



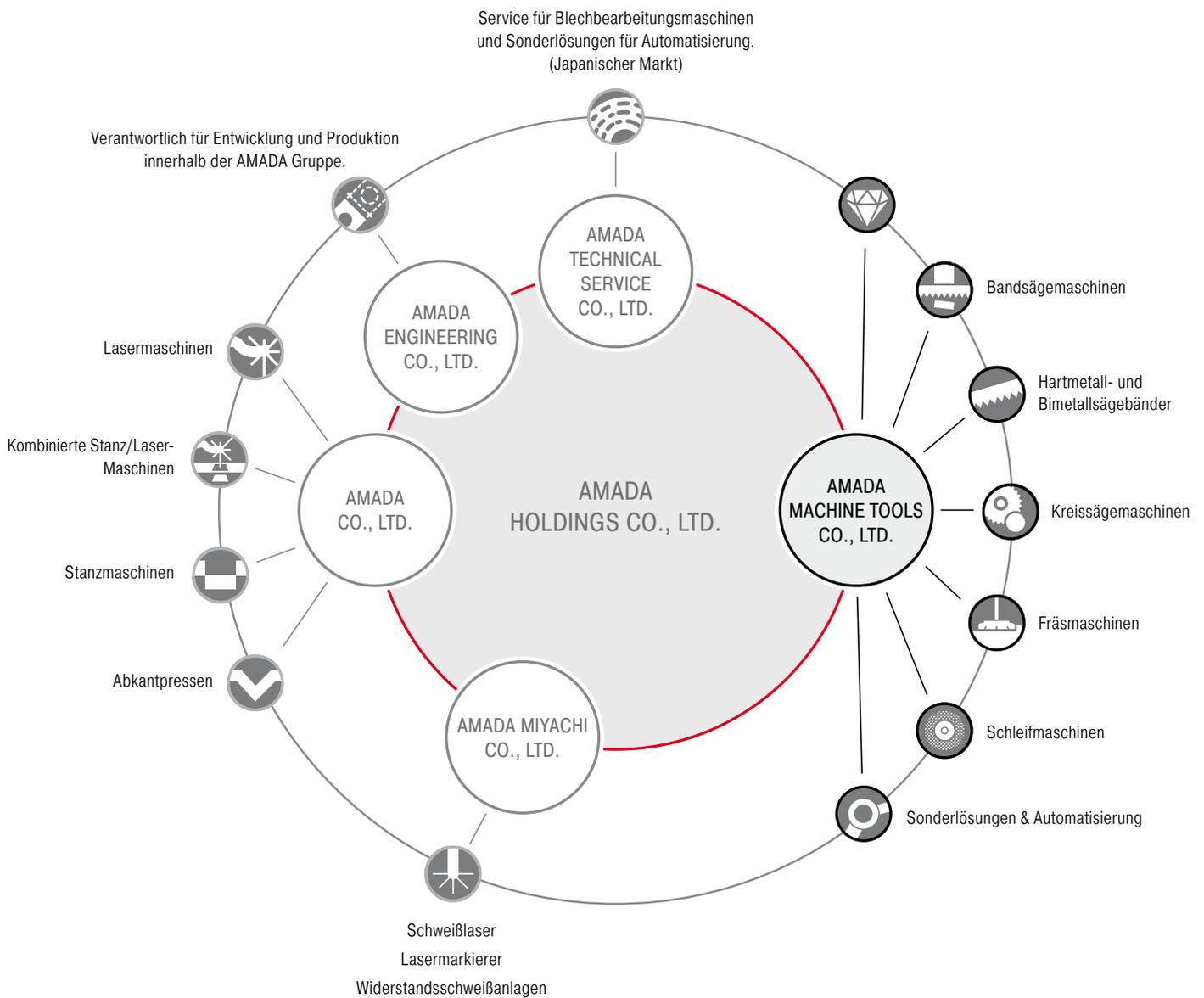
PRODUKTÜBERSICHT

SCHLEIFTECHNOLOGIE

AMADA GRUPPE

- 9250 Mitarbeiter
- 2.7 Mrd. € Umsatz
- 91 Unternehmen weltweit

(Stand 31. März 2019)





Europazentrale und Technical Center in Deutschland



Technical Center in Frankreich



Technical Center in Italien



AMADA MACHINE TOOLS EUROPE

SCHLEIFTECHNOLOGIE

Weltmarktführer für optisches Profilschleifen und hochgenaues Flach- und Profilschleifen AMADA verkörpert heute die erfolgreiche Fusion von Traditionsmarken, wie WASINO Schleiftechnik, Profiltec, Doebeli und PeTeWe. Mit diesem Zusammenschluss erreichte man neue Dimensionen in der Schleiftechnologie.

Durch Kombination japanischer und europäischer Top-Technologien ermöglicht man innovative, anwenderorientierte Lösungen mit höchster Wirtschaftlichkeit und Produktivität.

SÄGETECHNOLOGIE

AMADA ist Hersteller von Sägemaschinen und Bandsägeblättern, dieser einzigartige Vorteil führt zu einer kontinuierlichen Entwicklung neuer und optimierter Produkte. Ziel dabei ist es stets, die wirtschaftlichste Lösung zu bieten. Das AMADA Werk in Ternitz, Österreich entwickelt und produziert dabei speziell die Hartmetall- und Bimetallsägebänder für den europäischen Markt.

FRÄSTECHNOLOGIE

AMADA Fräsmaschinen zur rationellen Bearbeitung von Plattenmaterial sind in der Werkzeugstahlindustrie, sowie bei Zulieferbetrieben für den Maschinenbau, Automotive und dem Luft- und Raumfahrtsektor bewährt. AMADA bietet hochproduktive Doppelkopf-Fräsmaschinen zur 4-Seitenbearbeitung und Maschinen mit besonders großen Fräsköpfen, mit denen die Oberflächen von Platten mit großer Breite und Länge in einem oder wenigen Übergängen bearbeitet werden können.



Firmenzentrale in Japan (Isehara)



Hightech Entwicklungszentrum in der Nähe des Berg Fuji: Fujinomiya Works



AMADA GRUPPE

FÜHRENDER HERSTELLER VON WERKZEUGMASCHINEN

Gegründet im Jahre 1946 durch Herrn Isamu AMADA besteht die AMADA Gruppe heute aus über 90 Unternehmen und Tochtergesellschaften in der ganzen Welt.

Unternehmensziel ist dabei hauptsächlich die Herstellung, Verkauf, Reparatur, Wartung und Inspektion von Metallbearbeitungsmaschinen und kompletten Anlagen. Ursprünglich auf die Produktion von Sägen ausgerichtet, erweiterte Herr AMADA das Unternehmen schnell um den Bereich innovative Blechbearbeitungsmaschinen. 70 Jahre später, mit mehr als 3100 Patenten, hat AMADA heute weltweit über 9000 Mitarbeiter. AMADA hat sich hiermit eine weltweit führende Position in seinen Produktbereichen erarbeitet.

AMADA IN EUROPA

Mit 18 Unternehmen in 13 europäischen Ländern und über 1.500 Mitarbeitern in Europa, zielt AMADA darauf ab, als Partner seiner europäischen Kunden zu wachsen und dort jederzeit technisch hochwertige und effiziente Lösungen anzubieten.

