



ROBOJOB
FIRST IN CNC AUTOMATION



MILL-ASSIST SERIES

OBTENEZ PLUS DE VOTRE FRAISEUSE



MILL-ASSIST SERIES

Plus de possibilités que jamais

Le Mill-Assist Essential vous permet de disposer, depuis nombre d'années, de diverses solutions standard d'automatisation du chargement et du déchargement de votre fraiseuse. Aujourd'hui, nous sommes fiers d'élargir encore notre gamme Mill-Assist. Ainsi vous aurez accès à un éventail de **fonctionnalités plus large que jamais**.

La gamme Mill-Assist s'enrichit de nouvelles versions. À cet égard, nous faisons la distinction entre automatisations « **intégrées** » et automatisations « **séparées** ». Les modèles « **intégrés** » se caractérisent par le montage de l'installation d'automatisation sur un bâti fixe. Cette intégration présente l'avantage **d'autoriser la dépose ou le transfert aisé et rapide** de ces équipements d'automatisation d'une machine CNC à l'autre.

Les modèles « **séparés** » se distinguent par un montage individuel des principaux organes : système d'amenée et d'évacuation, robot pourvu de son support, console de commande et, le cas échéant, dispositifs de sécurité divers. Ainsi, ces organes sont susceptibles d'être **physiquement séparés les uns des autres**. Cette dispersion vous autorise à installer votre dispositif d'automatisation sur le flanc de votre fraiseuse. Ainsi, l'avant de votre machine demeurera parfaitement dégagé.

Cette brochure vous permettra de vous familiariser avec notre **nouvelle gamme Mill-Assist**. Vous constaterez que vous disposez d'un large éventail de produits standard, d'options normalisées et d'extensions modulaires. Ces éléments vous permettront de concevoir une **automatisation sur mesure**. Vos interlocuteurs commerciaux vous aideront volontiers dans votre recherche de la solution qui répond le mieux à vos besoins et aux exigences de vos missions.

Optez pour RoboJob. Vous allez découvrir un partenaire qui, non content de connaître toutes les facettes de l'industrie de l'usinage, se penchera avec vous sur les solutions envisageables. Ensemble, nous améliorerons la rentabilité et la flexibilité de votre entreprise ainsi que la satisfaction au travail des membres de votre personnel.

Vous désirez en savoir plus sur nos Mill-Assist Series?

Contactez-nous:

+32 (0)15 25 72 74

info@robojob.eu

www.robojob.eu

MILL-ASSIST **ESSENTIAL**

- > AUTOMATISATION **STANDARD** ESSENTIELLE
- > CONÇUE POUR LES **PETITES** ET **MOYENNES** SÉRIES

Avec le Mill-Assist Essential, vous pouvez directement vous mettre au travail. Cette automatisation accessible est spécialement conçue pour le chargement et le déchargement de petites séries et/ou de petites pièces. Vous disposez d'une table fixe dont vous pouvez procéder à la configuration au moyen de supports pour pièces à usiner ou de gabarits d'estimation que vous pourrez également confectionner vous-même.

Notre interface conviviale vous permet d'automatiser le traitement de vos petites séries en quelques minutes à peine : un logiciel intuitif de traitement graphique vous accompagne tout au long de la configuration de vos missions.

Le Mill-Assist Essential se décline en **différents modèles distincts**:

	ESSENTIAL	INTEGRATED	SEPARATED
CHARGE UTILE	20 kg de charge utile	•	•
	35 kg de charge utile	•	•
	50 kg de charge utile		•
	70kg de charge utile		•
	Charge utile plus lourde		•

À la page 12, vous découvrirez un aperçu de toutes les options et extensions modulaires avec lesquelles vous pourrez personnaliser davantage encore votre Mill-Assist.

INTEGRATED

- > Automatisation montée sur un châssis fixe
- > Facilement déplaçable

- 01 Tour de signal de 3 couleurs
- 02 Paroi de sécurité intégrée *
- 03 Amenée et évacuation configurables
- 04 Contrôleur de robot intégré
- 05 Chassis fixe et points d'ancrage
- 06 Robot industriel
- 07 Commande de pince pneumatique RoboJob
- 08 Panneau de configuration *
- 09 Scanner laser *



* Cette configuration est une configuration standard sans l'option Pallet-Load ni Pallet-Unload. Les installations avec l'option Pallet-Load et / ou Pallet-Unload sont protégées par une cage ou un écran lumineux.

