

Lagermaschinen



Favretto MA 75 DGTplus
Einständerflachschleifmaschine FAVRETTO

Schleiflänge	750 mm
Schleifbreite	350 mm
Schleifhöhe	300 mm



Leadwell V-40M
Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Steuerung Fanuc Oi-MC

Verfahrweg X	1020 mm
Verfahrweg Y	510 mm
Verfahrweg Z	610 mm



Leadwell MV-40
Vertikal-Bearbeitungszentrum mit Steuerung Fanuc Oi-MC

Verfahrweg X 1020 mm
 Verfahrweg Y 510 mm
 Verfahrweg Z 620 mm



Leadwell F-1
Drehzentrum Leadwell mit Steuerung Fanuc Oi-Mate

Max. Schwingkreis	mm	446
Max. Drehdurchmesser	mm	280
Max. Drehlänge	mm	420
Drehzahlbereich	min.-1	4000
Stangendurchlass	mm	51
3-Backenfutter	mm	152



Leadwell T-6M
Drehzentrum Leadwell mit Steuerung Fanuc 0i-TC

Max. Schwingkreis	mm	450
Max. Drehdurchmesser	mm	190
Max. Drehlänge	mm	404
Drehzahlbereich	min.-1	4600
Stangendurchlass	mm	51
3-Backenfutter	mm	152



Leadwell LTC-25 BLM
Drehzentrum Leadwell mit Steuerung Fanuc 0i-TC

Max. Schwingkreis	mm	680
Max. Drehdurchmesser	mm	305
Max. Drehlänge	mm	1050
Drehzahlbereich	min.-1	3200
Stangendurchlass	mm	85
3-Backenfutter	mm	305



Takamaz X-100
Drehzentrum Takamax X-100 mit CNC Fanuc 0i-TC
und automatischem Werkstücklader

Optimale Teilegrösse	mm	Ø 60 x 50 mm
Max. Drehlänge	mm	225
Max. Drehdurchmesser	mm	180
Stangendurchlass	mm	26, 35, 42
Spindeldrehzahl	u/min.	4500
Anzahl Werkzeuge	Stk.	8
Lade- u. Entladesystem:		
- Doppelarmgreifer		
- Wendestation		
- Zu- und Wegführband		



Takamaz XY-120
Drehzentrum Takamax XY-120 mit CNC Fanuc 0i-TC

		Hauptspindel	Rückspindel
Max. Drehlänge	mm	330	330
Max. Drehdurchmesser	mm	170	135
Stangendurchlass	mm	35 (42)	20
Spindeldrehzahl	u/min.	4500 (6000)	4500 (6000)
Anzahl Werkzeuge	Stk.	12	