mit großen Werkstücken
- X- und Y-Achse mit Rollenumlauf-führungen und Z-Achse mit Kastenführungen
- 50er Kegelspindel mit Riemenantrieb 6000 U/min als Standard, und optional mit Getriebe



- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung auf allen Achsen minimiert die thermische Verformung

Technische Daten		Power Center V18
Tisch		
Tischgröße	mm	2000 x 900
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22 x 5 x 165
Max. Belastung	kg	2000
Verfahrweg		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	1800 / 900 / 800
Spindelnase zum Tisch	mm	160 - 960
Spindelmittle zur Säule	mm	950
Spindel		
Spindlekonus	-	SK 50 / BT 50 / CAT 50
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	17/42kW; 183/400Nm (SIEMENS) 15/20,3kW; 143/259Nm (FANUC)
Spindeldrehzahl	U/min	6000
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	20/20/15
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	24
Max. Werkzeuglänge	mm	400
Max. Werkzeughdurchmesser	mm	Ø 125 / Ø 245
Max. Werkzeuggewicht	kg	15
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit	mm	0,016
Wiederholgenauigkeit	mm	0,010
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	5722x3335x3440
Gewicht	kg	17500

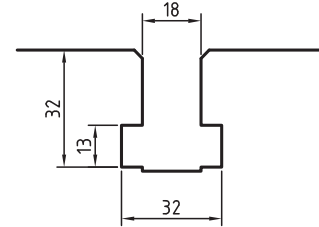
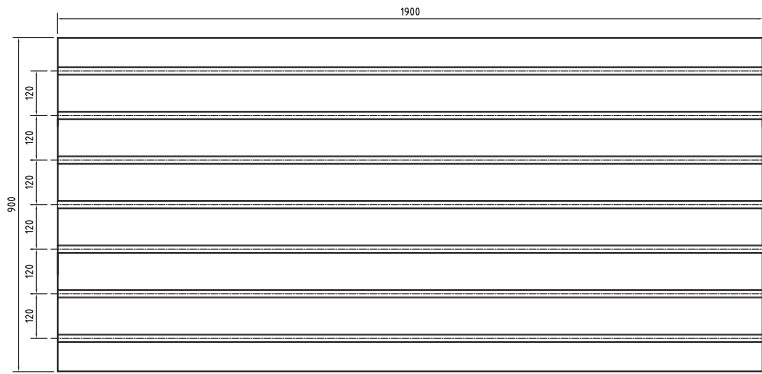
Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Spindel mit Riemenantrieb 6000 U/min
- ✓ 24-fach Doppelarm-Werkzeugwechsler
- ✓ Zwei Schnecken- und ein Kettenspäneförderer
- ✓ Ölkühler für die Spindel
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmieresystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blöcke
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Kühlsystem mit Kühldüsen (Wasser/Luft)
- ✓ Benutzerhandbuch

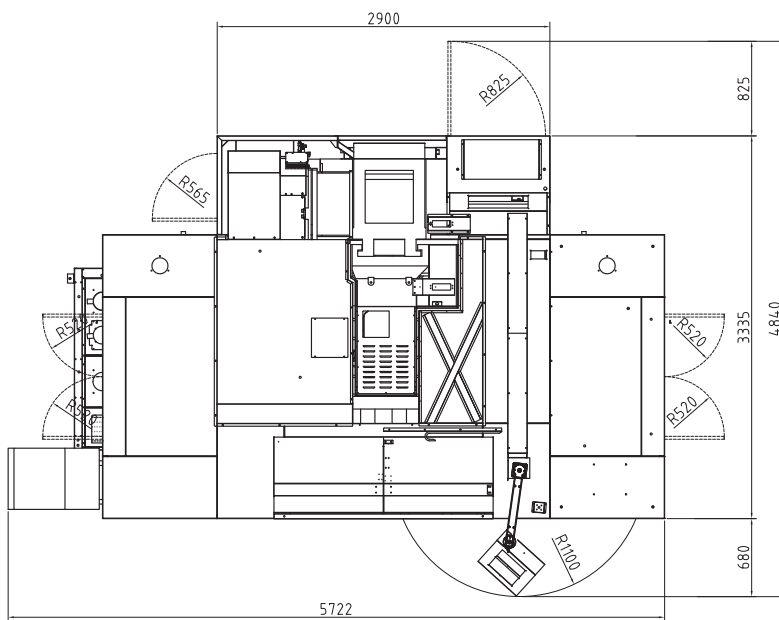
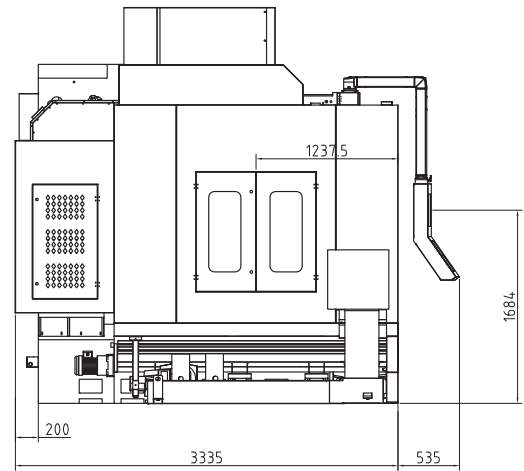
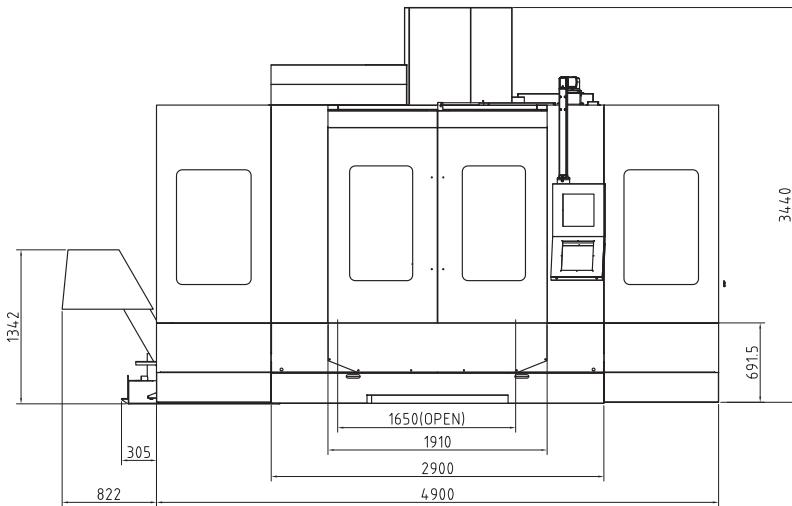
Optionale Konfiguration

