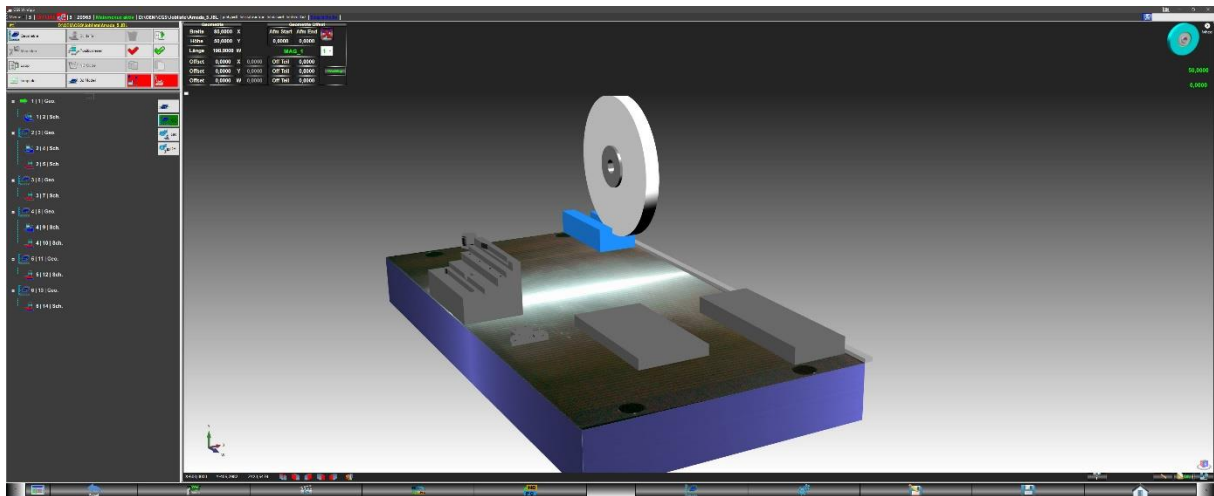


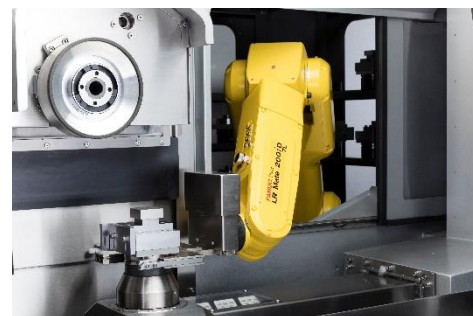
AMADA ist bekannt für das Flach- und Profilschleifen mit hoher Präzision und modularer Vielfalt der Maschinen. Großen Einfluss für Innovationen haben die Verbindungen vom Herstellwerk im japanischen Toki mit Kunden der Hightechbranche in der Elektronik und europäische Entwicklungen. Sind es doch gerade diese, die immer mehr zu einem variablen Standard führen und neue Lösungsansätze in der Bearbeitung bieten. Eine Erhöhung der autonomen Maschinenlaufzeit ist ein zentrales Thema, ob durch Mehrfachaufspannung, Werkstück- und Schleifscheibenwechsel mit 0-Punktspannsysteme oder komplexen Programmabläufen.



Mit der ständig weiterentwickelten Software **CGS** [Complete Grinding Solution] gewinnen die Maschinen massiv an Funktionalität. Sie erhöht die Funktionalität zur automatisierten Schleifmaschine, verknüpft Optionen wie automatischen Messtaster, Antastkontrolle, Spannmittel und Werkstück mit bewährten Schleiftechnologien. An importierten 3D Daten werden Bearbeitungsflächen per Klick angewählt und mit Schleif-, Mess- und Steuerungsfunktionen verknüpft. Ein automatischer Messvorgang synchronisiert nicht nur die virtuelle Programmierung mit dem Rohteil, sondern misst und korrigiert auch am Fertigteil. Auf der EMO zeigen wir die **neueste Version** mit Datenverwaltung, Schleifzeitkalkulation, Speichern von Mess- und Prozessdaten in Verbindung mit einer automatisierten 5-Seitenbearbeitung.



