



**TECHNOLOGIE FÜR  
IHREN ERFOLG**

---

**PRÄZISIONSLÖSUNGEN  
FÜR INNEN-, AUßEN-  
UND RADIUSSCHLEIFEN**

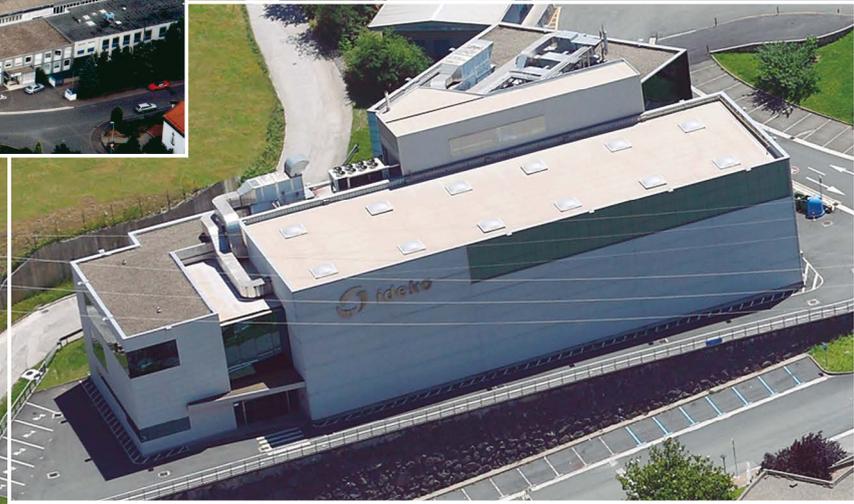


**DANOBAT  
OVERBECK**

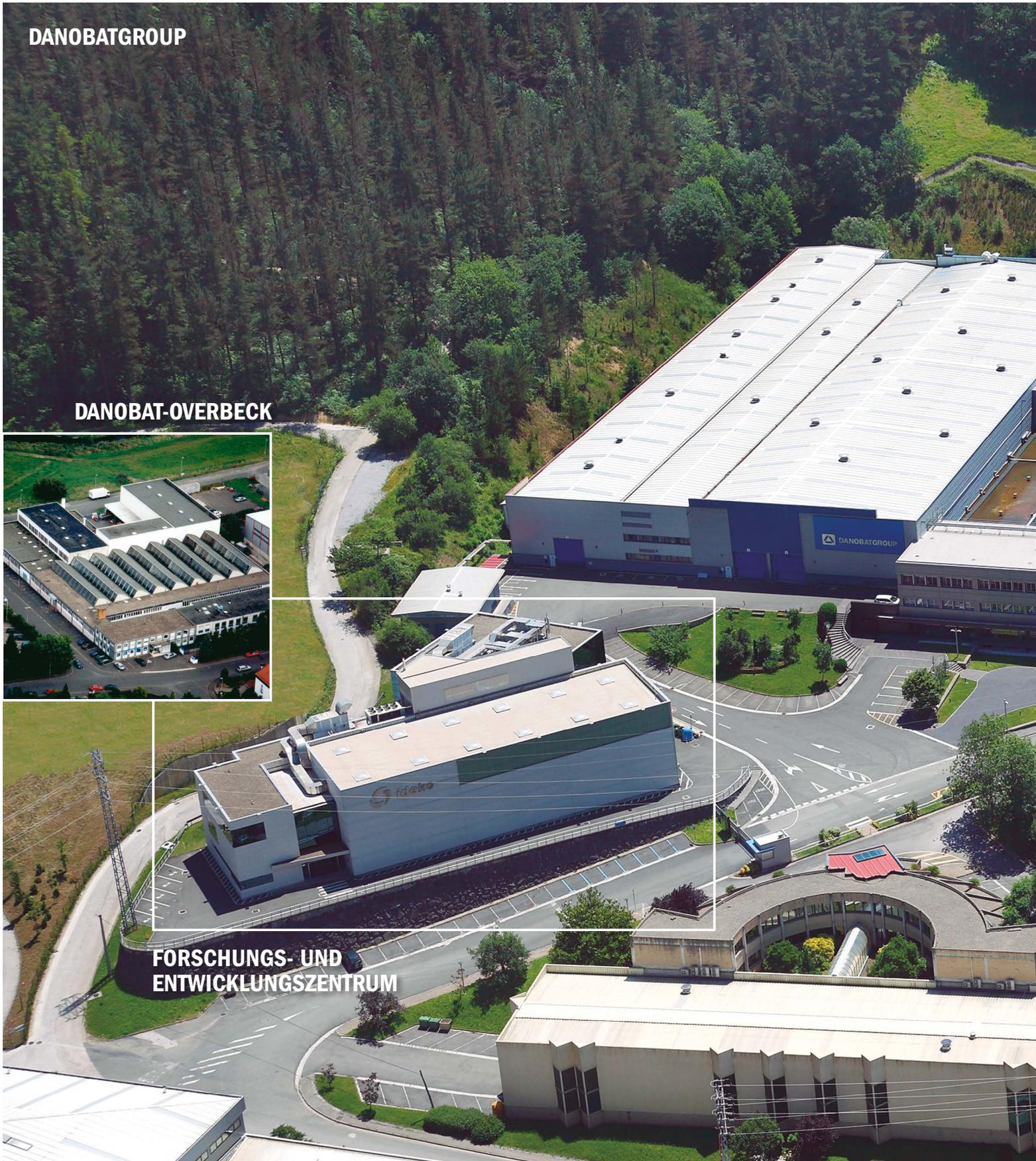
# HOCHPRÄZISIONS-SCHLEIFMASCHINEN

DANOBTGROUP

DANOBT-OVERBECK



FORSCHUNG- UND ENTWICKLUNGSZENTRUM





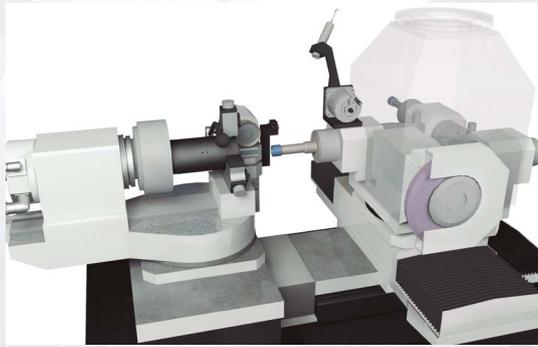
## **BEARBEITUNGSLÖSUNGEN AUF DEM HÖCHSTEN TECHNOLOGIESTAND**

In diesem Katalog präsentiert DANOBATGROUP seine Bandbreite an Hochpräzisions-Schleifmaschinen für Innen-, Außen- und Radiusapplikationen. Lösungen entwickelt für höchste Kundenanforderungen: Für die komplexe Bearbeitung einzelner Werkstücke als auch für die industrielle Serienfertigung mit hohen Stückzahlen. Wir konzipieren Maschinen, welche für die speziellen Anwendungen unserer Kunden zugeschnitten sind. Bei uns werden die neuesten Technologien eingesetzt, um ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision zu erreichen. Die modulare Bauweise der Maschinen gibt uns ein Höchstmaß an Flexibilität, so dass