



Mi8 Hochpräzisions- Dreh- Fräszentrum



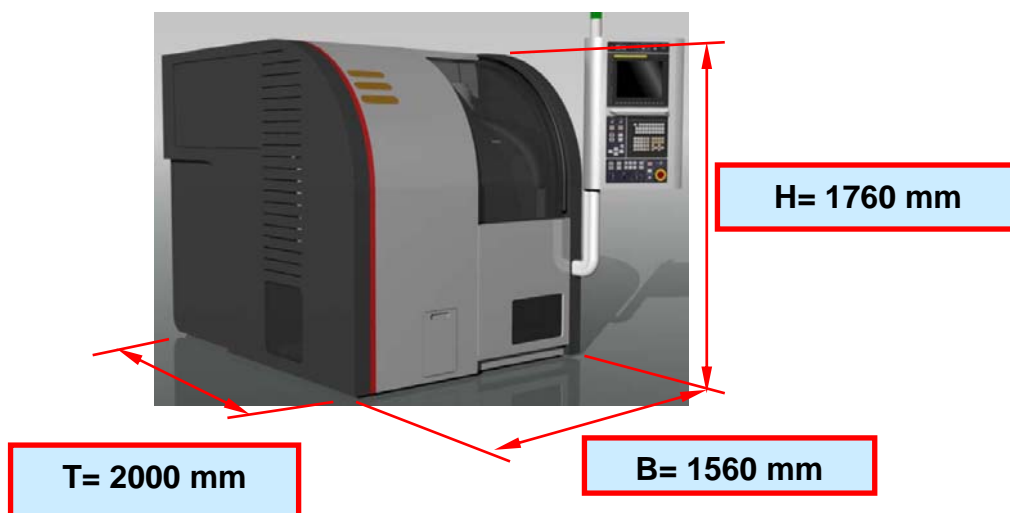
Die Maschine ist mit der neusten Steuerungsgeneration 31i-A5 von Fanuc ausgerüstet diese ermöglicht die 5. Achsen Simultan Bearbeitung.
Auf der A- Achse ist nebst dem 5 Stationen Werkzeugrevolver eine Frässpindel mit 20'000 U/min. aufgebaut. Der Werkzeugwechsel erfolgt mittels Doppelarmgreifer.

Auf Wunsch kann die Maschine mit einem 6- Achsen Fanuc Roboter und einem Werkstückmagazin mit 16 Stationen ergänzt werden.