SEPARATED

- > Les principaux éléments sont physiquement séparés les uns des autres.

- 01 Paroi de sécurité
- 02 Support du robot
- 03 Panneau de configuration
- 04 Amenée et évacuation configurables
- 05 Commande de pince pneumatique RoboJob
- 06 Robot industriel
- 07 Contrôleur de robot intégré
- 08 Rideau lumineux



POURQUOI OPTER POUR UN MILL-ASSIST ?

Opter pour un Mill-Assist, c'est choisir la référence incontournable dans le domaine de l'automatisation CNC. Chaque modèle de notre gamme Mill-Assist répond aux exigences les plus rigoureuses pour que vous puissiez améliorer l'efficacité, le rendement et la flexibilité de votre outil de production.

L'installation d'un Mill-Assist facilite les opérations en atelier, permet d'augmenter le nombre d'heures d'usinage et de disposer d'une solution d'une flexibilité extrême autorisant la prise en charge de pièces dont le poids et les dimensions diffèrent sensiblement.

Nous vous expliquerons les 4 avantages les plus importants:

>  **FLEXIBILITÉ**

>  **SIMPLE ET INTELLIGENT**

>  **CAPACITÉ**

>  **COMPACTITÉ EXTRÊME**



FLEXIBILITÉ

- > Concept unique de pinces
- > Différents types de pinces
- > Soufflante intégrée
- > Détection de pièces



MAEi-35 pince



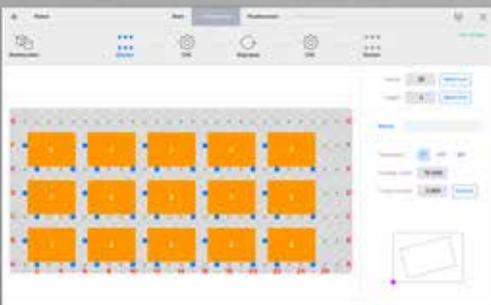
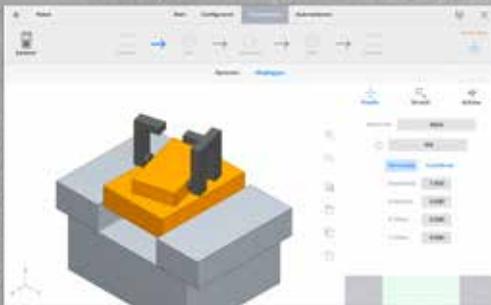
MAEi-35 pince à vide





SIMPLE ET INTELLIGENT

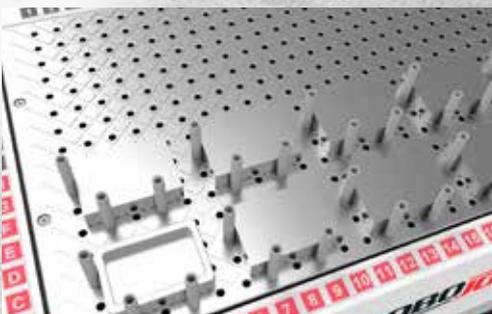
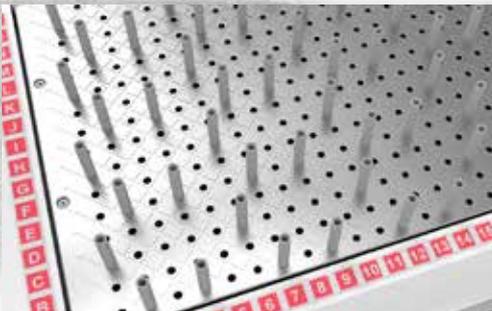
- › Commande graphique intuitive
- › Temps de réglage et d'intervention les plus courts
- › Écran tactile