wir die Maschinen unserer Kunden mit dem geringstmöglichen Zeit- und Kostenaufwand auf Bestellung fertigen können. Unsere Maschinen verfügen über ein ergonomisches Design und werden mit einer benutzerfreundlichen und leistungsstarken Software ausgestattet.

# TECHNOLOGIE OHNE LIMIT

## LINEARE & DIGITALE TECHNIK

- Wir setzen die neuesten Technologien ein, um mit unseren Maschinen die höchstmögliche Genauigkeit zu erreichen. Hochgenaue und schnelle Bewegungen garantieren höchste Produktivität und Perfektion.
- Die Maschinen verfügen über Komponenten: X- und Z-Achse mit Linearmotoren und schwenkbare Achsen mit wartungsfreien Torquemotoren.



## STEIFIGKEIT - STABILITÄT - PRÄZISION

- Naturgranit, über tausende Jahre entstanden, sorgt für höchste thermische und dynamische Stabilität.
- Motorspindeln werden mit höchster Sorgfalt in unserem REINRAUM (mit Luftfeuchtigkeits- und Temperaturkontrolle) montiert.



## ERGONOMIE - MODULARITÄT - ÄSTHETIK

- Design kundenspezifisch optimiert.
- Anwendersicherheit, Zugänglichkeit, Bedienbarkeit.