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE

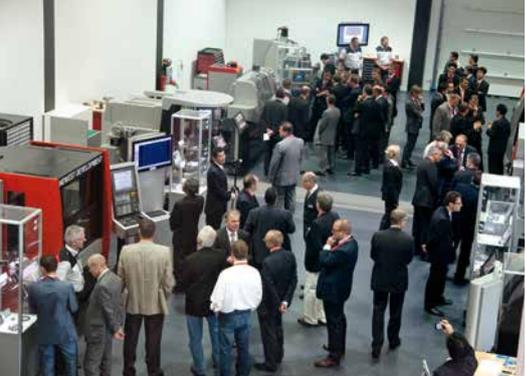
AMADA MACHINE TOOLS EUROPE wurde im Oktober 2009 gegründet, um das Wachstum der Bereiche Schleif- und Sägetechnik zu fördern und die Position im wichtigen europäischen Markt zu stärken. Heute ist AMADA MACHINE TOOLS EUROPE verantwortlich für Sägemaschinen, Fräsmaschinen, Schleifmaschinen und Metallsägebänder in Europa, Russland, GUS und Nordafrika. Hierbei organisiert das Unternehmen Vertrieb, Service, Ersatzteilversorgung und Anwendungsunterstützung. Neben dem Hauptsitz in Haan (bei Düsseldorf / Deutschland), verfügt AMADA MACHINE TOOLS EUROPE über eine Niederlassung in Frankreich, eine Niederlassung in Italien und ein Büro in Russland. Zusätzlich existiert ein etabliertes Netzwerk von lokalen Partnern innerhalb der abgedeckten Regionen.

OPTIONEN / AUTOMATISIERUNG

AMADA Maschinen sind bereits in der Serienausführung perfekt für eine wirtschaftliche Produktion ausgestattet. Durch den Einsatz maßgeschneiderter Lösungen kann die Effizienz trotzdem noch gesteigert werden. Diese Lösungen werden aus in der Praxis bewährten Komponenten aufgebaut, sodass eine kurzfristige Verfügbarkeit und maximale Prozesssicherheit gewährleistet ist.

ERSATZTEILE

AMADA Machine Tools betreibt in Haan bei Düsseldorf ein zentrales Ersatzteillager für Europa, um eine schnelle und effektive Ersatzteilversorgung zu gewährleisten. Verbrauchsmaterial und häufig benötigte Ersatzteile sind zusätzlich auch an unseren Standorten in Italien und Frankreich erhältlich. Mit AMADA Original-Ersatzteilen und Betriebsstoffen erreichen Sie ein Maximum an Zuverlässigkeit.



SERVICE

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE bietet maßgeschneiderten Service für die gesamte Lebensdauer Ihrer AMADA Schleif-, Fräs- und Sägemaschinen. Unsere kompetenten Service-Mitarbeiter helfen Ihnen, Ihre Maschine auf die effizienteste Art und Weise zu verwenden. Unser umfassendes Servicenetzwerk in Europa garantiert eine schnelle Verfügbarkeit eines Servicetechnikers und reduziert Stillstandszeiten Ihrer Werkzeugmaschine.

ANWENDUNGSBERATUNG

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE unterstützt den Kunden während des gesamten Produktlebenszyklus. In unserem Technical Center führen wir Anwendungstests für alle Technologien durch, berechnen die Stückzeiten/-kosten und werten die Analyseergebnisse zusammen mit unseren Kunden aus.

TECHNICAL CENTER

Die Idee hinter den AMADA Technical Center ist es eine einzigartige Atmosphäre für alle Besucher zu schaffen, in der die neuesten Fertigungstechnologien diskutiert und demonstriert werden können. Die jeweils neuesten Technologien in jeder Produktgruppe werden „live“ unter Span gezeigt. Kundenwünsche und -anforderungen werden analysiert, um gemeinsam mit dem Kunden die optimale Lösung zu finden.

UMWELTBEWUSSTSEIN

AMADA hat einen langfristig angelegten „AMADA Green Action“ Plan zur Förderung und dem Erhalt der Umwelt initiiert. Bei der Entwicklung neuer Produkte wird noch mehr Wert auf Energieeffizienz und Ressourcenschonung gelegt als schon bisher. Neue Produktionsanlagen, wie zum Beispiel das Werk in Toki, werden nach diesen Richtlinien gebaut und unter strikter Einhaltung betrieben. Unsere Produkte stehen für zeitgemäße und zukunftsweisende Technologien, die Produktivität, Verantwortlichkeit, Kompetenz und Weitblick miteinander verbinden.



QUALITÄTS- UND UMWELTMANAGEMENT

Bereits seit 1983 überwacht AMADA seine Produktion basierend auf der „AMADA Group Policy of Quality Insurance“ und verbessert dabei kontinuierlich alle Prozesse in Entwicklung, Produktion und Service. AMADA Maschinen, Werkzeuge und Sägebänder werden in einem globalen Netzwerk von Produktionsstätten in Japan, Europa, USA, China und Taiwan hergestellt.

ISO Zertifizierungen: Das Produktionszentrum in Fujinomiya ist nach ISO 9002, ISO 9001: 2000 und ISO 14001 zertifiziert. Die restlichen Produktionsstätten in Japan und Europa sind nach ISO 9000ff und ISO 14001 zertifiziert. Die Sägebänderproduktion in Ternitz / Österreich hat ergänzend auch ein Umwelt-Managementsystem gemäß EMAS installiert und ist entsprechend zertifiziert.



OPTISCHES PROFILSCHLEIFEN

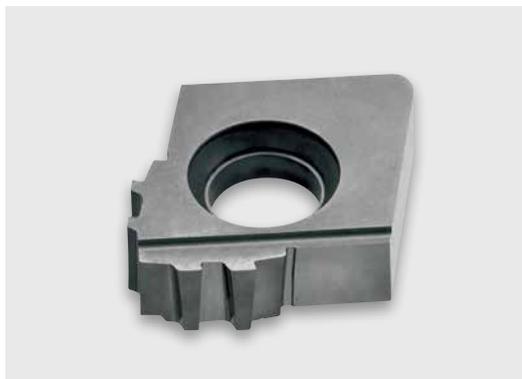


OPTISCHES PROFILSCHLEIFEN

Seit über 70 Jahren beweist AMADA als Weltmarktführer im optischen Profilschleifen immer wieder höchste Innovationskraft und setzt Meilensteine in der Bearbeitung hochgenauer Bauteile.

Hauptmerkmale der AMADA Schleiftechnologie

- Hohe Genauigkeiten durch ein kompromissloses mechanisches Konzept
- Entwickelt für die Bearbeitung von Stahl-, Hartmetall- und Keramikbauteilen
- Modernste Projektor- und CCD-Kamera-Lösungen
- Schnellhub-Systeme
- Integrierte Automatisierungslösungen
- Externe Programmiersoftware und Makro-Programmierung
- bis zu 10 gesteuerte Achsen



Optische Profilschleiftechnologien von AMADA

GLS Serie

Die weltweit meist verkaufte optische Profilschleifmaschine mit hochpräzisem Projektor. Schnelle Umsetzung der Aufgaben durch Teach-in-Playback Technologie. Optimaler Einsatz für Kleinserien, Einzelteile und Reparaturen.



GLS 150 GL UP

DV1

Das vollautomatische Profilschleifzentrum mit CCD-Kamera-Technologie. Durch den Einsatz einer CCD-Kamera können CAD-basierende digitale Daten eingelesen und automatisch abgearbeitet werden. Mittels integrierter Roboterlösung ist eine komplett automatisierte Fertigung realisierbar und ermöglicht damit die Produktion von hochgenauen Profilen in Klein- und Großserien.