An der **TECHSTER 106** – ausgerüstet mit einem 2-Achs-Teilapparat, demonstriert AMADA die Möglichkeiten hochpräziser Leistung **mit neuester Schleiftechnologie**. Das Konzept ist speziell für den Werkzeug- und Formenbau ausgelegt. In einer Aufspannung können bis zu fünf Seiten automatisiert geschliffen werden. Sollten die Anforderungen sich ändern, ermöglicht das 0-Punkt Spannsystem ein schnelles Umrüsten zwischen Teilapparat und großer Magnetspannplatte. Komponenten, wie das Abrichtsystem mit schwenk- und auf der Maschine nachschleifbaren Diamantrad sind Bestandteil der modularen Ausstattung. Mit der Einbindung der Körperschall Antastkontrolle lassen sich bereits bei Standardschleifaufgaben die Einrichtzeiten senken. Auch hier bietet das externe Programmiersystem CGS mit der Einbindung des Messtasters ein messgesteuertes Schleifen. Mehr Performance, höhere Zustellungen durch bessere Kühlung am Schneidspalt bieten zudem die BIX-T Düsen.

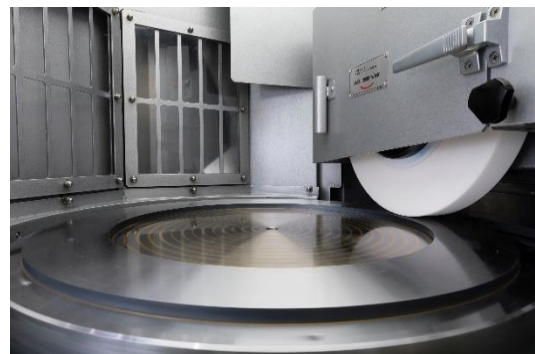


Die neue Meister G3 UP für das mannlosen Schleifen von 5 Seiten in einer Aufspannung! Mit automatischem Wechsler für Schleifscheiben- und Paletten wird die Entwicklung der Automatisierung im Flachsleifen konsequent fortgesetzt. Die sehr kompakte Maschine lehnt sich konstruktiv an die Universalmaschine Meister G3 an und bietet mehr Schleifhöhe, präzise Tischpositionierung, neue Schleifspindel, integrierten Teilapparat und einen Fanuc Roboter für den Wechsel der Scheiben und Paletten. Die Position der Schleifscheibe wird über einen berührungsfreien Air Micro Sensor in 3 Achsen überwacht, zudem kommt der automatische Messtaster am Werkstück zum Einsatz. Die Maschine empfiehlt sich für vollautomatisches Schleifen im unbemannten Betrieb bei höchster Präzision an unterschiedlichen Geometrien und Werkstoffen.



GLS 150 GL UP mit neuer Ausbaustufe für das optische Profilschleifen verkürzt sich die Mess- und Bearbeitungszeit. Konturen an Flächen und Rotationsteilen werden mit Radienschleifscheiben bahngeschliffen. Die Maschine vergrößert das Werkstück mit einer Optik auf dem Projektor für den Vergleich mit der darauf befindlichen CAD Zeichnung. Für das Vermessen nutzt die Maschine eine im Projektor integrierte Kamera und eine Lupe mit CCD Kamera für bis zu 1.000-fache Vergrößerung. Am Bediendisplay erfolgt die Vermessung im direkten Vergleich zwischen der CAD Kontur, dem Projektorbild vom Werkstück und dem Bildausschnitt der Lupe.

Noch bessere Oberflächen garantiert die neue optionale statische Luft-Schleifspindel, der Schleifkopf schwenkt interpolierend, axiale und radiale Winkel sind nun schnell programmierbar. Neu ist auch der programmierbare Linearmotor für den Hub. Das Nachschleifen der Radienschleifscheiben erfolgt vereinfacht mit einem fest installierten Abrichter, direkt auf der Maschine.



Neu für den europäischen Markt präsentiert AMADA die 3-Achsen CNC **Rundtisch Schleifmaschine SSR-5**. Bietet das Bauprinzip mit umkehrfreiem Vorschub doch große Vorteile für hohe Abtragsleistung an rotationssymmetrischen Werkstücken oder mehrfach gespannten Serienteilen mit erhöhten Anforderungen an die Planebenheit. Effiziente teach-in Programmierung und Makros gewählter Tischdrehzahl und Schleifscheibendrehzahl sichern schnelle Ergebnisse für optimale Oberflächen und Abtragsleistungen. Funktionen wie das konkave Schleifen und Abrichten, doppelseitiges Planschleifen erweitern die Möglichkeiten um Schrägen, Stufen am Werkstück zu bearbeiten. Das kompakte Design mit Filter und Absauganlage und die hohe Leistung bei höchster Präzision zeichnen diese langlebige Maschine für die Fertigung aus.