## SOFTWARE

- Die leistungsstarke Danobat-Overbeck Software beinhaltet eine intuitiv zu bedienende Oberfläche, optimal angepasst an die Maschine sowie an die Anforderungen unserer Kunden.
- Komfortable Maschinenbedienung, effiziente Programmierung.
- Integration einer Vielzahl von klassischen Schleif- und Abrichtzyklen.
- Bausteine zum Gewindeschleifen, Koordinatenschleifen, Schleifen von unrundern Formen, auch mit frei programmierbaren Anschlussprofilen.
- Softwaremodule für Messaufgaben, Protokollierung von Messdaten sowie zur Prozessüberwachung.
- Integration von Handlings Systemen.

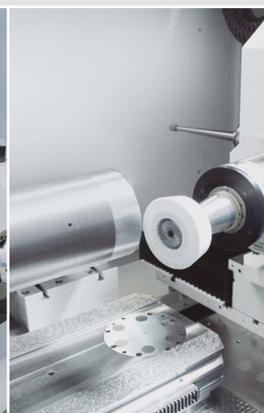
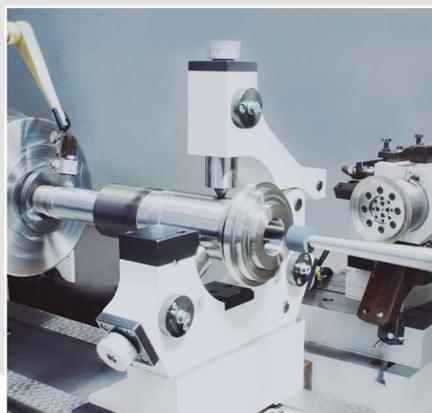




TECHNISCHE DATEN		ILD-400	ILD-500	ILD-600	ILD-700	ILD-700 U
Schleifbare Bohrungslänge	mm	400	250	400	400	400
Schleifbare Länge beim Außenschleifen	mm	150	150	150	400	400
Schwingdurchmesser über B0-Achse	mm	600	600	600	700	760
Werkstücklänge inkl. Spannsystem	mm	800	1300	1300	500	500
Werkstückgewicht inkl. Spannsystem	Kg	500	500	500	500	500
B0-Achse Schwenkbereich	°	+20/-10	+20/-10	+20/-10	optional +25/-25	+25/-25
X- und Z-Achse Verfahwege	mm	450/550	425/475	450/550 450/700	700/700	420/700/U700

Diese Angaben basieren auf dem generellen technischen Stand der Maschinen.  
Entscheidend für die Maschinenausstattung ist ausschließlich die mit dem Kunden vereinbarte Konfiguration.

- Innen-Universalschleifmaschinen konstruiert für das hochpräzise Innen-, Außen- und Planschleifen großer Werkstücke inklusive Spannsystem bis 1300 mm Länge oder mit einem Durchmesser bis 760 mm. Ideal für die Bearbeitung von Spindelwellen, Spindelgehäusen, Werkzeugaufnahmen, Lagern und schweren Bauteilen.
- Für das Spannen und Schleifen langer Werkstücke verfügen die Anlagen über eine manuell oder motorisch verfahrbare W-Achse.
- Die ILD Baureihe ist für den Einbau von 4-fach Spindelrevolver und integriertem Messkopf sowie integrierter Automation geeignet.
- Integration von bis zu fünf Abrichtsystemen, darunter ein mit Einkorndiamant und Abrichtscheibe ausgerüsteter Abrichtrevolver, einschwenkbarer Radiusabrichter sowie Profilrollenabrichter.



# INNENSCHLEIFMASCHINEN

## ID



TECHNISCHE DATEN		ID-200	ID-400
Schleifbarer Bohrungsdurchmesser	mm	100	200
Schleifbare Bohrungslänge	mm	100	200
Schwingdurchmesser über W-Achse	mm	215	560
Werkstücklänge inkl. Spannsystem	mm	200	400
Werkstückgewicht inkl. Spannsystem	kg	40	80/180
X- und Z-Achse Verfahrswege	mm	400/200	425/475

Diese Angaben basieren auf dem generellen technischen Stand der Maschinen. Entscheidend für die Maschinenausstattung ist ausschließlich die mit dem Kunden vereinbarte Konfiguration.

- Schleifmaschinen für die Bearbeitung von Innen-, Außendurchmessern und Planflächen, einsetzbar sowohl in der anspruchsvollen Einzelteilfertigung als auch für Produktionsanwendungen. Die ID Baureihe ist für den Einbau von 4-fach Spindelrevolver und integriertem Messkopf sowie integrierter Automation geeignet.
- Konstruiert für das Schleifen von Zahnrädern, Schneidmatrizen, Lagerringen, Kurvenscheiben und Hydraulikkomponenten.



