

VERTIKALSCHLEIFMASCHINE IN DOPPELSTÄNDERBAUWEISE

DVG



BESCHREIBUNG

- Aus Gusseisen temperiert mit einer Bettbahnspülung.
- Universalmaschine.
- Stabilität für höchste Produktivität.
- Y-Achse.
- Automatischer Werkzeugwechsler als Option.
- Hohe Konfigurierbarkeit.

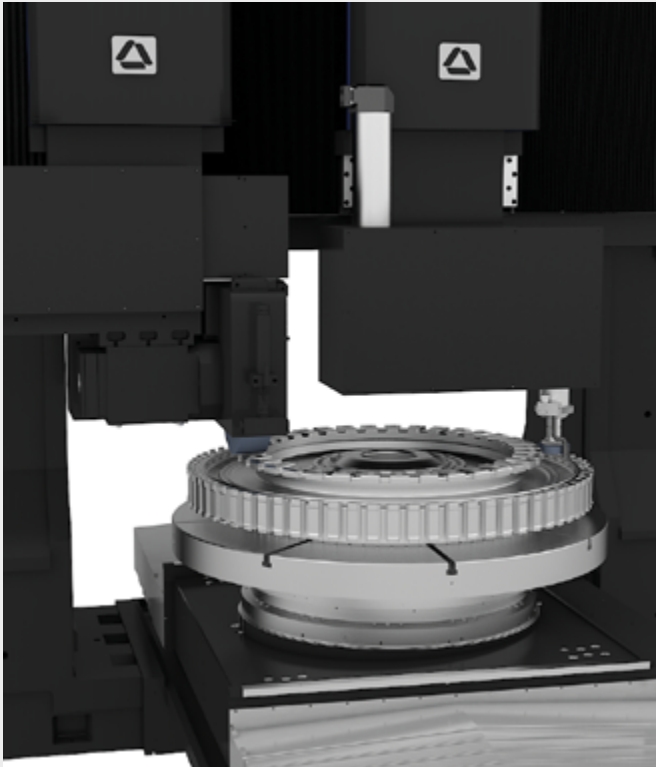
DVG. VERTIKALSCHLEIFMASCHINE IN DOPPELSTÄNDERBAUWEISE

DVG SORTIMENT

	DVG-2500	DVG-3500	DVG-4500
Schleifdurchmesser	2500 mm	3500 mm	4500 mm
Schleiftiefe	500 mm	700 mm	700 mm
Tischzuladung	4000 kg	5000 kg	6000 kg
Werkzeuge	2/1*	2/1*	2/1*

*Tangentialspindel

BASIS-TECHNOLOGIE



Maschinenstruktur

- Aus spannungsfrei geglähtem perlitischem Eisenguss, Optimierung mit Finite Element Methode.

Schwenkbare B-Achse mit Hirth Verriegelungssystem

- Maximale Steifigkeit, höchstes Verriegelungsmoment.
- Exzellente Oberflächengüte bei Hartdrehoperationen.
- Als Option: stufenlose B-Achse.

Spindeln

- Universal, Innen- und Tangential- Präzisionsspindeln.
- Integrierter Motor und Lager-Kühlsystem.
- Automatisch gesteuerte Schnittgeschwindigkeit.

Drehtisch C-Achse

- Hochpräzises Lager oder Hydrostatik für sanfte Bewegung und optimale Oberflächengüte.
- Steifigkeit, Positionierungsgenauigkeit, Konstanz und Prozessflexibilität.
- Direktantrieb durch Torquemotor, spielfrei.

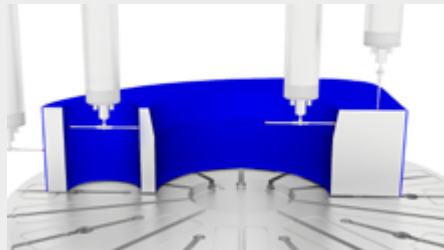
VIELSEITIGKEIT

Die DVG wurde so ausgelegt, dass sie den spezifischen Anwendungen unserer Kunden gerecht wird, von Maschinen mit Universalkonfiguration bis hin zu den anspruchsvollsten kundenspezifischen Anpassungen.



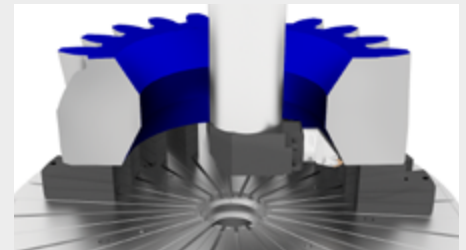
Schleifen

- Außen- und Innenrundscheifen.
- Rund- und Konusscheifen.
- Unrundscheifen.
- Exzenter-Innenrundscheifen.
- Flachscheifen.



Messen

- Messen aller geschliffenen Flächen mit einem Messtaster.
- Messung unterbrochener Flächen mit Radial-Scanner.



Drehen

- Hartdrehen.
- Außen- und Innenrundscheifen.
- Rund- und Konusdrehen.
- Stirflächen-Drehen.