

PRÄZISIONS- UND MASSENFERTIGUNG SPITZENLOSE SCHLEIFMASCHINEN

ESTARTA-175
ESTARTA-250



BESCHREIBUNG

Diese Maschinenreihe ist sowohl für das Einstechschleifen als auch für das Durchgangsschleifen ausgelegt.

Sie ist mit einem einseitig gelagerten Schleifspindelstock ausgestattet, um ein schnelles Umrüsten sicherzustellen. Darüber hinaus verfügt sie über einen Regelscheibenspindelstock mit doppelter Abstützung, um die optimale Steifigkeit sicherzustellen.

Diese beiden Modelle sind somit die perfekte Lösung für die hochpräzise Bearbeitung von Werkstücken kleinerer und mittlerer Größe sowie für Operationen, bei denen kleinere Serien geschliffen werden müssen und die Umrüstzeit somit ein kritischer Faktor ist.

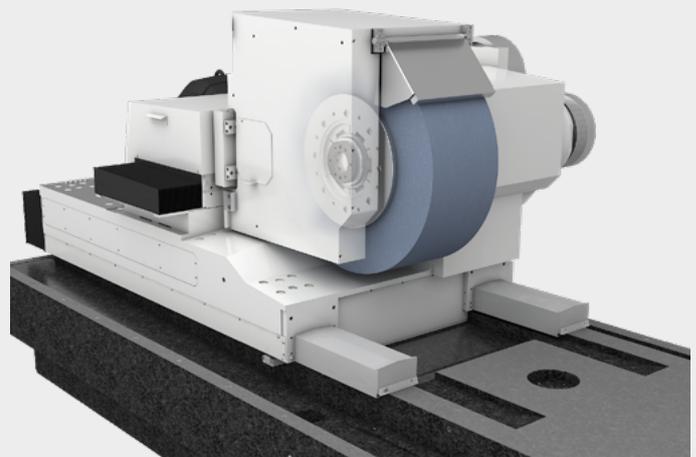
Die ESTARTA Schleifmaschinen können für Anwendungen mit CBN-Scheiben bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten arbeiten (120 m/s) und so die Zykluszeiten optimieren.

ESTARTA SORTIMENT

	ESTARTA-175	ESTARTA-250
Maximaler Werkstückdurchmesser	40 mm	150 mm
Abmessungen der Schleifscheibe (AußenØ x Breite x InnenØ)	Ø508 x 175 x Ø304.8 mm	Ø650 x 250 x Ø304.8 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe	120 m/s	120 m/s
Abmessungen der Regelscheibe (AußenØ x Breite x InnenØ)	Ø305 x 175 x Ø127 mm	Ø400 x 250 x Ø203.2 mm
Antriebsleistung	11 - 22 kW	22 - 37 kW
Nettogewicht	8000 kg	12000 kg

BASIS-TECHNOLOGIE

- Maschinenbett aus Naturgranit.
- Linearmotoren für die Diamantabrichter.
- Hochsteifer Direktantrieb an den Linearachsen.
- Schleifspindel mit Präzisions-Wälzlagerung.
- Regelscheibenspindel in Portallagerung.
- Kurze Umrüstzeit.
 - » Automatische Zylindrizitätseinstellung.
 - » Automatisches Verriegeln der Auflageschiene.
 - » Automatische Höheneinstellung der Auflageschiene.



VOLLSTÄNDIG ANPASSBARE MASCHINEN



Maschinen, die von ihrem Design vorbereitet wurden, um innovative und personalisierte Antworten auf verschiedene Ladesysteme wie beispielsweise Be- und Entladeförderer, integrierte Portallader oder externe Portallader zu liefern. Hochwertige technologische Lösungen werden für den von jedem Kunden gewünschten Automatisierungsgrad hinzugefügt.



UMWELTFREUNDLICH

- Es wurde auf Hydraulikkomponenten verzichtet und die übrigen Maschinenkomponenten wurden reduziert. Es sind jetzt 23% weniger als bei dem entsprechenden Modell der vorherigen Reihe. Dadurch konnte auch der Instandhaltungsaufwand verringert und die Zuverlässigkeit erhöht werden.
- Für die Herstellung der Maschine wurden natürliche Materialien verwendet und der Energieverbrauch reduziert.
- Die Lösung umfasst Softwarefunktionen für Standby und hat kein Kühlaggregat.