# INNEN- UND RADIUSCHLEIFMASCHINEN

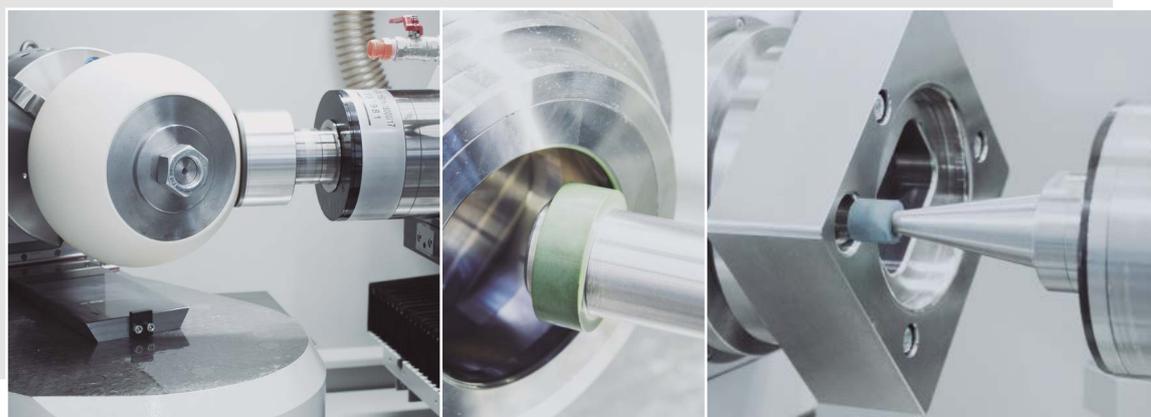
## IRD



TECHNISCHE DATEN		IRD-200	IRD-400
Schleifbarer Bohrungsdurchmesser	mm	100	200
Schleifbare Bohrungslänge	mm	100	200
Schwingdurchmesser über W-Achse	mm	215	360
Werkstücklänge inkl. Spannsystem	mm	200	400
Werkstückgewicht inkl. Spannsystem	kg	40	80/180
"B"-Achse Schwenkbereich	°	+91/-15	+91/-15
X- und Z-Achse Verfahrswege	mm	400/200	425/475

Diese Angaben basieren auf dem generellen technischen Stand der Maschinen. Entscheidend für die Maschinenausstattung ist ausschließlich die mit dem Kunden vereinbarte Konfiguration.

- Hochpräzisions-Schleifmaschinen mit schwenkbarem Werkstückspindelstock.
- Angetrieben mittels verschleißfreiem, integriertem Torquemotor. „3 Achs- Interpolation“ für das Bearbeiten von verschiedenen Radien ohne manuellen Setup des Drehpunktes.
- Spindelrevolver für höchste Universalität mit bis zu 4 Schleifspindeln.
- Entwickelt für das Schleifen von Innen-/ Außen- / Radius- / Planflächen und Unrundscheifen, ideal für die Bearbeitung von Umformwerkzeugen und Matrizen.