- Getriebspindel 6000 U/min
- 32-fach Kettenwerkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Ölabbreifer
- Werkstückvermessung
- Werkzeugmesstaster
- 4. Achse
- 4/5. Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS Control verfügbar)

Arbeitstisch



Abmessungen



* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

Doppelsäulen-Center V1613HS



- Gusseisen wird zum Spannungsabbau gehärtet, um strukturelle Stabilität ohne Verformung zu gewährleisten
- Kugelumlaufspindeln der Klasse C3 gewährleisten höchste Genauigkeit und Haltbarkeit
- Vorspannung auf allen Achsen minimiert die thermische Verformung
- Rollenführung, die eine sehr hohe Steifigkeit und Belastbarkeit bietet

Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Direkt angetriebene Spindel 12000 U/min
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Zwei Schrauben- und ein Kettenspäneförderer
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ Ölkühler für die Spindel
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blots
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Direktantrieb Spindel 15000 U/min
- Built-in Spindel 18000 U/min HSK A63, 30/36 kW_85/102 Nm
- 32-fach Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Glasmaßstäbe
- Ölabbreiter
- Extra 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS-Steuerung verfügbar)

Technische Daten		V1613HS
Tisch		
Tischgröße	mm	1700 x 1200
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	18 x 7 x 150
Max. Belastung	kg	3000
Verfahrenweg		
X/Y/Z Verfahrenweg	mm	1600 / 1300 / 600
Spindelnase zum Tisch	mm	200 - 800
Abstand zwischen den Säulen	mm	1380
Spindel		
Spindlekonus	-	SK40 / BT40 / CAT40
Leistung/Drehmoment des Spindelmotors	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Spindeldrehzahl	U/min	12000
Spindelgetriebe	-	Direktantrieb
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	20
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000

Technische Daten		V1613HS
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	Stk	32 (option)
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Max. Werkzeughdurchmesser	mm	Ø 78 / Ø 125
Max. Werkzeuggewicht	kg	8
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,012
Wiederholgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,010
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,010
Wiederholgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,008
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	4890x4110x3650
Gewicht	kg	16000

Doppelsäulen-Center V2516

- Extra breite Säule zur Vergrößerung der Verbindungsfläche mit dem Querträger, um Vibrationen beim Schneiden zu vermeiden.
- X/Y-Achse mit Rollen-Linearführungen und Z-Achse mit Kastenführungen, standardmäßig mit Riemenantriebsspindel.
- Bei der Option mit eingebauter Spindel sind alle 3 Achsen mit Rollenführungen ausgestattet.