DV1

OPTISCHES PROFILSCHLEIFEN

GLS SERIE



GLS SERIE

Die GLS Serie ist die weltweit führende optische Profilschleifmaschine. Über einen Projektor und digitaler Lupe wird der Schleifbereich bis zu 1000-fach vergrößert und 1 μm wird mit dem bloßen Auge sichtbar. Am Werkstück sind allerfeinste Details sofort zu erkennen. Die GLS-Baureihe überzeugt mit höchster Qualität und Präzision. Hierbei begeistern die stabile Konstruktion, der Bedienkomfort der AMADA- Fanuc CNC-Steuerung und die vielfältigen Möglichkeiten, auch komplexe Konturen bearbeiten zu können.

Die neue UP Serie bietet Ihnen innovative Funktionen.

OPTISCHES PROFILSCHLEIFEN

APPLIKATIONEN GLS SERIE



Linearmotorantrieb (UP)



Automatisches Positionieren der Achsen (UP)



Automatischer Schwenkkopf



Fanuc 15" Touch Screen (UP)

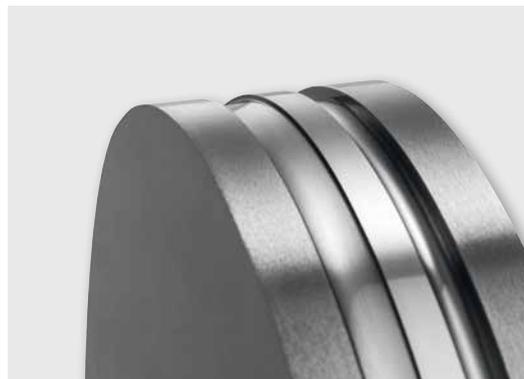


Indexiergerät

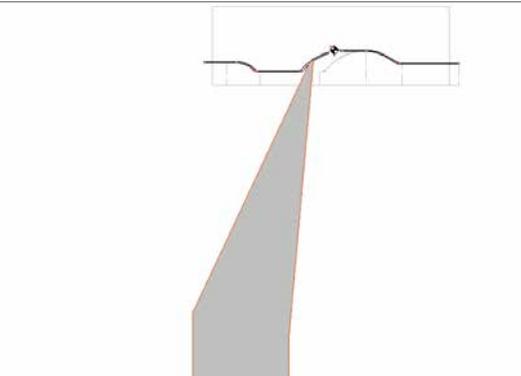


Handräder für die manuelle Bearbeitung

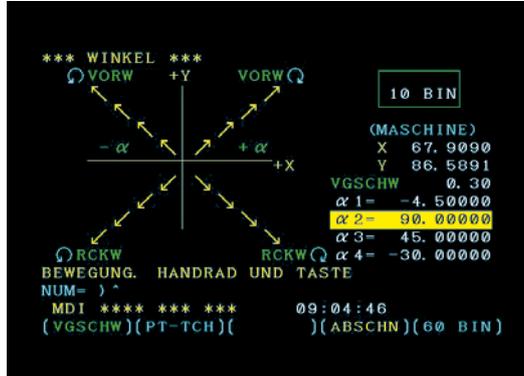
BIS ZU 10 GESTEUERTE ACHSEN ERLAUBEN
EINE VIELZAHL AN BEARBEITUNGEN AN
KOMPLEXEN KONTUREN



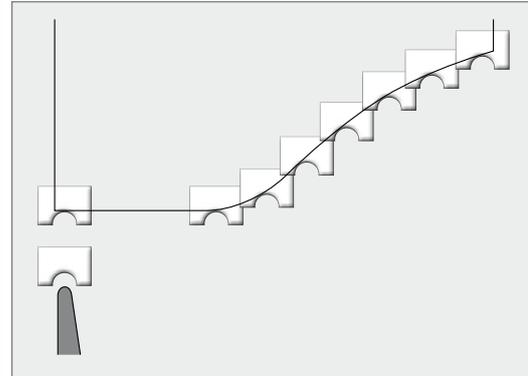
PROGRAMMIEREN | EINRICHTEN | KORRIGIEREN GLS SERIE



Externe Programmierung



Makro-Programmierung Winkel- und Radienabrichten



Teach-in-Playback System



Digitale SMART Lupe (UP) - bis zu 1000-fache Vergrößerung



CCD Kamera Soll-/Ist Vergleich



Lupe - bis zu 100-fache Vergrößerung



Die optischen Profilschleifmaschinen bieten für jeden Anwender die passende Bedienphilosophie.

- Manuelle Bedienung über die Handräder
- Mittels Teach-in-Playback System
- Mittels Standardzyklen (Makro-Programmierung)
- Mittels externem Programmiersystem
- Permanente Kontrollmöglichkeit am Projektor oder CCD-Kamera

Der Bediener kann, je nach Art der Operation und abgestimmt zum Prozess, eine oder eine Kombination der Programmiermöglichkeiten auswählen.

OPTISCHES PROFILSCHLEIFEN

ZUBEHÖR GLS SERIE



Rundschleifgerät D 100



Rundschleifgerät kombiniert mit einem Teilapparat



Teilapparat



Teilapparat mit 3 Positionen A-B-C



ZUBEHÖR

Rundschleifeinrichtung

Für die verschiedenen Rundschleifanwendungen von kleinen bis zu größeren Dimensionen, können wir die passende Lösung anbieten.

Abrichttechnologie

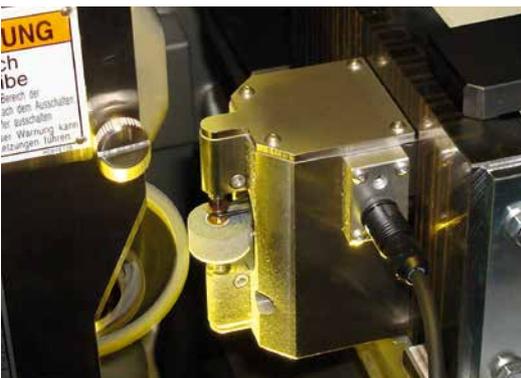
Abrichtsysteme für das manuelle oder automatische Abrichten auf der Maschine.

Teilapparat – Indexieren wie auch Interpolieren

Zusätzliche Achsen können optional angeboten werden, um die passende Funktion zu erreichen.

Nassschleifen

Die optischen Profilschleifmaschinen können alle auch mit einer Nassschleifeinrichtung ausgestattet werden.



Abrichter MRD 180



Automatischer Abrichter GLS UP



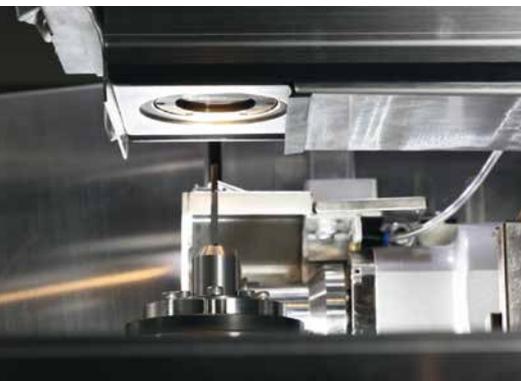
Nassschleifen

DV1



DV1

Die AMADA DV1, mit Innovationspreisen ausgezeichnet, eröffnet neue revolutionäre Möglichkeiten einer automatisierbaren Profilschleifbearbeitung. Basierend auf dem Prinzip des optischen Profilschleifens, kann die Maschine mittels einer integrierten CCD-Kamera sowohl das Werkstück, als auch die Schleifscheibe vermessen. Die Resultate werden anschließend mit dem gewünschtem Sollmaß abgeglichen. Differenzen werden unmittelbar errechnet und die Maschine schleift das Werkstück μ -genau und in bester Oberflächenqualität bis zum Erreichen des Fertigmaßes.