# SIMULTAN- INNEN-/AUßENSCHLEIFMASCHINEN

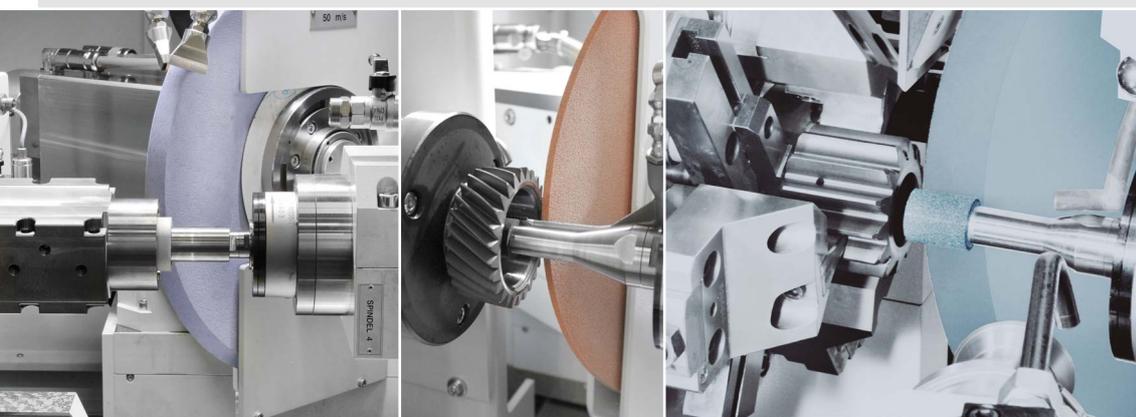
IED



TECHNISCHE DATEN		IED-400
Schleifbarer Bohrungsdurchmesser	mm	300
Schleifbarer Außendurchmesser	mm	250
Schwingdurchmesser über W-Achse	mm	300
Werkstücklänge inkl. Spannsystem	mm	250
Werkstückgewicht inkl. Spannsystem	kg	80/180
X- und Z-Achse Verfahrswege Innenschleifen	mm	220/460
X- und Z-Achse Verfahrswege Außenschleifen	mm	320/220

Diese Angaben basieren auf dem generellen technischen Stand der Maschinen. Entscheidend für die Maschinenausstattung ist ausschließlich die mit dem Kunden vereinbarte Konfiguration.

- Schleifmaschinen für die Simultanbearbeitung von Innen- und Außendurchmessern sowie Planflächen. Die Maschinen sind ausgerüstet mit der neuesten Technologie, produzieren mit höchster Qualität und reduzieren die Nebenzeiten auf das Minimum.
- Ausgerüstet für das Schleifen von z. B. Getriebeteilen, Einspritzkomponenten, Antriebskomponenten und allgemeine Maschinenbauteile.





TECHNISCHE DATEN		LG-200	LG-400	LG-600	LG-1000
Werkstück Durchmesser max.	mm	200	290	290	290
Spitzenweite	mm	200	400	600	1000
Werkstückgewicht zwischen Spitzen	kg	30	50	50	50
Schleifscheibengröße max.	mm	400	500 / 450 CBN	500 / 450 CBN	500/ 450 CBN
Schleifscheiben-Umfangsgeschwindigkeit	m/s	35/140	60/140	60/140	35/140
X- und Z-Achse Verfahrswege	mm	300/200	320/600	320/800	320/1200

Diese Angaben basieren auf dem generellen technischen Stand der Maschinen.  
Entscheidend für die Maschinenausstattung ist ausschließlich die mit dem Kunden vereinbarte Konfiguration.

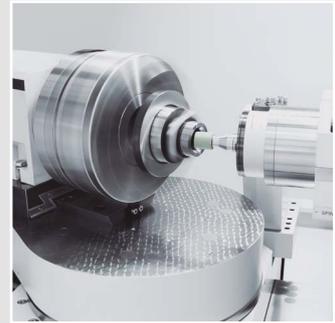
- Die Außenrundscheifmaschinen vom Typ LG wurden zur hochgenauen Schleifbearbeitung konzipiert. Zu den Anwendungen zählen u. a. die Fertigung von Schneidwerkzeugen, hydraulischen Präzisionsteilen und Fahrzeugkomponenten.
- Zur Erzielung höchster Genauigkeiten für anspruchsvolle Komponenten besteht das Maschinenbett aus Naturgranit und ist an den Linearachsen mit Linearmotoren ausgestattet. Ein flexibles Konzept im Außen- und Unrundscheifen.
- Mit Hilfe der wassergekühlten Motorspindeln erreicht die Maschine eine maximale Umfangsgeschwindigkeit von 140 m/s. Sie bietet damit die Voraussetzung für alle erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche, angefangen bei der konventionellen Schleifbearbeitung mit 60 m/s bis hin zum Hochgeschwindigkeitsschleifen mit CBN und Diamant.
- Die optionale, direktangetriebene B-Achse bietet dem Bediener die Möglichkeit, herkömmliche Schleifbearbeitungen und Hochgeschwindigkeitsschleifen miteinander zu verbinden.