Technische Daten		V2516
Tisch		
Tischgröße	mm	2500×1400
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22×7×170
Max. Belastung	kg	6000
Verfahren		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	2500/1600/800
Spindelnase zum Tisch	mm	270-1070
Abstand zwischen den Säulen	mm	1600
Spindel		
Spindeldrehzahl	U/min	BT50/SK50, 6000 rpm
Leistung/Drehmoment (SIEMENS)	-	17/42 kW, 183/400 Nm
Leistung/Drehmoment (FANUC)	-	15/20,3 kW, 143/259 Nm
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	20
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,015
Wiederholgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,012
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,120/0,010/0,010
Wiederholgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,010/0,008/0,008
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	7090×4120×4250
Gewicht	kg	20500



Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantriebsspindel 6000 U/min
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- ✓ Spindel-Öl-Kühler
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blots
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Built-in Spindel HSK A100 12000 U/min, 20/22,5 kW, 298/346 Nm (SIEMENS)
- Built-in Spindel HSK A63 18000 U/min, 30/36 kW_85/102 Nm
- Ketten-Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen (SIEMENS)
- 40-fach Kettenwerkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Spindel mit Riemenantrieb und BF-Getriebe
- Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- Zusätzlicher 200GB SSD-Programmspeicher nur bei SIEMENS-Steuerung verfügbar)

* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

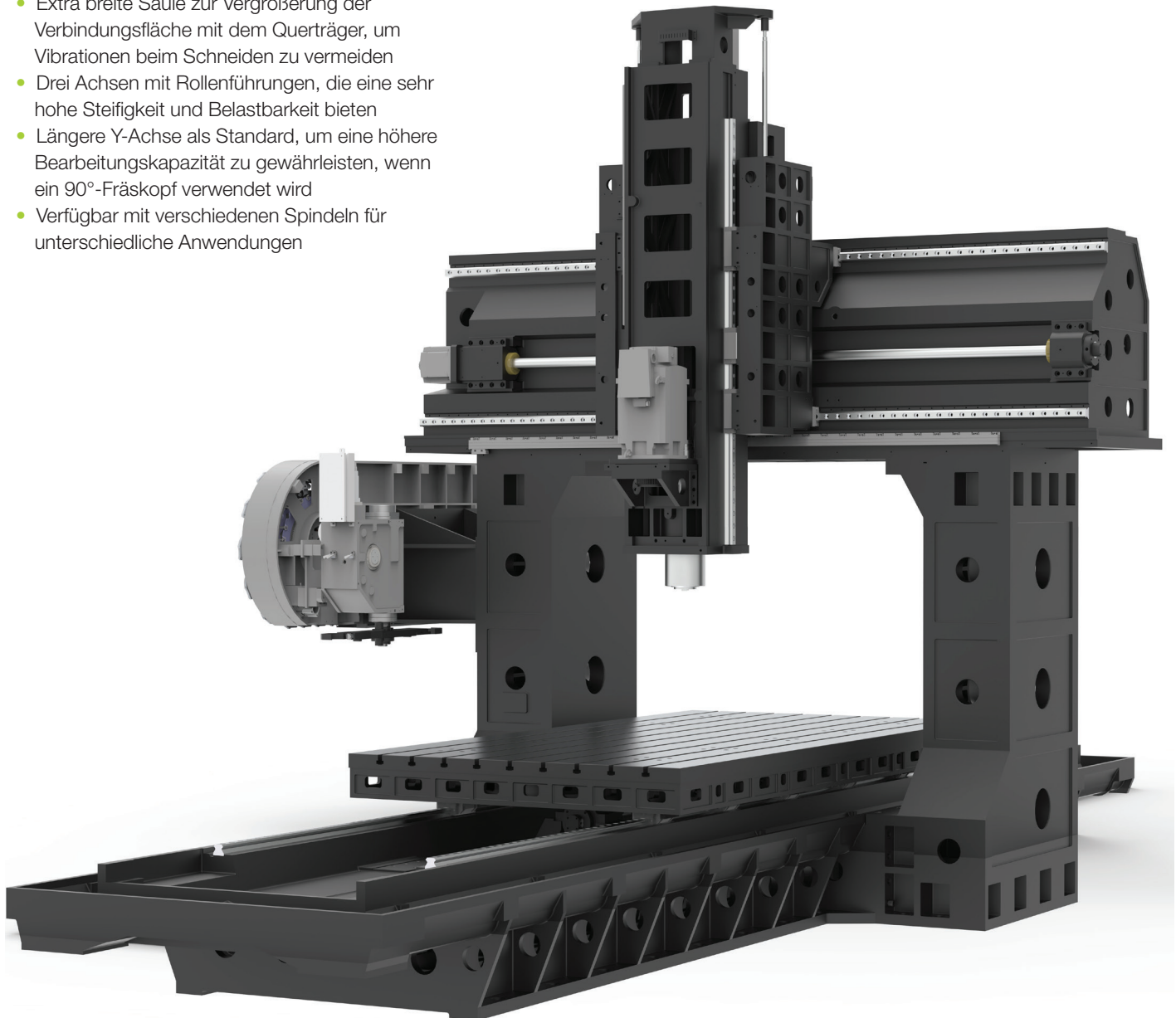
Die beste Wahl für die Bearbeitung von XL-Teilen

