



**DANOBAT  
OVERBECK**

**Got a Challenge?**

# **INNEN-, AUSSEN-, UND RADIUSSCHLEIFEN**

## **IRD-400 S**

Neues Maschinenmodell mit kurzer Lieferzeit



Die Maschinen IRD-400 S eignen sich ideal für das hochgenaue Innen-, Außen-, Plan-, Unrund- und Radiuschleifen von Werkstücken aus verschiedensten Materialien.

Das Zusammenspiel der schwenkbaren B-Achse, der X- und Z-Achse (3-Achsen-Interpolation) erlaubt das Schleifen unterschiedlicher Radien und Konturen mit

ausgezeichneter Oberflächenqualität.

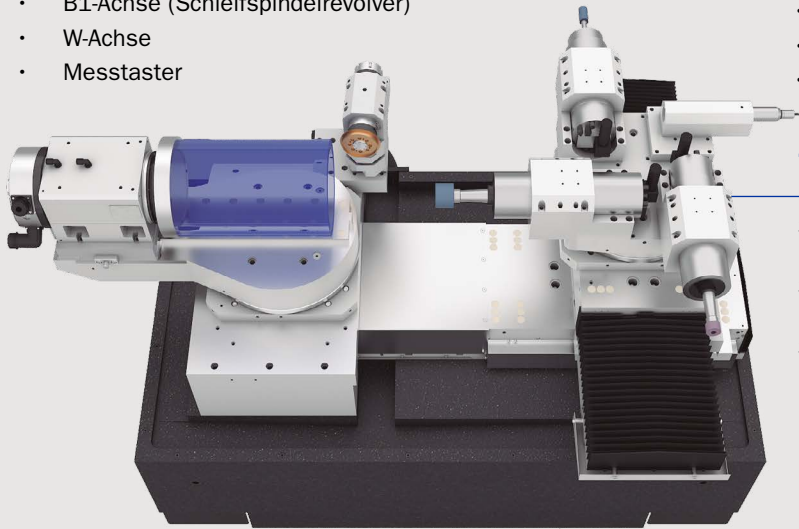
Vordefinierte Maschinenkonfiguration für eine kurze Lieferzeit.

Kundenspezifische Schleifspindelkonfigurationen sind erhältlich sowie auch verschiedene Lösungen für das Schleifen mit Öl oder Emulsion.

## Die Basismaschine: Serienausstattung

- Maschinenbett aus Naturgranit
- X- und Z-Achse mit Linearmotor
- Wassergekühlte und kompakte Präzisions-Werkstückspindel (5kW)
- B0-Achse 91°/-15°
- B1-Achse (Schleifspindelrevolver)
- W-Achse
- Messtaster

- Abrichtspindel
- Prozessüberwachung und -steuerung für Werkstückspindel und Abrichtspindel
- Bedienerfreundliche Software mit vorgefertigten Standardzyklen
- Maschinenvollschutz mit Schiebetür
- Teleservice
- Dokumentation & Bedienoberfläche



### Technische Daten

Schleifbarer Bohrungsdurchmesser 200 mm

Schleifbare Bohrungslänge 200 mm

Schleifbarer Außendurchmesser 250mm

Max. Werkstückdurchmesser 280 mm

Max. Werkstücklänge inkl. Spannfutter 400 mm

Max. Werkstückgewicht inkl. Spannfutter 80kg

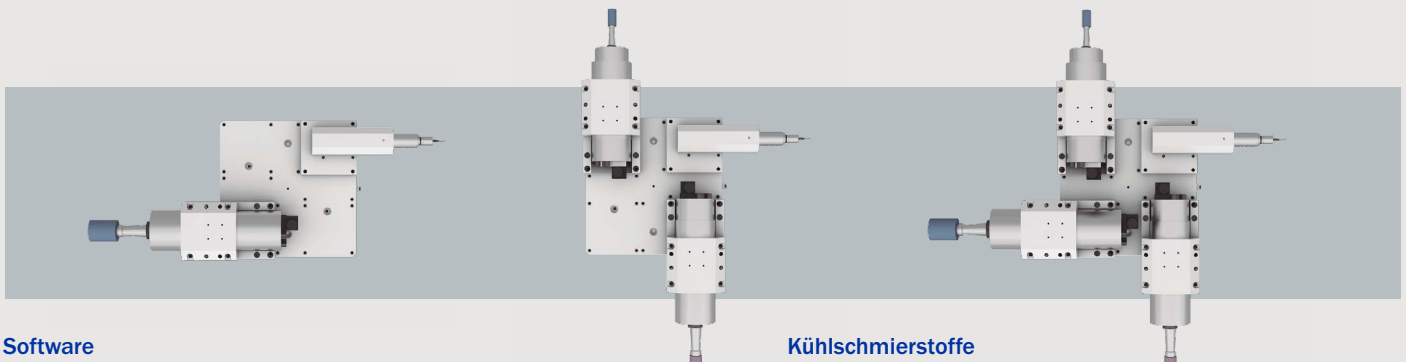
### Maschinenkonfigurator

#### Spannmittel

- |  |            |
|--|------------|
| <input type="checkbox"/> Präzisions-Dreibackenfutter | Ø160 mm    |
| <input type="checkbox"/> Präzisions-Dreibackenfutter | Ø200 mm    |
| <input type="checkbox"/> Permanent Magnetspannfutter | Ø150 mm    |
| <input type="checkbox"/> Permanent Magnetspannfutter | Ø200 mm    |
| <input type="checkbox"/> Schleiflunette              | Ø10-100 mm |

#### Schleifspindel (maximal 3 Spindeln)

- |  |              |
|--|--------------|
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | 30.000 U/min |
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | 45.000 U/min |
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | 60.000 U/min |
| <input type="checkbox"/> Hochfrequenz-Schleifspindel | 90.000 U/min |



#### Software

- DANOAT-OVERBECK Unrund-Software
- DANOAT-OVERBECK 2,5D Kurvenschleif-Software
- DANOAT-OVERBECK Simulations-Software
- DANOAT-OVERBECK PC-Software
- DANOAT-OVERBECK Zeichnungsassistent-Software

#### Kühlschmierstoffe

- Schleifemulsion
  - Schnittstelle KSS-Reinigungs- oder Zentralanlage
  - Kühlschmierstoff-Reinigungsanlage, Schwerkraft-Bandfilter
  - Schnittstelle Absaugung oder Zentralanlage
  - Luftreiniger bei Schleifemulsion
- Schleiföl
  - Schnittstelle KSS-Reinigungs- oder Zentralanlage
  - Kühlschmierstoff-Reinigungsanlage, Schwerkraft-Bandfilter
  - Schnittstelle Absaugung oder Zentralanlage
  - Luftreiniger bei Schleiföl
  - Automatische Feuerlöschanlage