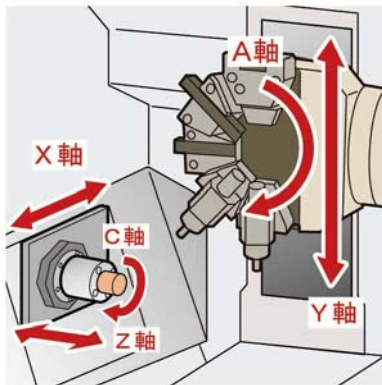
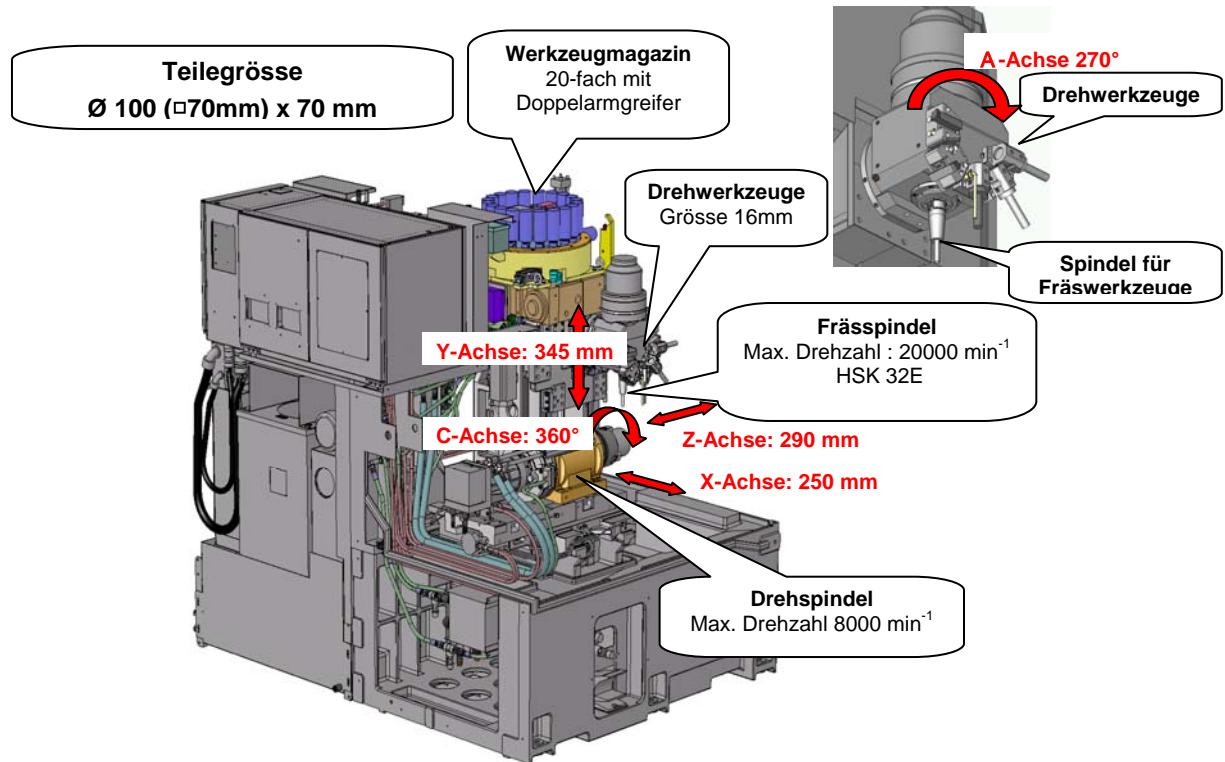
Technische Daten:

	Max. Drehdurchmesser	Ø 1 0 0 mm
	Drehlänge	7 0 mm
	Stangendurchlass	Ø 3 2 mm
Verfahrwege	X / Y / Z	2 5 0 / 3 4 5 / 3 0 5 mm
Eilgänge	X / Y / Z, A / C	2 0 / 2 3 / 2 0 m / m i n , 2 8 U/min. / 3 0 0 U/min.
Drehspindel	Max. Spindelumdrehung	8 0 0 0 m i n - 1
	Spindelbohrung	Ø 3 2 mm
Werkzeugrevolver	Anzahl Werkzeugplätze	5
	Werkzeuggrösse	□ 1 6 mm
	Max. Drehzahl Frässpindel	2 0 0 0 0 m i n - 1
	Werkzeugaufnahme	HSK E 3 2
	Anzahl Fräswerkzeugplätze	2 0
Motor	Drehspindel (30min / const.)	2 . 2 k w / 3 . 7 k w
	Frässpindel	1 . 5 k w / 2 . 2 k w
Steuerung	FANUC	3 1 i - M O D E L A 5

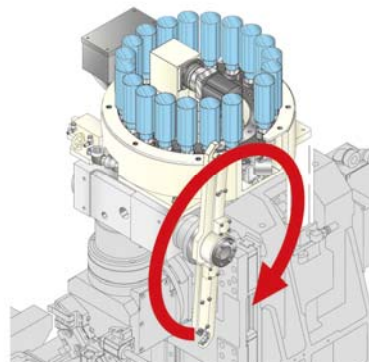
Platzbedarf:



Technische Eigenschaften:



Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer



Automatisierung mit FANUC 6. Achsen Roboter und Werkstückmagazin