Doppelsäulen-Center V3320 · V4020



Technische Daten		V3320	V4020
Tisch			
Tischgröße	mm	3300×1700	4000×1700
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	22×9×170	28×11×170
Max. Belastung	kg	8000	10000
Verfahrweg			
X/Y/Z Verfahrweg	mm	3300/2700/1000	4200/2700/1000
Spindelnase zum Tisch	mm	200-1200	
Abstand zwischen den Säulen	mm	2000	
Spindel			
Spindeldrehzahl (Standard)	U/min	BT50/SK50, 6000 rpm	
Leistung/Drehmoment (SIEMENS)	-	22/60 kW, 172/380 Nm	
Leistung/Drehmoment (FANUC)	-	22/45 kW, 140/286 Nm	
Vorschub			
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	20	15/20/20
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000	
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)			
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,020/0,020/0,015	0,025/0,020/0,015
Wiederholgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,015/0,015/0,010	0,020/0,015/0,010
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,015/0,015/0,010	0,020/0,015/0,010
Wiederholgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,010/0,010/0,006	0,015/0,010/0,006
Werkzeugwechsler			
Anzahl der Werkzeuge	Stk	40/60	
Max. Werkzeuglänge	mm	400	
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 125 / Ø 250	
Max. Werkzeuggewicht	kg	15	
Abmessungen und Gewicht			
Abmessungen	mm	9672×6300×5080	11692×6300×5300
Gewicht	kg	32000	39000

- Extra breite Säule zur Vergrößerung der Verbindungsfläche mit dem Querträger, um Vibrationen beim Schneiden zu vermeiden
- Drei Achsen mit Rollenführungen, die eine sehr hohe Steifigkeit und Belastbarkeit bieten
- Längere Y-Achse als Standard, um eine höhere Bearbeitungskapazität zu gewährleisten, wenn ein 90°-Fräskopf verwendet wird
- Verfügbar mit verschiedenen Spindeln für unterschiedliche Anwendungen



V3320 Rahmen

Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantriebsspindel 6000 U/min
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindescheiden ohne Ausgleichsfutter
- ✓ Spindel-Öl-Kühler
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmier-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blots
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

- Built-in Spindel HSK A10012000 U/min, 20/22,5 kW, 298/346 Nm (SIEMENS)
- Built-in Spindel HSK A63 18000 U/min, 26/36 kW, 124/176 Nm (SIEMENS)
- 40-fach Kettenwerkzeugwechsler
- 60-fach Ketten-Werkzeugwechsler
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Spindel mit Riemenantrieb und BF-Getriebe
- Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- Manueller 90°-Fräskopf
- Extra 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS-Steuerung verfügbar)

* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

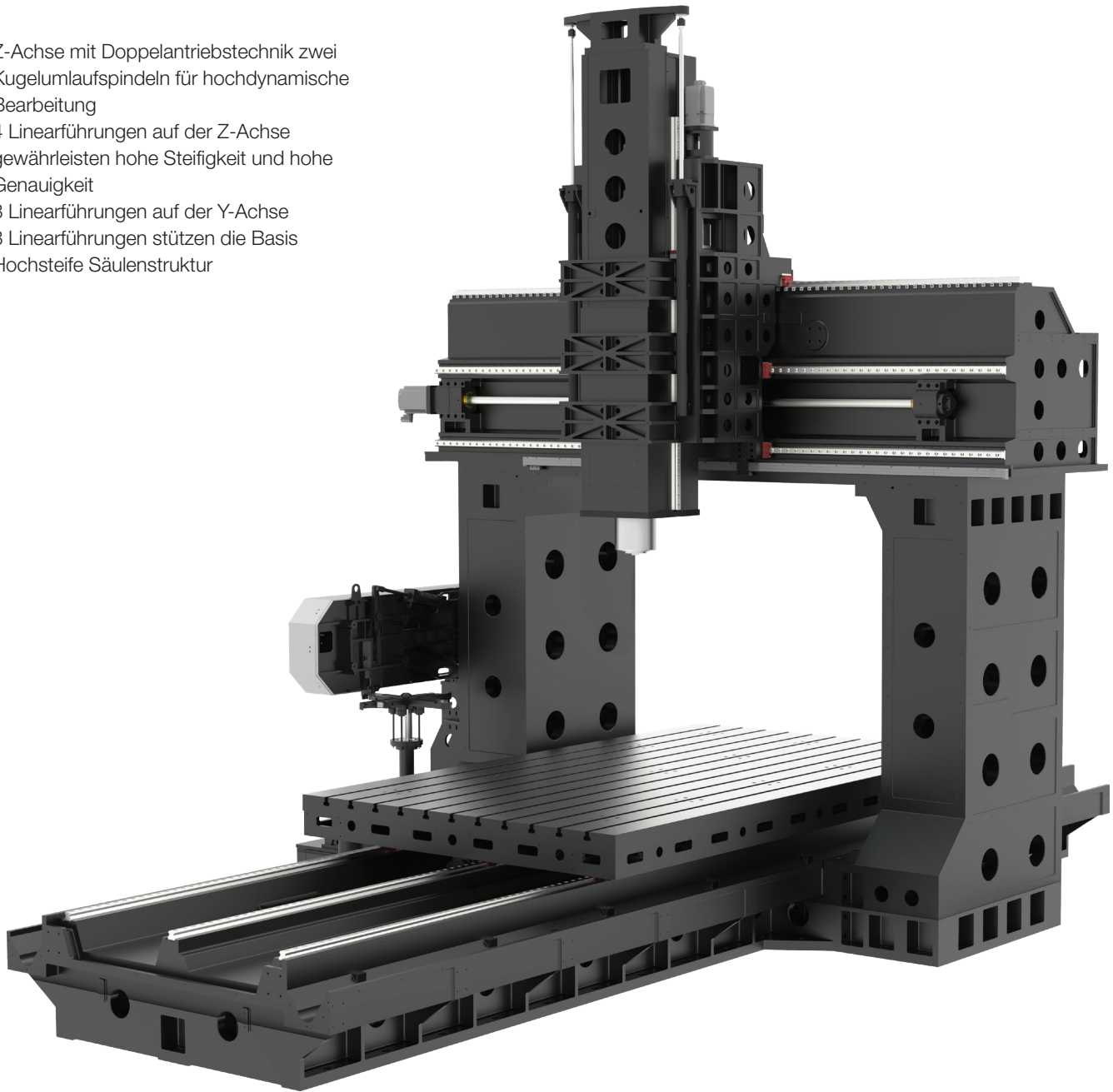
Doppelsäulen-Center V4028

- Extra breite Säule zur Vergrößerung der Verbindungsfläche mit dem Querträger, um Vibrationen beim Schneiden zu vermeiden.
- Rollenführung, die eine sehr hohe Steifigkeit und Belastbarkeit bietet



Technische Daten		V4028
Tisch		
Tischgröße	mm	4000x2400
T-Nut (Breite x Anzahl x Abstand)	mm	28x11x200
Max. Belastung	kg	12000
Verfahren		
X/Y/Z Verfahrweg	mm	4200/3300/1200
Spindelnahe zum Tisch	mm	250-1450
Abstand zwischen den Säulen	mm	2800
Spindel		
Spindeldrehzahl	U/min	BT50, 6000 rpm
Leistung/Drehmoment (SIEMENS)	-	22/60 kW, 172/380 Nm
Leistung/Drehmoment (FANUC)	-	22/45 kW, 140/286 Nm
Vorschub		
Schnelle Geschwindigkeit X/Y/Z	m/min	12/15/20
Schnittgeschwindigkeit	mm/min	1-12000
Genauigkeit (VDI 3441 Voller Weg)		
Positioniergenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,025/0,020/0,015
Wiederholgenauigkeit (ohne Linearmaßstäbe)	mm	0,020/0,015/0,010
Positioniergenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,020/0,015/0,010
Wiederholgenauigkeit (mit Linearmaßstäbe)	mm	0,015/0,010/0,006
Werkzeugwechsler		
Anzahl der Werkzeuge	stk	40/60
Max. Werkzeuglänge	mm	400
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	Ø 125 / Ø 250
Max. Werkzeuggewicht	kg	15
Abmessungen und Gewicht		
Abmessungen	mm	11980x6751x5920
Gewicht	kg	50000

- Z-Achse mit Doppelantriebstechnik zwei Kugelumlaufspindeln für hochdynamische Bearbeitung
- 4 Linearführungen auf der Z-Achse gewährleisten hohe Steifigkeit und hohe Genauigkeit
- 3 Linearführungen auf der Y-Achse
- 3 Linearführungen stützen die Basis
- Hochsteife Säulenstruktur



V4028 Rahmen

Standard Konfiguration

- ✓ Vollständig geschlossener Spritzschutz
- ✓ Riemenantriebsspindel 6000 U/min
- ✓ Späneförderer (zwei Schnecken- und ein Kettenförderer)
- ✓ Klimatisierter Schaltschrank
- ✓ Gewindeschneiden ohne Ausgleichfutter
- ✓ Spindel-Öl-Kühler
- ✓ Ethernet-, CF-Karten- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Programmende-Leuchte
- ✓ Elektronisches Handrad (MPG)
- ✓ Werkzeugkasten
- ✓ Nivellierbolzen und Blots
- ✓ Kühlmittelpistole
- ✓ Luftpistole
- ✓ Benutzerhandbuch