CCD-Kamera Technologie



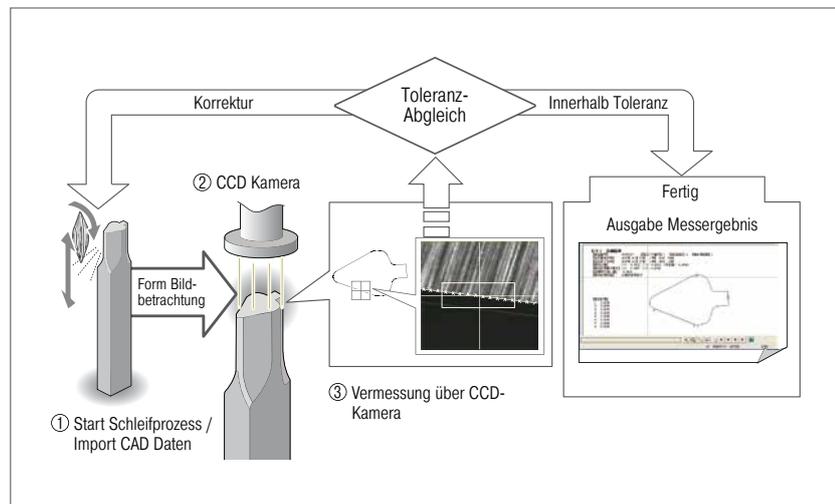
Ultrapräzisions-Teil



Bedienung über Touchscreen auf Windows-Ebene

Die neue Technologie der DV1

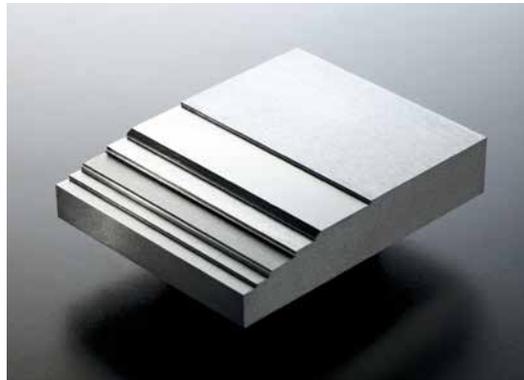
Integriertes, automatisches Messen des Werkstückes, mit automatischem Korrekturschleifen



Merkmale

- Programmierung über DXF-Daten
- Umlaufende Bearbeitung aller 4 Seiten mit integrierter Drehachse
- Aktuelle Messdatenerfassung zur Erstellung eines Messprotokolls
- Kleinste Radien 0,04 mm
- Beste Oberflächen Ra 0,03
- Integriertes Abrichtsystem

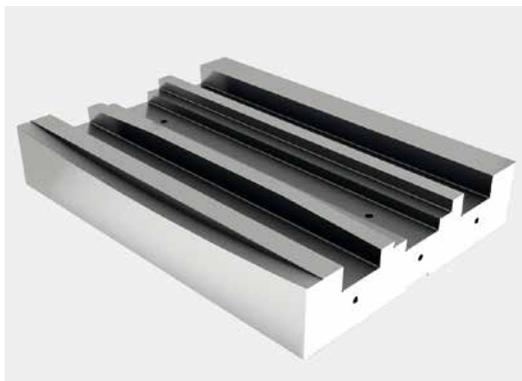
FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN



FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

AMADA investiert in die neusten Technologien und bringt diese Lösungen in den neuen Baureihen zusammen.

- Neue Technologien und Baureihen von 400 x 200 mm bis 1.200 x 600 mm
- Allerhöchste Genauigkeit und Oberflächengüte durch kompromissloses mechanisches Maschinenkonzept
- Schnellhubsystem für kürzere Bearbeitungszeiten
- Allerneueste Abrichttechnologie als Resultat aus europäischer und japanischer Zusammenarbeit
- Neue Softwarelösungen, die der Schleiftechnologie neue Impulse geben



Flach- und Profilschleiftechnologien von AMADA

Meister Serie

Das kompakte Universalwunder im Bereich Flach- und Profilschleifen.
Jetzt auch in vollautomatisierter Ausführung.



Meister

Techster Serie

Hochgenaues Flach- und Profilschleifen für einen Schleifbereich von
600 x 400 mm bis zu 1.200 x 600 mm.
Die Techster Serie ermöglicht Ihnen eine Vielzahl an Lösungen bis hin
zu Automatisierungen.



Techster

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

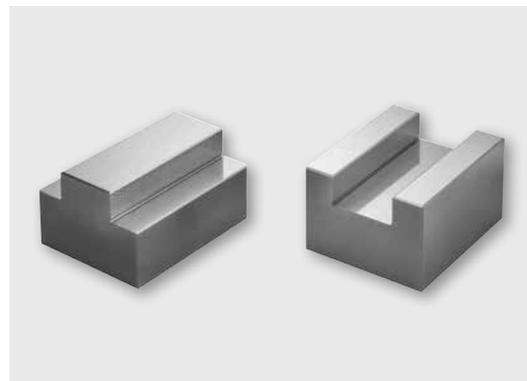
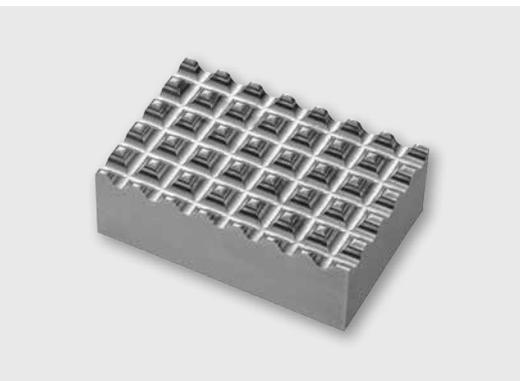
MEISTER G3 SERIE



MEISTER G3

Die Meister G3 ist ein alltagstaugliches Multitool, das einfache und komplexe Bearbeitungsaufgaben perfekt umsetzt.

Alle Aufgaben mit Stahl, Hartmetall, Keramik sowie anderen Werkstoffen können im manuellen oder CNC-Modus abgearbeitet werden. Einsetzbar für Flach- und Profilschleifen, ausgerüstet mit Abricht- und Bahnschleiftechnologie.

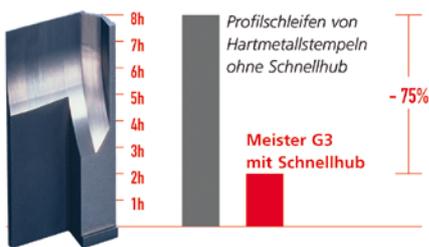


Das meisterhafte Universalgenie

Ultrapräzise Flach- und Profilschleifmaschine mit Schnellhubeinrichtung. Hohe Standardausstattung mit CNC-Steuerung, hochgenauer Abricht- und Bahnschleiftechnologie in Y-Z, Spindel- und Hydraulikkühlung, keramischer Spindellagerung und Vollraumkapselung.

Optimale Bedienbarkeit zeichnet die Steuerung der Meister G3 aus. Durchdachte Makros ermöglichen eine rasche Programmierung auch für unerfahrene CNC-Anwender.

Ein integrierter Messtaster am Schleifkopf vermisst das Werkstück. Restaufmaße werden automatisch berechnet und die Maschine schleift mannos bis zum Erreichen des Fertigmaßes, schnell und sicher. Als Neuerung kann über den Messtaster auch die Startposition der Schleifscheibe am Werkstück festgelegt werden.