CAPACITÉ

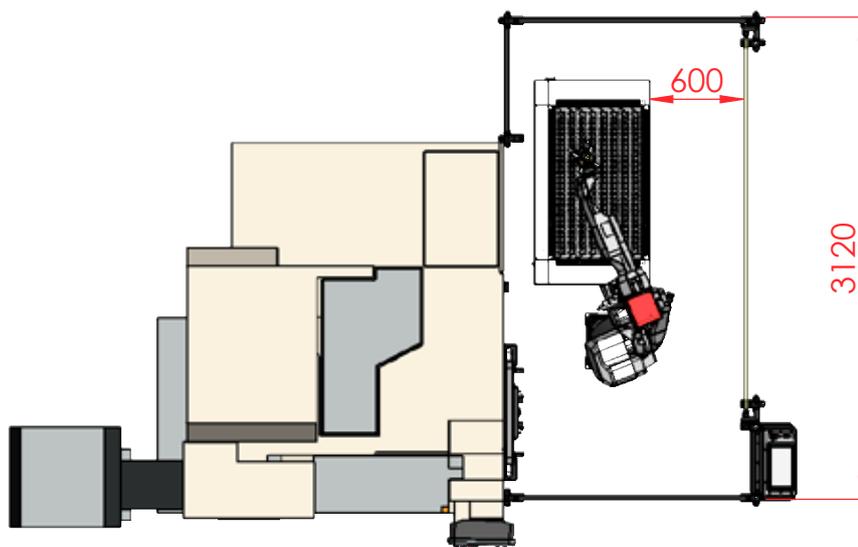
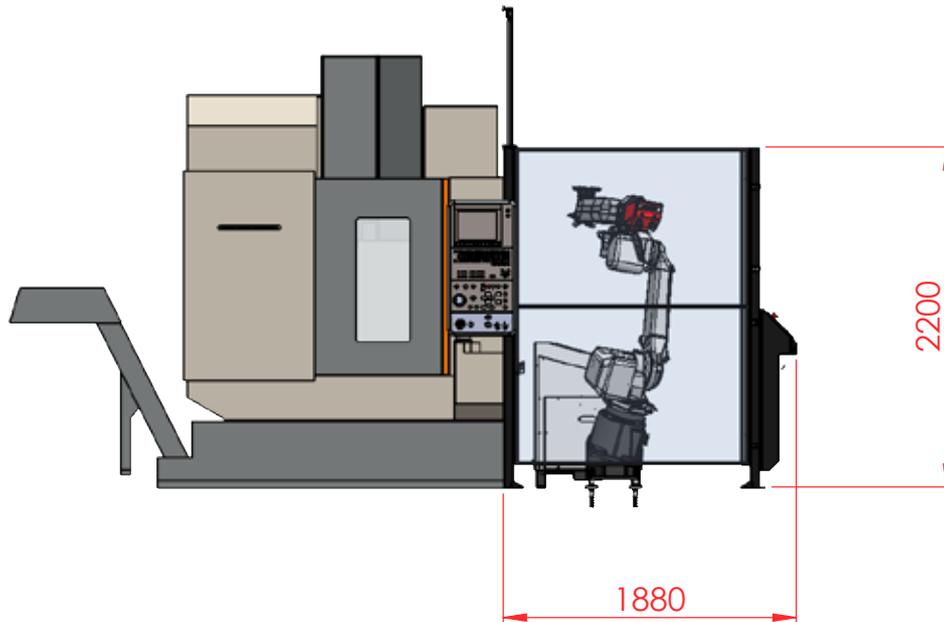
- > Capacité maximale sur la plus petite surface
- > Aucune gabarit d'estimation nécessaire, bien que possible
- > Empilement de pièces