Optionale Konfiguration

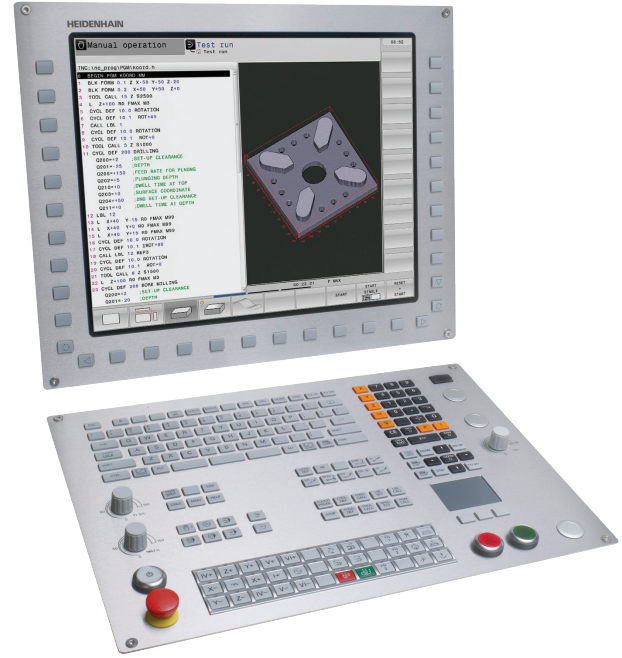
- Built-in Spindel HSK A100 12000 U/min, 20/22,5 kW, 298/346 Nm (SIEMENS)
- 40-fach Kettenwerkzeug-Wechsler
- Ketten-Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen
- IKZ Kühlmittel und Luft durch die Spindel
- Spindel mit Riemenantrieb und BF-Getriebe
- Linearmaßstäbe auf X/Y/Z-Achse
- Manueller 90°-Fräskopf
- Extra 200GB SSD-Programmspeicher (nur bei SIEMENS-Steuerung verfügbar)

* Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden, keine Haftung für Fehler. Die Maschinen können mit optionaler Ausstattung gezeigt werden.