Produktivitätssteigerung um Faktor 4

Im direkten Vergleich ermittelten Anwender die Bearbeitungszeit eines Stempelpaares in Hartmetall. Die vorteilhafte Programmierung der AMADA Schleifsoftware und die Schnellhubeinrichtung erbrachten 75 % Zeitersparnis gegenüber einer CNC-Profilschleifmaschine.

MEISTER G3

Merkmale

- Schleifbereich 500 x 200 mm
- Hochwertige Ausstattung für Flach-, Einstech-, Abricht- und Bahnschleiftechnologie
- Schnellhubsystem
- Neuste Abrichttechnologien
- Hochgenaue Messsysteme mit 50 Nanometer Auflösung
- Konturabrichten und Konturschleifen mit externer Programmiersoftware
- Handgeschabte Doppel-V-Konstruktion
- Integrierte Messtaster Technologie
- 3 separate Handräder für einfaches Einrichten und manuelle Bedienung
- Integriertes Kühlsystem für erhöhte Thermostabilität
- Externe Softwareansteuerung über CGS und WinWOP (Option)

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

MEISTER G3 SERIE



MEISTER G3 UP

Die Meister G3 UP ist AMADA's Erfolgsmodell voll automatisiert mit integriertem Fanuc Roboter mit Werkstück- und Schleifscheibenwechsler, Kugelumlaufspindel mit Fanuc-Schnellhubfunktion, sowie einem erhöhten Arbeitsbereich um 80 mm.

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

ZUBEHÖR MEISTER G3 UP



Automatischer Schleifscheibenwechsler



Automatischer Werkstückwechsler



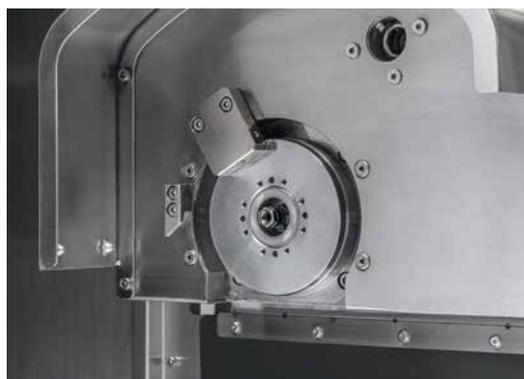
Werkstück- und Schleifscheibenmagazin

DIE ÜBERZEUGENDEN ZUBEHÖRE DER MEISTER G3 UP

- Fanuc Roboter für eine Werkstück- und Schleifscheibenbestückung
- 15 flexible Magazinplätze
- HSK32 Spindel bis zu 10.000 U/min
- Kugelumlaufspindel Tischantrieb mit Fanuc Schnellhubfunktion
- Schleichgangschleifen und hochgenaue Tischpositionierung
- Neue Luftsensortechnologie für Schleifscheibenvermessung
- Erhöhung des Arbeitsbereiches um 80 mm
- Kompakte Aufstellfläche – identisch mit der Meister G3 Standardausführung



Air-Sensor zur hochgenauen Messung



Spindel mit automatischer Spann- und Entspannfunktion



Teilapparat für 5-Seitenbearbeitung

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

TECHSTER SERIE



TECHSTER 84 UND TECHSTER 84H

Die kompakten Typen innerhalb der Techster Baureihe.

TECHSTER 84



Flächen und längere Profile komfortabel bearbeiten

Wie bei allen AMADA Flach- und Profilschleifmaschinen ist auch für diese Baureihe höchste Präzision und handwerkliches Know-how der Maßstab. Beste Voraussetzungen bietet hier u.a. die Kunst der handgeschabten Doppel-V-Führungen. Kombinierbar mit Optionen zum Profilschleifen, automatischem Messen und umfangreichen Spannmöglichkeiten, ist sie für den Werkstattbetrieb prädestiniert.

Merkmale

- Schleifbereich 800 x 400 mm
- Bis unter dem Tisch geführte C-Säule
- Führungen ohne Überhang, voll unterstützt
- Neueste schwenkbare Abrichtsysteme
- Bahnkonturschleifen quer und längs
- Handräder je Achse und Teach in Funktion
- Automatischer Messtaster, Antastkontrolle
- TECHSTER 84H: Erweiterung der Schleifhöhe um 200 mm

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN

TECHSTER SERIE



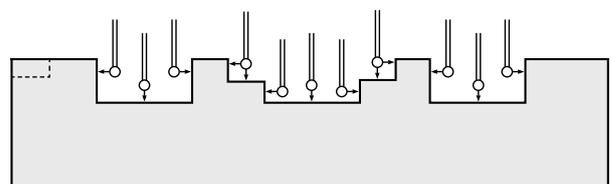
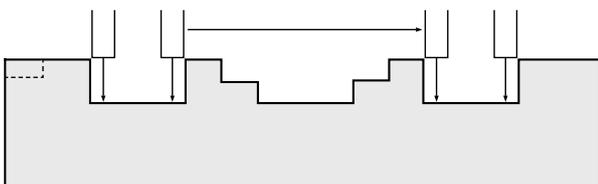
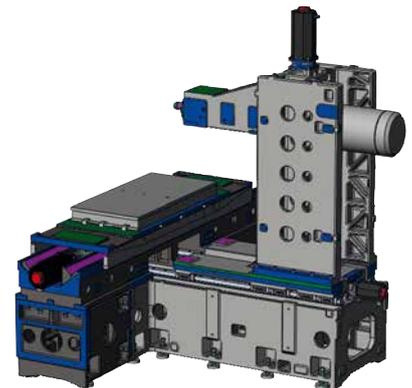
TECHSTER 104 – 126

Die Maschinen begeistern durch ihren mechanischen Aufbau, sowie das Steuerungskonzept. Die Konstruktion ist durch den Brückenaufbau sehr stabil und leistungsfähig. Mit Servoantrieben und Kugelumlaufspindel-Technologie in allen Achsen, arbeitet sie hydraulikfrei und immer mit höchster Genauigkeit.



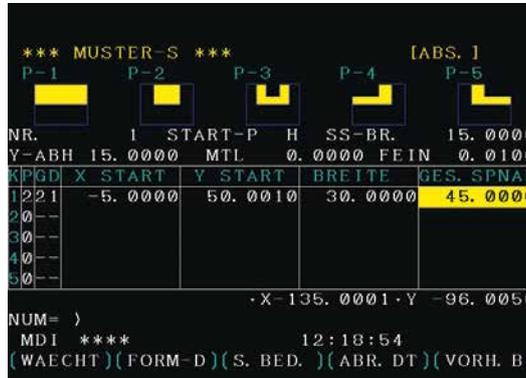
Flach-, Profil- und Nutenschleifen sowie Konturschleifen in neuen Dimensionen

- Schleifbereich von 800 x 400 mm bis 1.200 x 600 mm
- Hochstabile Brückenkonstruktion
- Handgeschabte Doppel-V-Führungssystem in der Längsachse mit erhöhter Gleitfähigkeit
- Kugelumlaufspindel-Technologie in allen Achsen
- Tischgeschwindigkeit bis 40m/min
- Ultrapräzisions-Mess-Systeme mit 0,05 Micron Auflösung
- Integrierter Messtaster mit Kompensationsfunktion
- 3 separate Handräder für einfaches Einrichten und manuelle Bedienung
- Großer Arbeitsbereich für das Realisieren von Indexier- und Rundschleiflösungen
- Bahnkonturschleifen und -abrichten
- Neuste Abrichttechnologie
- Externe Programmierung