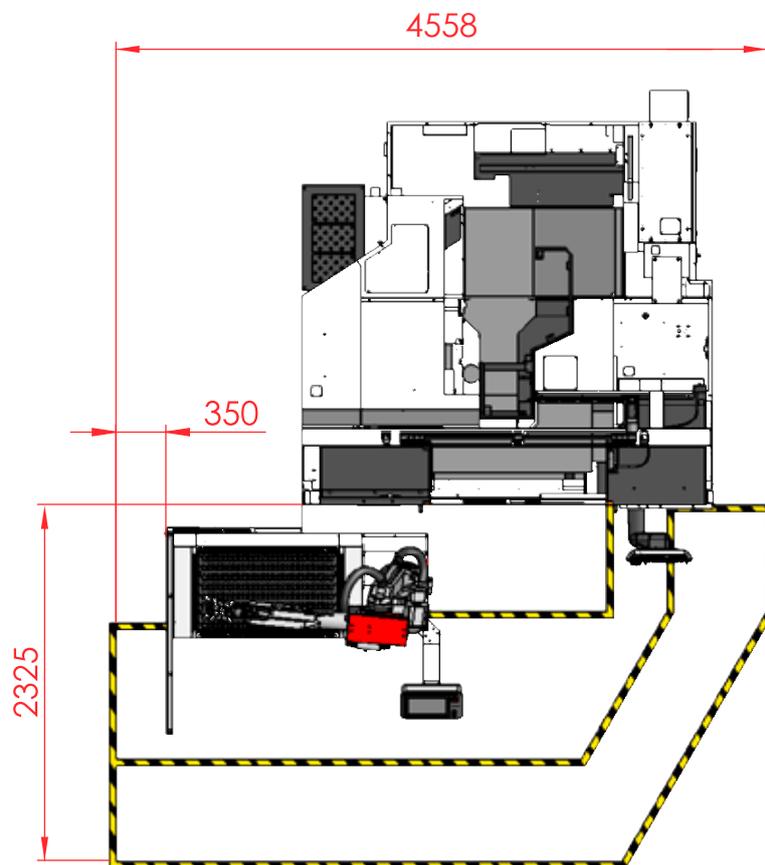
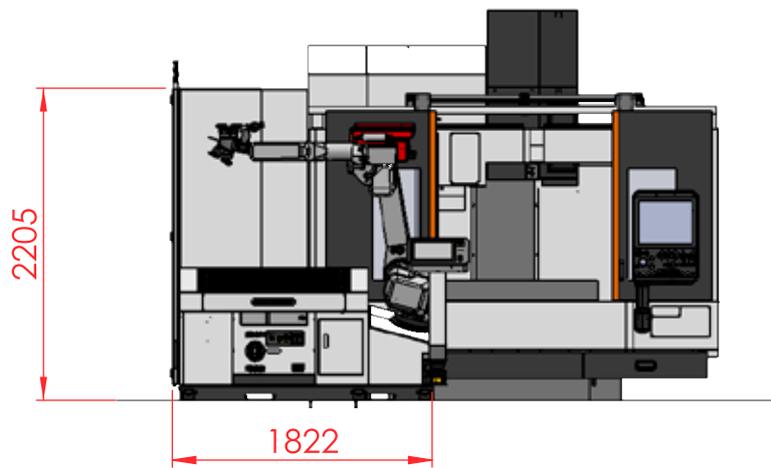




COMPACTITÉ EXTRÊME

- > L'automatisation la plus compacte du marché
- > Conception ouverte et claire
- > Possibilité d'installation devant ou à côté de la machine





OPTIONS ET EXTENSIONS MODULAIRES

Destinées à votre Mill-Assist

Vous disposez, avec nos **extensions modulaires**, de diverses possibilités pour ajouter des fonctionnalités supplémentaires à votre automatisation. En fonction de vos besoins et des missions dont vous souhaitez le traitement automatique. Les pages qui suivent présentent un aperçu des extensions modulaires envisageables.

Par ailleurs, RoboJob ne cesse d'élaborer de nouvelles options d'extension ! C'est pourquoi nous vous invitons à consulter régulièrement notre site Web www.robjob.eu. En tout cas, vous y tomberez toujours sur un aperçu mis à jour de nos dernières nouveautés et innovations.

Il va sans dire que nous nous efforçons de rendre ces nouvelles extensions compatibles avec les système RoboJob existants.

Options

Messagerie automatique

Mise hors service automatique du dispositif d'automatisation en de la machine CNC

Pincés de préhension pour pièces rondes

Intégration avec le système Präge Fix

Logiciel de prétraitement et de posttraitement

Pincés de préhension à vide

Déplacement vers une autre fraiseuse

Déplacement vers un tour

Pour que vous puissiez véritablement vous doter d'une automatisation sur mesure, nous vous proposons un large éventail d'options dont la mise en œuvre requiert l'installation de logiciels et/ou de matériels supplémentaires. Votre interlocuteur commercial se fera un plaisir de vous détailler ces différentes options.