CNC-Steuereinheiten



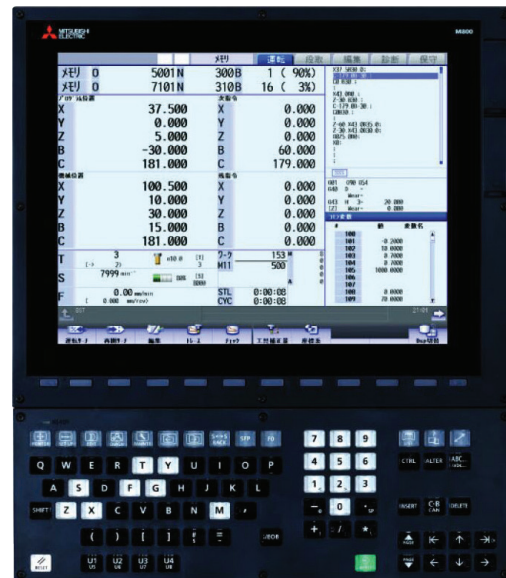
SIEMENS



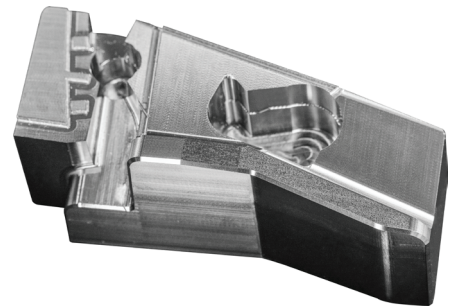
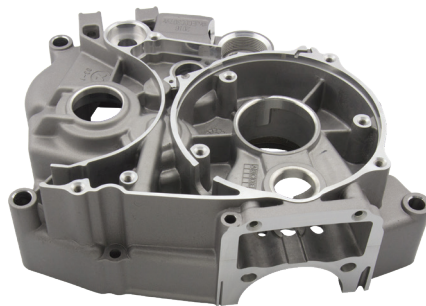
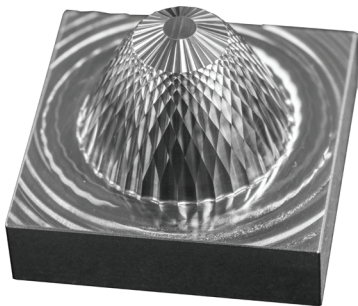
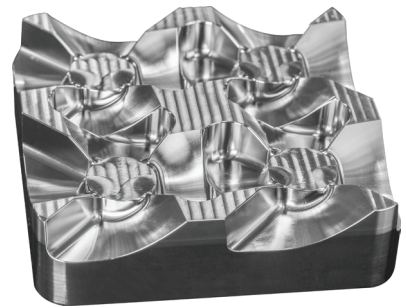
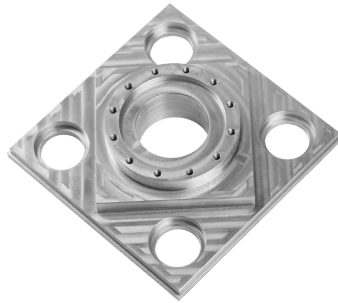
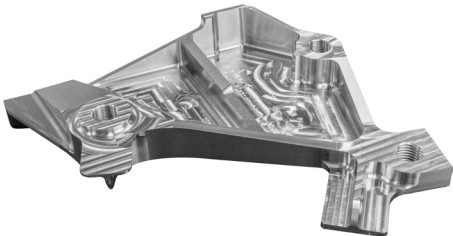
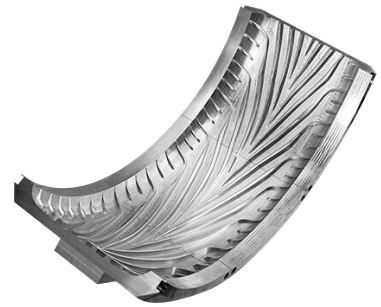
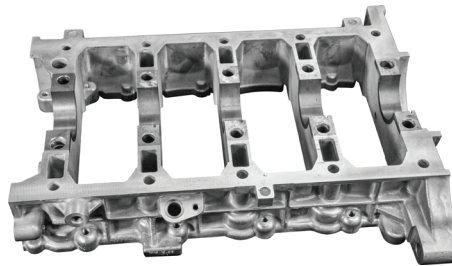
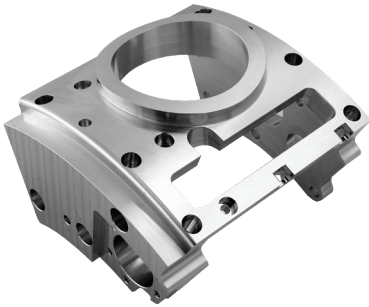
HEIDENHAIN



FANUC



MITSUBISHI



Coming soon to Europe:

PRIMINER

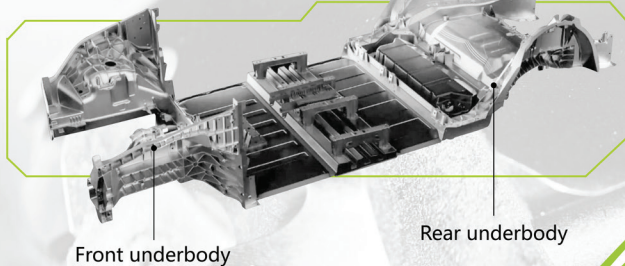


STELLARIS P18X

Gantry Type Double Spindle Machining Center

APPLICATION FIELD

Electric Vehicle

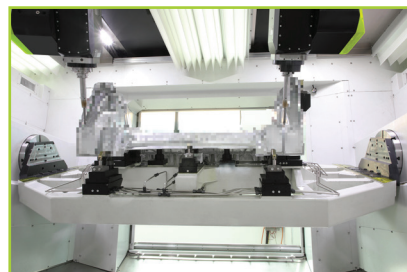
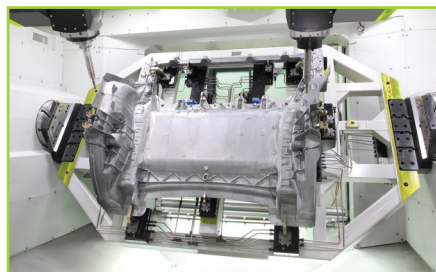


Front underbody

Rear underbody



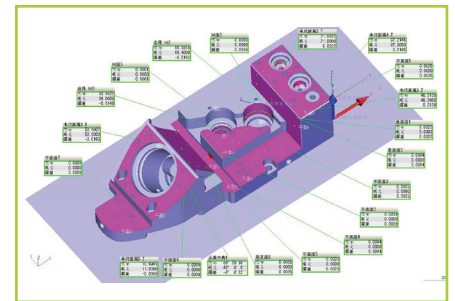
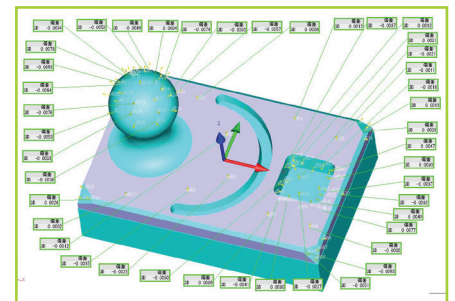
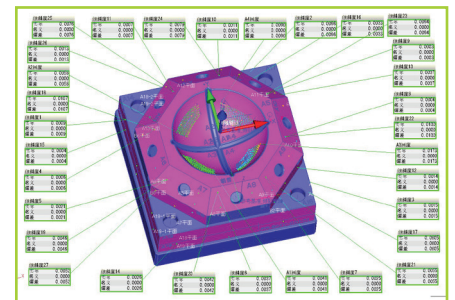
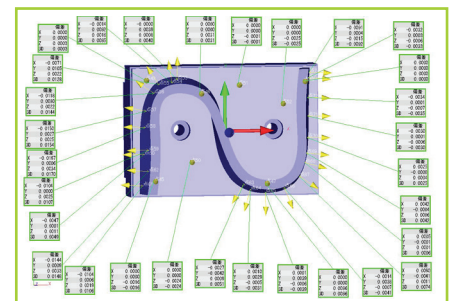
www.priminer.de