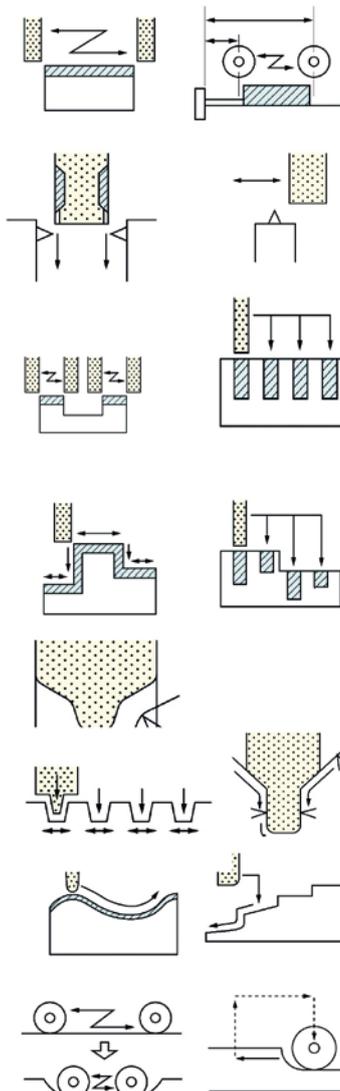
Integrierter Messtaster – μm -genau Messen auf der Maschine

I. SOFTWARE | BEDIENELEMENTE



Makro-Programmierung

Manuelle Bedienung



Werkstattgerechte Steuerungsfunktion zum intuitiven Flach- und Einstechschleifen über Handräder, Teachfunktion und Standardwerte und Technologiemakros für erweiterte Möglichkeiten.

Manuell

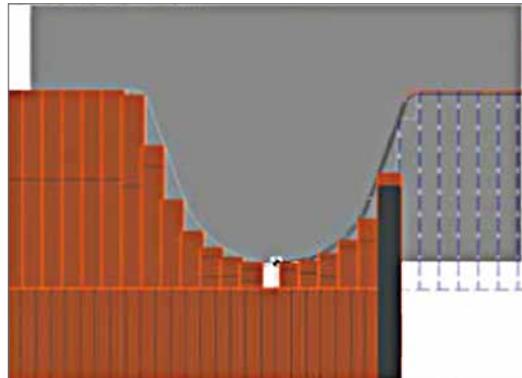
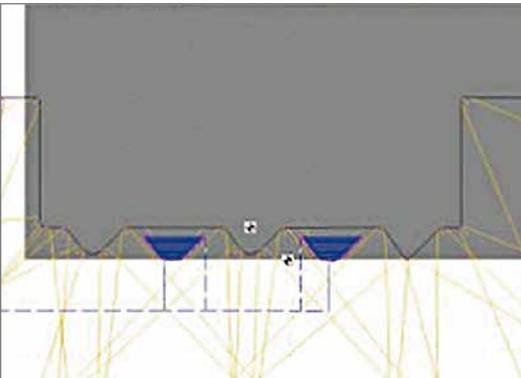
- Flach- und Einstechschleifen
- Einrichten mit Handrädern für jede Achse
- Teachen der Umschaltpunkte
- Standardprogramm zum Schleifen, Betrag eingeben
- Start Schleifen

Schleiftechnologien

- Nuten, Teilungen – gleich und unterschiedlich
- Stufen
- Schleifmuster
- Abrichten
- Bahnschleifen Muster
- Bahnschleifen Profil aus Radien, Schrägen
- Auslaufradien links – rechts oder links und rechts

I OPTIONEN

II. SOFTWARE WINWOP



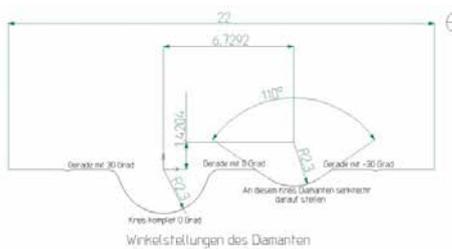
WinWOP Programmiersoftware

Verschleisskompensation
Korrigiert Ausrichtungsfehler und Diamantverschleiss
Mit verformten Diamanten im μm Bereich schleifen

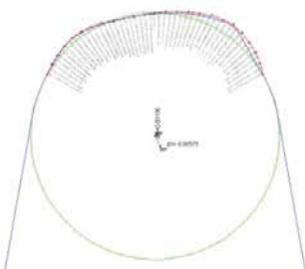
WinWOP erweitert das AMADA Menü für komplexe Profilierungen. Auf Basis von Windows generiert die Software CAD-Daten automatisch für Bahnschleif- und Abrichtprogramme mit schwenkbarem Anbrichtrichtrad, Vorabrichter oder Abrichtstationen. Schleifscheiben und Abrichtwerkzeuge werden verwaltet und nach Zustand synchronisiert.

Funktionen

- Einlesen CAD Daten
- CAD Programm integriert
- Verwaltung Schleifscheiben und Abrichtwerkzeuge
- Einfache Bedienoberfläche
- Automatische Kollisionskontrolle
- Standardgeometrien integriert
- PC oder Netzwerk geeignet
- Umprofilieren von Schleifscheiben mit Erkennung Restkontur
- Automatische Verschleisskompensation degenerierter Diamantradien
- Job Listing mehrere Arbeitsabläufe verknüpfen
- Programmierung autark zur Maschinenlaufzeit
- Kompatibel zur III. Bedienebene CGS externes Programmiersystem



Schleifscheibe profilieren



Probeteil schleifen
Vermessung mit Konturograph
Messdaten in WinWOP einlesen und verarbeiten



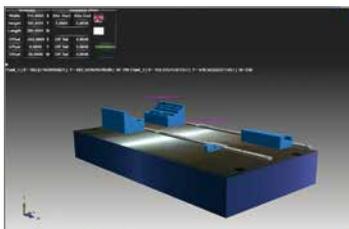
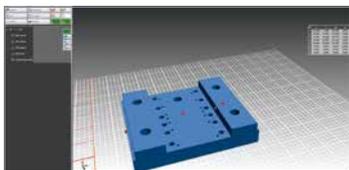
Simulation und Programmausgabe mit korrigierten
Verfahrwegen

OPTIONEN

III. SOFTWARE CGS



CGS – Complete Grinding Solution, dt. kpl. Schleiflösung, ermöglicht eine gesamtheitliche externe Programmierung, einschließlich der Konturprogrammierung WinWOP. Beginnend mit der Verarbeitung von 3D Daten, über Abrichtprogramme bis zu komplexen Technologien zur Steuerung der Maschine, bietet es die Möglichkeit Programmierzeiten zu verkürzen und die automatisierte Maschinenlaufzeit zu erhöhen.