UNITÉ DE BASCULEMENT

Pour une finition irréprochable et tous azimuts de vos pièces à fraiser

- > Conception de qualité supérieure
- > De plus de rendement
- > Automatisation personnalisée

L'unité de basculement contribue à une amélioration supplémentaire du rendement. Votre robot est désormais à même de retourner la pièce à usiner. Ainsi, toutes les faces seront usinées en une seule passe et **la machine pourra continuer à fonctionner encore plus longtemps de manière autonome**. Dès lors, les pièces usinées de tous côtés présenteront un niveau de finition irréprochable à leur sortie de la machine. Le rendement de la machine CNC ne manquera pas d'en bénéficier et le volume des « pièces en cours d'usinage » de diminuer.

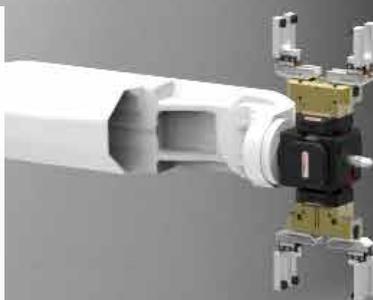


PALLET-LOAD

Pour le chargement automatique à partir d'une palette

- > Augmentation immédiate de votre capacité
- > Élimination des processus manuels supplémentaires
- > Transport interne efficace

Si vous procédez régulièrement à la production de grandes séries et souhaitez que votre Mill-Assist charge directement sur votre machine CNC vos pièces brutes entassées en vrac sur une palette, améliorez le potentiel de votre robot en l'enrichissant de la fonction Pallet-Load. Pallet-Load feature.



PALLET-UNLOAD

Pour le déchargement automatique sur une palette

- > Palettisation efficace
- > Augmentation immédiate de votre capacité
- > Élimination des processus manuels supplémentaires
- > Transport interne efficace

L'extension Pallet-Unload vous permet de procéder automatiquement au retrait des pièces usinées sur votre machine CNC et de les empiler directement sur une palette.



MILL-ASSIST		E i	E s
DONNÉES GÉNÉRALES	Version	Integrated	Separated
	Longueur minimale des pièces à usiner	25 mm	25 mm
	Longueur maximale des pièces à usiner	400 mm	400 mm
	Diamètre minimal des pièces rondes à usiner **	25 mm	25 mm
	Diamètre maximal des pièces rondes à usiner **	400 mm	400 mm
	Largeur minimale de chaque côté des pièces hexagonales à usiner	25 mm	25 mm
	Largeur maximale de chaque côté des pièces hexagonales à usiner	170 mm	170 mm
	Hauteur maximale d'empilement	80 - 100 mm	80 - 100 mm
	Poids maximal d'empilement	600 kg	600 kg
	Poids maximal de toute pièce à usiner	14 / 28 kg	14 / 28 kg ou davantage
	Longueur de l'automatisation	1.902 mm	1.902 mm
	Largeur de l'automatisation	740 mm	740 mm
	Hauteur de l'automatisation	2.202 mm	2.202 mm
	Poids total de l'automatisation	1.000 kg	1.000 kg ou davantage
	Puissance électrique	380 VAC	380 VAC
Utilisation pneumatique	< 100 L / min	< 100 L / min	
CHARGE UTILE	20 kg de charge utile	•	•
	35 kg de charge utile	•	•
	50 kg de charge utile		•
	70 kg de charge utile		•
	Charge utile plus lourde		•
FONCTIONS PAR DÉFAUT	Console de commande à écran tactile	•	•
	Commande graphique intuitive	•	•
	Temps de réglage et d'intervention les plus courts	•	•
	Conception ouverte et claire caractérisée par une ouverture dégagée de la machine	•	•
	Possibilité d'installation devant la machine	•	•
	Possibilité d'installation à côté de la machine		•
	Dispositif amovible ***	•	
	Installation séparée du robot, des dispositifs d'amenée et d'évacuation ainsi que de l'IPC		•
	Amenée et évacuation configurables au moyen de supports pour pièces à usiner	•	•
	Utilisation facultative de gabarits d'estimation	•	•
	Conçu pour la préhension de pièces rectangulaires	•	•
	Empilement des pièces à usiner (voir hauteur max.)	•	•
	Rétention du liquide de fuite et recyclage vers la machine	•	•
	Soufflante intégrée	•	•
	Pinces de préhension distinctes pour les pièces brutes et les pièces finies	•	•
Préhension externe et/ou interne	•	•	
Réglage de la force de serrage exercée par les pinces de préhension	•	•	
Pinces de préhension réglables	•	•	