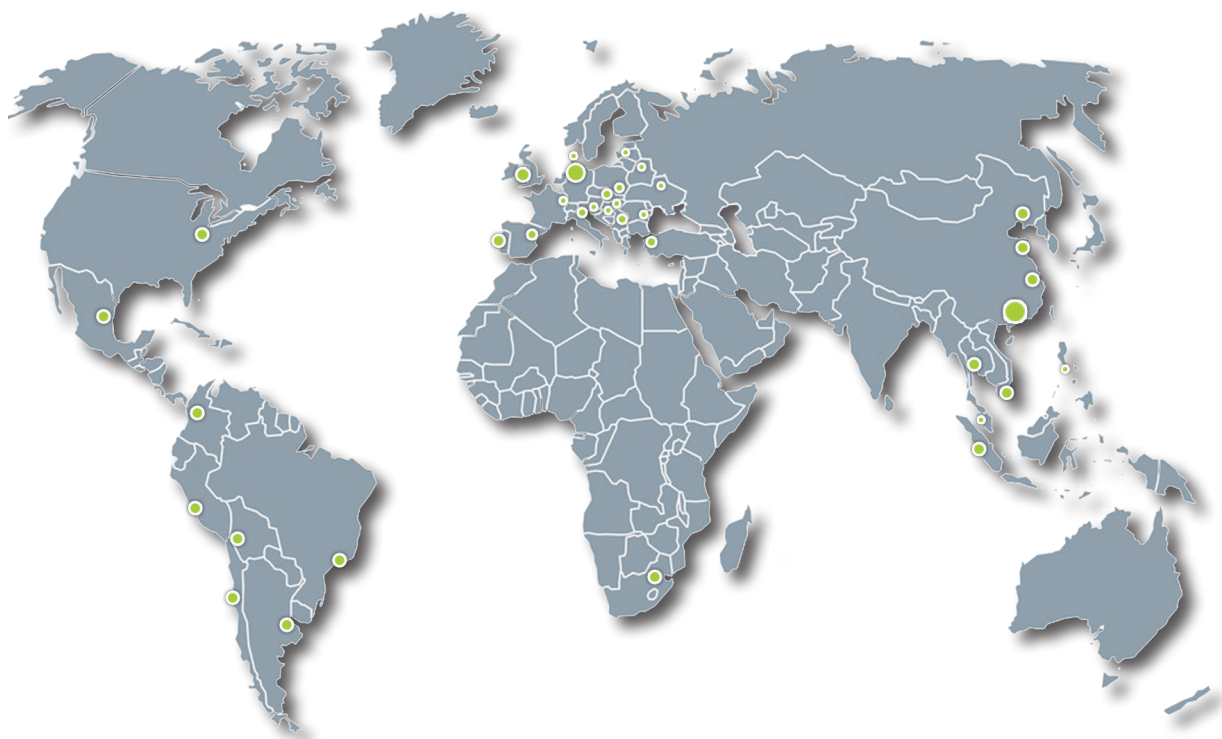
Für alle in der Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie!



Werkstückvermessung durch CMM



PRIMINER



PRIMINER Werkzeugmaschinen GmbH
Tungendorfer Str.10 · D-24539 Neumünster / Germany
Tel: +49 (0) 4321-25 20 03-0
E-mail: info@priminer.de

PRIMINER SOUTH EAST EUROPE · PRIMINER d.o.o. BEOGRAD
Vladimira Popovica 38-40 · GTC - 11070 Beograd / Srbija
Tel: +381 69 702 705
Fax: +381 11 715 69 00
E-mail: office@priminer.de

PRIMINER MACHINE TOOLS DONGGUAN CO., LTD
XinRuYi Industrial Park, Fuxing Road, Xingguang Village, Huangjiang Town, Dongguan, P.R.China
Tel: +86 769 838 490 61
Fax: +86 769 838 490 62
E-mail: sales@priminer.de

www.priminer.de

20240820