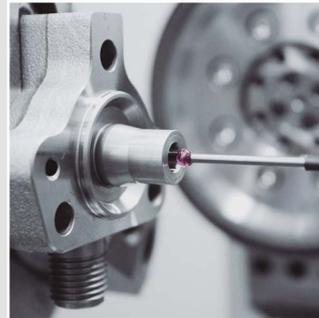
# AUSSTATTUNG

## MASCHINEN DER NEUESTEN GENERATION ALS GRUNDLAGE FÜR INNOVATION UND TECHNOLOGIE

SCHWENKACHSE „B0“



MESSEN VON DURCHMESSERN



ROTATORISCHES AUSRICHTEN



SOFTWARE FÜR UNRUNDSCHLEIFEN

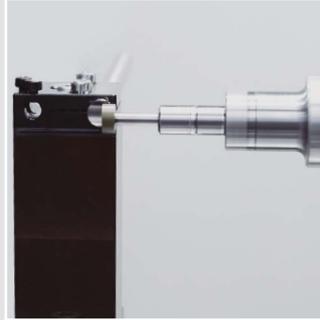
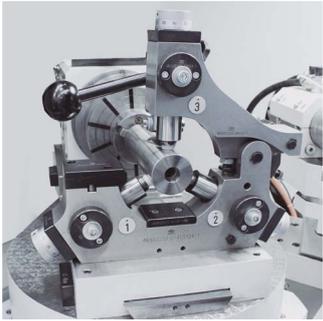
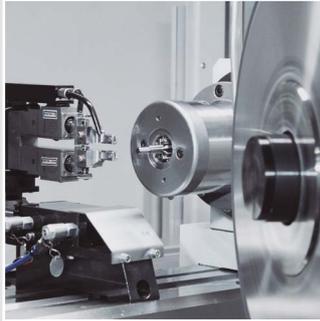
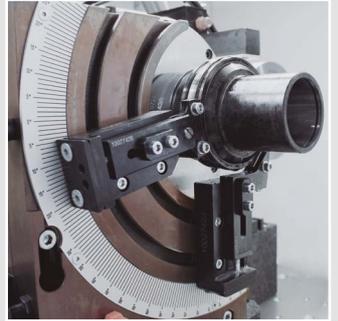


KOORDINATENSCHLEIFEN



SIMULATIONSSOFTWARE



**ABRICHTREVOLVER****ABRICHTEN MIT FORM- UND PROFILROLLE****KONDITIONIEREN VON DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN****RADIENABRICHTER****SPINDELREVOLVER „B1“****LÜNETTE FÜR LANGE WERKSTÜCKE****KRAFTBETÄTIGTES SPANNMITTEL UND IN-PROZESS-MESSEN****MAGNETFUTTER UND SCHUHSCHLEIFEN****MESSTATION FÜR PAARUNGSSCHLEIFEN****ANSCHLIFFKONTROLLE MIT FLUIDSENSOR****ABRICHTKONTROLLE MIT AE-SENSOR****LADESYSTEM MIT VERTIKAL- UND HORIZONTALACHSE****BE- UND ENTLADEN MIT ROBOTER UND PALETTENSYSTEM**

**DANOBAT-OVERBECK**

Konrad-Adenauer-Str. 27  
D-35745 Herborn  
Deutschland  
T + 49 (0) 2772 801 0  
info@overbeck.de  
[www.danobatoverbeck.de](http://www.danobatoverbeck.de)

**DANOBAT-NEWALL**

1 Sturrock Way · Bretton  
Peterborough  
Cambs · PE3 8YF  
Vereinigtes Königreich  
T + 44 (0) 1733 265566  
sales@newall-uk.com

**DANOBAT USA**

5515B FM 1960 East  
Humble, Texas 77346  
USA  
T +1 281 812 4259  
danobatusa@danobatusa.com

**DANOBATGROUP China**

Room 2901 · Tower B  
Eagle Run Plaza  
26 Xiaoyun Road  
Chaoyang District  
Beijing P.R.C. 100016  
China  
T +86 10 6467 3639  
info@danobat.cn

**DANOBAT Hauptsitz**

Arriaga kalea 21  
E-20870 ELGOIBAR  
Gipuzkoa · Spanien  
T + 34 943 748 044  
danobat@danobat.com  
[www.danobatgroup.com](http://www.danobatgroup.com)

**DANOBAT Brasilien**

Alameda Santos, 2335  
7º andar - Conj.71  
01419-200 Sao Paulo  
Brasilien  
T +55 113 082 90 80  
danobatbrasil@danobatbrasil.com.br

**DANOBATGROUP Russland**

Ul. Argunovskaya 3/1  
129075 Moscow  
Russland  
T +7 499 685-16-42  
info@danobatgroupussia.ru

**DANOBATGROUP Indien**

Office No-7 · Business Avenue  
2nd Floor · Niyoshi Park Road  
Sanghvi Nagar · Aundh  
Pune 411 007  
Indien  
T +91 20 66 094531  
danobatgroupindia@danobatgroup.com

**DANOBATGROUP**

©DANOBAT 2017  
DANOBAT behält sich das Recht vor, bei allen Modelländerungen ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.  
Alle im vorliegenden Katalog enthaltenen Abbildungen sind Eigentum der Firma DANOBAT.