MILL-ASSIST		E i	E s
SÉCURITÉ	Mise hors tension automatique du dispositif d'automatisation	•	•
	Colonne lumineuse 3 couleurs	•	•
	Détection de pièces	•	•
	Protection assurée par un scanner laser	○	○
	Protection assurée par une cloison intégrée	○	○
	Protection assurée par un rideau lumineux	○	○
OPTIONS	Protection assurée par un grillage séparé	○	○
	Protection assurée par un écran transparent séparé	○	○
	Protection assurée par des portes coulissantes	○	○
	Messagerie automatique	○	○
	Mise hors service automatique du dispositif d'automatisation en de la machine CNC	○	○
	Pincettes de préhension pour pièces rondes **	○	○
	Intégration avec un système Präge Fix		○
	Pallet-Load *	○	○
	Pallet-Unload *	○	○
	Logiciel de prétraitement et de post-traitement	○	○
	Pincettes de préhension à vide	○	○
	Équipement déplaçable vers une autre fraiseuse ***	○	
	Équipement déplaçable vers un autre tour **	○	
	Unité de basculement	○	○
Conçu pour la préhension de pièces hexagonales	○	○	
Conçu pour la préhension de pièces rondes (à condition d'utiliser des têtes de préhension adéquates)	○	○	



- Fonctions par défaut
- Option
- * Protection : pas en combinaison avec le scanner laser
- ** Pas en combinaison avec les deux unités de basculement. Des préhenseurs supplémentaires sont nécessaires
- *** Seulement en combinaison avec le scanner laser et la cloison intégrée

COORDONNÉES



Souhaitez-vous bénéficier de conseils personnalisés?

Si certaines de vos questions sont restées sans réponse, nous nous ferons un plaisir de vous aider. Vous trouverez les coordonnées de notre **Équipe commerciale** sur notre site Web www.robojob.eu. Vous y découvrirez aussi les **coordonnées** de votre interlocuteur commercial privilégié.



Rendez-nous visite lors des nombreux événements et salons auxquels nous participons

Nous nous ferons un plaisir de vous informer des événements **et salons régionaux** où vous pourrez aller à la rencontre de RoboJob. Naturellement, nous vous tiendrons informé des **derniers développements, collaborations et tendances** susceptibles de vous intéresser. Dans votre quête de maximisation du rendement, de l'efficacité et de la flexibilité, il est en effet capital que vous puissiez vous livrer à des analyses comparatives et assister à des démonstrations réelles de nos produits.

Sur notre site Web www.robojob.eu, vous aurez toujours accès à un aperçu actualisé de l'ensemble **des événements et salons** qui figurent sur notre calendrier.



Cliquez pour trouver le distributeur RoboJob le plus proche

RoboJob dispose **d'un réseau étendu de distributeurs** qui se feront un plaisir de vous épauler lors de la sélection **de l'automatisation** adéquate. Sur notre site Web www.robojob.eu, vous aurez accès à un aperçu complet des distributeurs RoboJob établis entre autres dans votre région. Vous verrez immédiatement s'afficher les lieux ainsi que les dates et heures de visite ainsi que la spécificité du ou des systèmes d'automatisation exposés dans leurs locaux.



Prenez contact avec RoboJob et recevez immédiatement la réponse à votre question.

Quartier général

RoboJob NV
Industriepark 13 Zone B
2220 Heist-op-den-Berg
Belgique
+32 (0)15 25 72 74

Centre technologique

RoboJob GmbH
Neuwiesen 3
74251 Lehrensteinsfeld
Allemagne
+49 (0)7134 917 43 39

info@robojob.eu

www.robojob.eu



Prenez contact avec notre équipe d'assistance, nous nous ferons un plaisir de répondre immédiatement à votre demande.

+32 (0)15 70 89 70

service@robojob.eu





Quartier général
RoboJob NV
Industriepark 13 Zone B
2220 Heist-op-den-Berg
Belgique
+32 (0)15 25 72 74

Centre technologique
RoboJob GmbH
Neuwiesen 3
74251 Lehensteinsfeld
Allemagne
+49 (0)7134 917 43 39

info@robojob.eu
www.robojob.eu