Mehrfachaufspannung in Schablonen,
3D-Datenübernahme

Funktionen

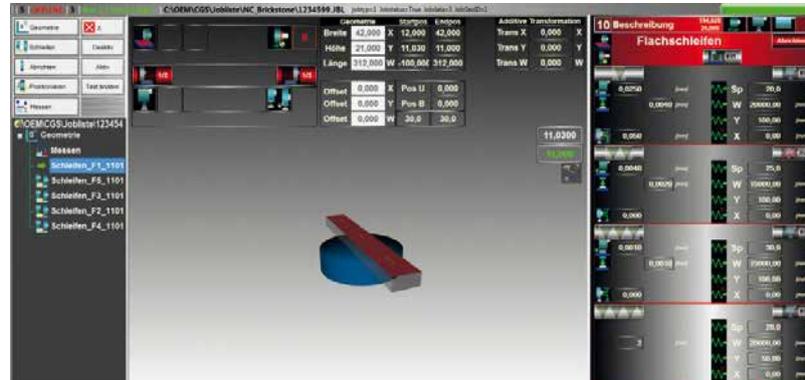
- Einlesen CAD Daten, 3D für Spannmittel, Rohteile, Fertigteil
- WinWOP Programm integriert
- Verwaltung Schleifscheiben und Abrichtwerkzeuge
- Verwaltung Aufträge, Technologiedaten per Klick
- Vermessung Roh- und Fertigmaß
- Messpunkte per Mausklick im 3D-Modell definieren
- Mehrfachaufspannung mit 3D-Simulation
- Mehrere Bearbeitungen pro Geometrie, mehrere Geometrien (Aufspannungen) und Überblick Gesamtaufspannungen
- Verwaltung und Einbinden bewährter Schleiftechnologien
- Vorkalkulation der Prozesszeit und Laufzeitausgabe
- Programmierung autark zur Maschinenlaufzeit

OPTIONEN

III. SOFTWARE CGS



Startbildschirm



3D-Import Werkstück auf Palette



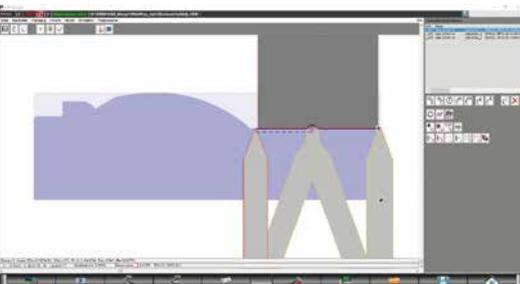
Mehrfachaufspannung

CGS – bietet unbegrenzte Möglichkeiten der Programmierung und ist kompatibel mit externen Systemen der Automatisierung, Messplätzen oder Werkstückmanagementsysteme für durchgängige Fertigungssysteme.

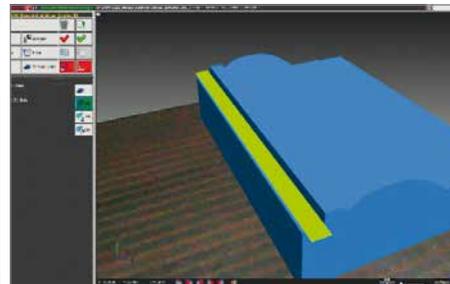
Neues Herangehen beim klassischen Flachsleifen.

Ohne Neuprogrammierung, unterschiedliche Werkstücke ab Losgröße 1, gespannt im Wechselrahmen oder gegen Anschläge effektiver schleifen als mit mehreren Flachsleifmaschinen.

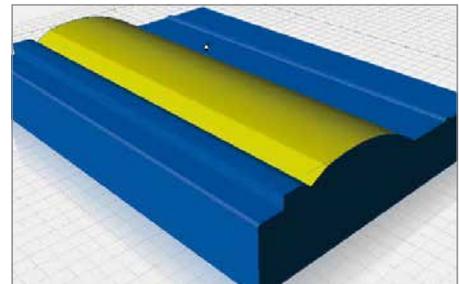
Die Bearbeitung setzt sich zusammen aus gespeicherten Technologien. Hochgenaues Schleifen ab Losgröße 1.



Segmentieren eines Gesamtprofils (Format.dxf) in Einzelprofile, (Format.dxf) passend zur selektierten Schleifscheibe



Komplexe Bearbeitungen – mit CGS einfach gelöst

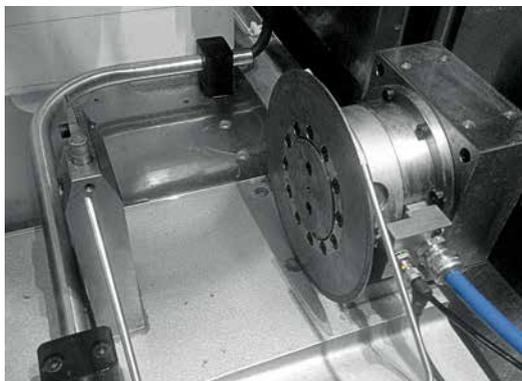


Bahnkontur

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN



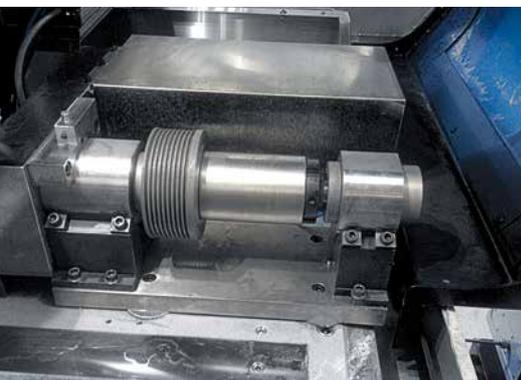
3-Punkt Profilabrichter G3 mit Geradeabrichter



Diamantrad GWA



Schwenkabrichter TPA/VPA



Einrollgerät ERG



TPA und Einrollgerät



Diamantrad nachschleifen

NEUE ABRICHTTECHNOLOGIE

Kompaktes und hochgenaues Profilabrichtgerät

Für alle Baureihen hat AMADA in Zusammenarbeit mit europäischen Partnern neue Abrichtlösungen entwickelt.

Sehr hohe Profilgenauigkeit

- Mechanisch sehr stabile Ausführung mit Gegenlagerung.

Ultra kompaktes und gewichtsoptimiertes Design

- Abrichtsystem kann sowohl in der kleinsten als auch größten Baureihe eingesetzt werden.
- Kombinieren von verschiedenen Abrichtlösungen auf kleinster Aufstellfläche.

Diamantrad nachschleifen ohne Umrüsten

- Abrichtwerkzeuge können auf dem Gerät, selber nachgeschliffen werden: Hohe Genauigkeit und nur geringe Folgekosten.

Vor- und Fertigprofilieren

- Für das Vorprofilieren wird die zusätzliche Abrichteinheit VPA verwendet.

Einfache Umrüstung

- Mittels Kassettensystem.

ZUBEHÖR

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN



Nullpunkt-Spannsystem



Nullpunkt-Spannsystem mit Magnet



Nullpunkt-Spannsystem mit Teilapparat

FLEXIBLE SPANNLÖSUNGEN

In Zusammenarbeit mit den führenden europäischen Lieferanten für Spannsysteme bieten wir Ihnen immer eine passende Lösung.

- Magnetspannsysteme
- Vakuumspannsysteme
- Hydraulische und pneumatische Spannsysteme
- Schnellspannsysteme
- Nullpunktspannsysteme

Integriert mit:

- Ein- oder mehrachsigen Teilapparatlösungen
- Automatisierungslösungen

ZUBEHÖR

FLACH- UND PROFILSCHLEIFEN



Messtechnologie



Kühlmittoptimierung BIX-T



Kühlmitteldüsen Innozl

TECHNOLOGIE

MESSTECHNOLOGIE

- Antastkontrolle über Messtaster in allen Achs-Richtungen
- Mit modernster Messtechnologie wird die höchste Genauigkeit direkt auf der Maschine gemessen und ggf. automatisch kompensiert mit High-End-Softwarelösungen

KÜHLMITTEL OPTIMIERUNG

Durch das Kühlmittoptimierungssystem BIX-T wird die Oberfläche des Kühlmediums vergrößert und somit die Wärmeaufnahme optimiert.

WUCHTSYSTEME UND ANTASTKONTROLLE

Manuelle bis vollautomatische Lösungen für das Auswuchten der Schleifscheiben.

Erweiterte Funktionalität mit der Antaststeuerung in Kombination mit unserer CGS Software



Auswuchten



Anlasskontrolle

RUNDTISCHSCHLEIFMASCHINE SSR-5



SSR-5 UP

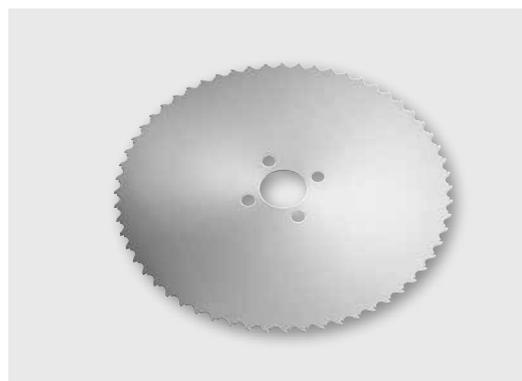
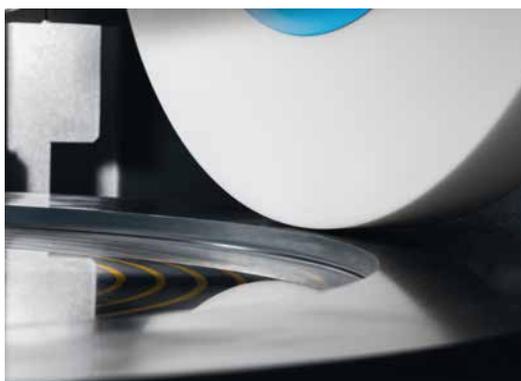
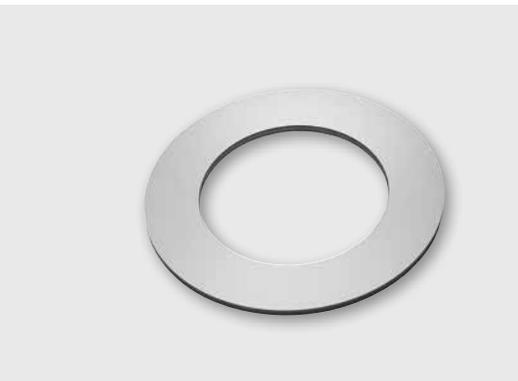
Mit der AMADA SSR-5 UP Maschine erreicht man eine dreimal höhere Produktivität gegenüber einer Längstischmaschine.

Hohe Genauigkeit kombiniert mit hoher Abtragsleistung.

NC-Steuerung für alle Achsen, ohne Hydraulik.

Die Originalsoftware von AMADA ermöglicht das automatische Abrichten und optional ist eine Werkstückmessfunktion verfügbar.

NC-gesteuerte Achsen	2 Achsen simultan + 1 Achse gesteuert
Magnetspannfutter Größe (AD)	Ø 508 mm
Achsenbewegung	335 mm/190 mm
Schleifscheibengröße der Radspindel (AD x Breite x Bohrung)	335 x 38 x 127 mm



TECHNOLOGIE LIVE ERLEBEN



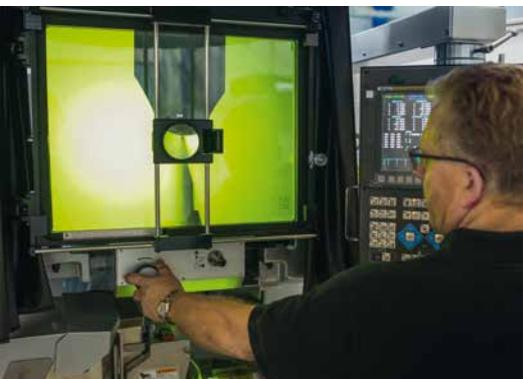
TECHNOLOGIE

AMADA Machine Tools Europe – Technologie

AMADA Machine Tools Europe sieht sich als Ansprechpartner für den technischen Dialog mit Kunden und Interessenten. Schleif- und Sägetechnologie live erleben und mit Fachspezialisten anforderungsorientiert diskutieren, Ideen erarbeiten und Lösungen mitnehmen.

Neueste Maschinen und Messsysteme sowie entsprechende Zubehöre stehen zur Verfügung, um an den Ideen und Vorstellungen umgehend zu arbeiten und diese zu testen. Das Technical Center steht für individuelle Kundenbesuche sowie themenbezogene Events mit Kunden und Lieferanten zur Verfügung. Es ist die aktive Kommunikationsplattform für den Austausch zwischen Anwender, Lieferanten und Entwickler.





ANWENDUNGSTECHNIK

AMADA Machine Tools Europe – Anwendungstechnik

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE begleitet den Kunden über den gesamten Entscheidungsprozess der Investition. In unserem Technical Center werden Stückzeitberechnungen erstellt und die Ergebnisse der Prozessanalyse mit dem Kunden besprochen.



TECHNOLOGIE LIVE ERLEBEN



GROWING TOGETHER WITH OUR CUSTOMERS

Maximale Orientierung an Kundenbedürfnissen

In enger Kooperation mit den Kunden optimiert AMADA existente Technologien und entwickelt neue Lösungen, die den Anforderungen der Anwender entsprechen und die stets den entscheidenden Schritt voraus sind, um die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden heute und in Zukunft zu sichern.

Kundennähe als elementares Ziel

Als internationaler Konzern hat AMADA ein elementares Ziel: So nah wie möglich am Kunden zu sein. Unsere dezentral organisierten Produktionsstätten, Forschungs- und Entwicklungszentren, sowie Solution- und Technical Center stellen diese Zielsetzung weltweit sicher.

Technologiepartner

Der AMADA Konzern hat weltweit ein Netzwerk an Forschungs- und Entwicklungszentren aufgebaut, in dem fortschrittliche Anwendungslösungen für die industrielle Fertigung entstehen. Durch die globale Vernetzung, sowie die Zusammenarbeit zwischen AMADA Japan, AMADA Europa und europäischen Schleifspezialisten entstehen wertvolle Synergien, die den Kunden neue und bisher unerreichbare Möglichkeiten bieten.



AMADA Machine Tools Europe – Service

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE bietet Ihnen einen maßgeschneiderten Service für die gesamte Lebensdauer Ihrer AMADA Maschinen.

Für eine produktive Maschinennutzung stehen Ihnen unsere kompetenten Servicekräfte zur Verfügung. Unser flächendeckendes Servicenetzwerk garantiert eine schnelle Verfügbarkeit des Monteurs und reduzierte Stillstandzeiten Ihrer Werkzeugmaschinen. Unsere modernen Lagersysteme garantieren Ihnen kürzeste Lieferzeiten. Durch die Verwendung von original AMADA MACHINE TOOLS Ersatzteilen erreichen Sie höchste Zuverlässigkeit.





I AMADA MACHINE TOOLS EUROPE

Deutschland

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH
Amada Allee 3
42781 Haan-Gruiten, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2104 177 70
Mail: info@amadamachinetools.de
www.amadamachinetools.de

Frankreich

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH France
Zone industrielle PARIS Nord II, 96 Avenue de la Pyramide,
93290 Tremblay-en-France, Frankreich
Tel.: +33 (0) 149 903 094
Mail: info@amadamachinetools.fr
www.amadamachinetools.fr

Italien

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH Italy
Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure (Piacenza), Italien
Tel.: +39 0523 872 311
Mail: info@amadamachinetools.it
www.amadamachinetools.it

Die in diesem Katalog genannten Bearbeitungsgenauigkeiten sind abhängig von Material, Schneidstoffen und Bearbeitungsbedingungen.
Technische Änderungen vorbehalten.